

# POLYFLASH® 1C

## COMPOSÉ POUR SOLIN À COMPOSANT UNIQUE

### DESCRIPTION DU PRODUIT

PolyFlash 1C est un composé pour solin blanc, à composant unique, hydrodurcissant, conçu pour sceller divers finitions de toiture et d'imperméabilisation, tels que les murs, les bordures, les événements, les gouttières, les bouches d'aération et les ouvertures de formes inhabituelles. Associé au polyester de renforcement Polybrite, ce produit peut facilement résoudre les problèmes typiques et difficiles de solin.

### UTILISATIONS

PolyFlash 1C est principalement conçu comme matériau de solin liquide pour une utilisation avec divers systèmes de membrane de toiture, tels que: membranes asphaltiques, membranes de polymères modifiés (APP, SBS), BUR conventionnel et autres systèmes de toiture. PolyFlash 1C peut être utilisé pour sceller les surfaces, les ouvertures et certains murs. Lorsqu'il est installé sur un substrat correctement préparé, PolyFlash 1C adhère bien à la plupart des surfaces telles que la maçonnerie, le métal, le bois, le gypse et certains vitrages. PolyFlash 1C peut être utilisé comme produit de solin liquide approuvé pour la plupart des produits de membrane de toiture Polyglass.

### CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- L'application monolithique fournit un joint étanche à l'eau
- Haute résistance à la traction
- Résistant aux UV
- Capacités de colmatage des fissures
- Large plage de température ambiante d'application (40 à 122 ° F)
- Odeur minime
- Application facile
- Peut être recouvert avec d'autres revêtements élastomères après durcissement complet
- Pendant l'application, appliquer des granulés de toiture correspondant au revêtement de toit existant

### PROPRIÉTÉS PHYSIQUES TYPIQUES

PROPRIÉTÉ DE TEST	VALEUR DE TEST	PROCÉDURE DE TEST
Résistance à la traction, psi	225 ± 25	ASTM D2370
Élongation, %	125 ± 25	ASTM D2370
Résistance au déchirement, lb/in	76	ASTM D624
Perméance, perms	.81	ASTM D1653
Volume des solides, %	84	ASTM D2697
Poids des solides, %	95	ASTM D1644
Résistance aux chocs, Côté A	69	ASTM D2240
Flexibilité à basse température (-26 ° C)	Réussite	ASTM D522 B
Imperméable après, heures	2	-
Absorption d'eau, % de la masse	1.0	ASTM D471
Colmatage des fissures	Réussite	ASTM C1305
COV, g/l	< 120	Calculé
Durcissement complet, jours	3	-
Densité, lb/gal	14	ASTM D1475



### CONDITIONNEMENT

- Seau de 2,5 gallons (9,45 litres)

### COULEUR

Blanc



# POLYFLASH® 1C

## COMPOSÉ POUR SOLIN À COMPOSANT UNIQUE

### INSTRUCTIONS D'APPLICATION

#### Préparation de la surface:

- Préparez toutes les surfaces avant l'installation du matériau. Toutes les surfaces doivent être structurellement solides et exemptes de matières étrangères, y compris, sans toutefois s'y limiter, les saletés, le goudron, les huiles, les graisses, les peintures, les cires, la rouille, les matériaux en vrac, le béton durcissant ou tout autre agent de séparation. Toutes les surfaces doivent être préparées en éliminant les revêtements existants, les matériaux latents, ainsi que diverses contaminations pouvant nuire à l'adhérence ou aux performances du PolyFlash 1C.
- L'utilisation d'un tissu imprégné de solvant est recommandée pour préparer la surface. S'assurer que tout le solvant a été éliminé ou s'est évaporé avant l'application du produit. Suivez les instructions de sécurité relatives à l'essuyage au solvant.
- Brossez à la brosse métallique ou abraser les surfaces rouillées ou traitées, telles que le Kynar®, afin d'accroître la liaison mécanique à la surface.
- Lorsque les revêtements existants ne peuvent pas être enlevés ou si la surface est douteuse, effectuez un test sur le terrain sur une petite section pour déterminer la bonne adhérence. En cas de doute, contactez votre représentant des services techniques Polyglass.
- Il n'est pas recommandé d'appliquer PolyFlash 1C lorsque la température des substrats est supérieure à 88 °C (190 °F) et inférieure à 4 °C (40 °F).

#### Application d'urgence / temporaire:

- PolyFlash 1C a la capacité unique d'être appliqué en tant que réparation urgente immédiate, mais temporaire, des fuites sur des surfaces mouillées ou surfaces humides.

#### Application permanente:

- PolyFlash 1C est conçu comme un matériau à être appliqué par brosse. Appliquez à l'aide d'un pinceau à poils en insérant la couche initiale dans la surface.
- Appliquez la première application de PolyFlash 1C à une épaisseur minimale recommandée de 30 à 45 mils sur les surfaces verticale et horizontale. Étendez cette première couche d'un pouce (1») au-delà du point où le tissu de renforcement PolyBrite Polyester sera placé.
- Appliquez immédiatement le PolyBrite Polyester en centrant, en incorporant et en mouillant complètement le tissu.
- Étendez le polyester PolyBrite d'au moins 3 pouces sur la surface verticale et de 3 pouces sur la surface horizontale. Assurez-vous que le polyester ne présente pas de froissures, de plis ou d'autres défauts et présente un aspect de surface lisse. N'essayez pas d'intégrer du polyester dans PolyFlash 1C écorché.
- Brossez le polyester dans la couche de base de PolyFlash 1C.
- Appliquez une seconde application de PolyFlash 1C à une épaisseur minimale de 30-45 mils mouillés. Les applications soupçonnées de subir des mouvements cycliques répétés ou des conditions plus complexes peuvent nécessiter une

seconde couche de PolyBrite Polyester et des applications supplémentaires de PolyFlash 1C peuvent être recommandées.

- Lissez la finition avec un pinceau. Si une surface granulé est souhaitée, répartissez les granulés propres ou tout autre matériau d'agrégat dans un matériau PolyFlash 1C non durci.
- Après polymérisation complète, un autre revêtement de surface ou une finition extérieure peuvent être appliqués sur le PolyFlash 1C.
- L'utilisation de PolyFlash 1C et de PolyBrite Polyester n'est pas destinée à remplacer des finitions appropriées ni à remplacer les bonnes pratiques de couverture.
- Si vous appliquez sur des surfaces poreuses, contactez le service technique de Polyglass au (866) 802-8017.

#### Restrictions:

- La dilution n'est pas recommandée.
- Appliquez toujours les matériaux dans le strict respect des exigences publiées par le fabricant. La plupart des exigences actuelles sont disponibles sur [www.polyglass.us](http://www.polyglass.us) ou en contactant le service technique de Polyglass.
- Tous les taux de couverture indiqués sont approximatifs et ne tiennent pas compte du gaspillage, des déversements et / ou des surfaces irrégulières. Les taux d'application de PolyFlash 1C peuvent varier en fonction de la température de PolyFlash 1C, de la température de surface et de la température ambiante.
- Les taux de couverture peuvent également varier en fonction des exigences du projet ou d'autres spécifications. L'entrepreneur est en dernier ressort responsable de déterminer toutes les spécificités de l'utilisation du produit ou des conditions qui affectent l'application.
- Les durées d'installation et de durcissement peuvent varier en fonction des conditions atmosphériques, du substrat et du projet.
- En fonction du substrat sur lequel est appliqué PolyFlash 1C, les matériaux du substrat peuvent légèrement se décolorer à mesure que le produit fini vieillit. Cette décoloration ne devrait avoir aucun effet négatif sur les performances du produit.

#### Stockage et nettoyage:

- Conservez dans les contenants d'origine non ouverts à des températures comprises entre 21°C et 32°C (70°F et 90°F) jusqu'au moment de l'utilisation.
- Lors de l'utilisation à des températures ambiantes inférieures, il est recommandé de stocker le produit à une température d'au moins 15°C (60 °F) pendant 24 heures avant l'utilisation.
- Pour obtenir des résultats optimaux, effectuez une rotation du stock pour vous assurer que le matériel stocké n'a pas dépassé la durée de vie d'un (1) an.
- Après utilisation, conservez le matériau PolyFlash 1C non utilisé dans son emballage d'origine, le film d'emballage entrant en contact avec le produit restant et recouvrant celui-ci.
- Fermez hermétiquement le couvercle avec le joint d'étanchéité en place.



# POLYFLASH® 1C

## COMPOSÉ POUR SOLIN À COMPOSANT UNIQUE

**Destiné à l'usage professionnel uniquement** - Conserver hors de la portée des enfants.

### USINES DE FABRICATION

- Fernley, NV
- Hazleton, PA
- Phoenix, AZ
- Waco, TX
- Winter Haven, FL

### SIÈGE SOCIAL

Polyglass U.S.A., Inc.  
1111 West Newport Center Drive  
Deerfield Beach, FL 33442  
[www.polyglass.us](http://www.polyglass.us)

Numéros de téléphone généraux:

(888) 410-1375

(954) 233-1330

Service à la clientèle: (800) 222-9782

Service technique: (866) 802-8017

**Vous avez des questions?** [technical@polyglass.com](mailto:technical@polyglass.com)

**Avis de non-responsabilité:** À moins de bénéficier d'une garantie supplémentaire du fabricant ou d'en faire partie, Polyglass garantit ses produits contre les défauts de fabrication de son matériau qui entraînerait la non-conformité du produit aux spécifications du produit pendant une période de 12 mois.

Consultez la fiche de données de sécurité (FDS) pour obtenir des données spécifiques ainsi que des informations concernant la manipulation de nos produits. Toutes les données fournies se réfèrent à la production standard dans les limites de tolérances de fabrication. L'utilisateur du produit, et non Polyglass, est responsable de déterminer l'adéquation et la compatibilité de nos produits pour l'utilisation prévue de l'utilisateur.

**Pour obtenir les dernières informations concernant les produits et la garantie, veuillez consulter [www.polyglass.us](http://www.polyglass.us)**



[www.polyglass.us](http://www.polyglass.us)