

ELASTOFLEX VP G HP

FEUILLE DE RECouvreMENT COMPOSITE SBS (ÉLASTOMÈRE)

DESCRIPTION DU PRODUIT

Elastoflex VP G HP est une membrane de toiture en bitume modifié SBS (styrène-butadiène-styrène) de qualité supérieure, renforcée par une armature composite haute performance en fibre de verre et polyester, qui offre flexibilité et stabilité dimensionnelle ainsi qu'une excellente résistance à la déchirure et à la perforation.

L'Elastoflex VP G HP a une surface supérieure granuleuse disponible en plusieurs couleurs et une surface inférieure en film thermosoudable pour les applications de thermo soudage. La membrane Elastoflex VP G HP peut être utilisée dans le cadre d'un système multicouche garanti Polyglass, lorsqu'elle est associée à des feuilles de base ou d'interpolation composites Elastoflex VP ou à d'autres feuilles de base Polyglass approuvées.

APPLICATIONS TYPQUES

- Feuille de recouvrement supérieure pour les systèmes multicouches à faible pente.
- Nouvelle toiture, réfection de la toiture et réfection des détails de la toiture et des solins.
- Conçu pour une méthode d'installation thermo soudée.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Composé SBS de haute qualité pour des performances exceptionnelles de résistance aux intempéries à long terme.
- Le renfort composite haute performance offre une résistance exceptionnelle à la perforation et à l'usure.
- Résistance à la déchirure.
- Flexibilité et stabilité dimensionnelle.

DESCRIPTION TECHNIQUE*

Physical Properties	CSA A123.23-15, Type C, Grade 1	Typical Performance
Energie de déformation à 18°C - kN/m (lbf/in), Min	3.0 [17]	6,5 (37) - MD 8.1 (46) - XMD
Energie de déformation à 23°C - kN/m (lbf/in) avant condensation thermique, Min - MD/XMD	5.5 [31]	8,7 (49) - MD 9.8 (56) - XMD
Charge de pointe @-18°C - kN/m (lbf/in), Min - MD/XMD	Valeur durapport**	22,9 (129) - MD 23.0 (130) - XMD
Charge de pointe @23°C - kN/m (lbf/in), Min - MD/XM	Valeur durapport**	19,0 (109) - MD 17,6 (101) - XMD
Allongement à la charge maximale @-18°C - (%), Min - MD/XMD	Valeur durapport**	53 - MD 58 - XMD
Allongement à la charge de pointe @23°C - (%), Min - MD/XMD	Valeur durapport**	57 - MD 70 - XMD
Allongement ultime à 23°C - (%) avant condensation thermique, Min - MD/XMD	Valeur durapport**	61 - MD 79 - XMD
Stabilité dimensionnelle (%), Max	0.50	Réussi
Flexibilité à basse température* - °C (°F), max. - MD/XMD	-18 (-4)	Réussi
Stabilité du composé - °C (°F), Min	91 (195)	Réussi
Résistance à la perforation - Réussi/Échec	Réussi	Réussi
Incorporation des granulés - g (oz), max.	2.0 (0.007)	0.1 (0.004)

*Les propriétés figurant dans ce tableau sont "telles que fabriquées", sauf indication contraire.

**Valeur de rapport : Doit être rapporté mais n'a pas de valeur minimale.



DONNÉES DU PRODUIT**

Couverture brute8 m² (86 ft²)
 Couverture nette (approx.) 7.4 m² (80 ft²)
 Poids (approx.) 40 kg (88 lbs)
 Épaisseur (nominale) 4.0 mm (160 mils)
 Taille du rouleau 8 m x 1 m (26'3" x 39 3/8")
 Rouleaux/Palette25

**Toutes les valeurs sont nominales au moment de la fabrication

NORMES APPLICABLES

- Classifié UL
- CSA A123.21
- CSA A123.23-15, Type C, Grade 1



CODES PRODUIT

Ouest du Canada

- EPHV40##PC8W (Granule/Film)

Est du Canada

- EPHV40##PC8 (Granule/Film) ##indique le code de couleur - voir Couleurs disponibles



www.polyglass.ca

ELASTOFLEX VP G HP

FEUILLE DE RECouvreMENT COMPOSITE SBS (ÉLASTOMÈRE)

COULEURS DISPONIBLES

La protection granulaire de la surface supérieure est disponible dans une variété de couleurs telles que:

Black (BL) Grey Slate (SL) Oak (OA)
White (WH) Charcoal Grey (CG) (Ouest du Canada seulement)

INSTRUCTIONS D'APPLICATION

Elastoflex VP G HP est destiné à être utilisé comme surface primaire d'exposition aux intempéries dans les applications de toitures neuves ou de réfection. Elastoflex VP G HP doit être appliqué en tant que couche supérieure d'un système de toiture multicouche appliqué sur une base en Polyglass compatible ou sur une membrane intercalaire. Elastoflex VP G HP peut être appliqué directement sur certains supports incombustibles.

- Appliquer sur des substrats propres, secs, sans poussière ni débris. Lorsque l'adhérence est complète, apprêter les ponts en béton et les substrats requis avant l'application avec l'apprêt pour asphalte à séchage rapide PG 100 ou l'apprêt pour asphalte ASTM D-41 applicable.
- Lors de la réfection de la toiture, enlevez tous les matériaux de couverture antérieurs jusqu'à un substrat propre et sans débris et fermez correctement toutes les pénétrations de toiture abandonnées.
- Les ponts en béton ou en acier doivent être conçus avec des dispositifs d'expansion appropriés.
- Les terrasses en bois doivent avoir tous les joints bloqués et correctement soutenus.
- Assurer le classement au feu de l'assemblage sur tout support combustible.
- S'assurer que la pose d'Elastoflex VP G HP n'empêche pas la ventilation de la construction existante.
- Ne pas appliquer sur des bardeaux ou toute surface granulée.
- Lors de l'installation de l'Elastoflex VP G HP:
 1. Commencez au point le plus bas du toit.
 2. Déroulez le matériau et laissez-le se détendre, puis réenroulez la membrane une fois détendue.
 3. Posez avec les techniques traditionnelles de toiture au chalumeau en veillant à chauffer correctement le matériau de toiture et à brûler entièrement le film de brûlage tout en créant une flaque d'asphalte. N'exposez pas l'armature par surchauffe. Portez une attention particulière à l'embrasement.
 4. Positionner les rouleaux successifs en prévoyant un recouvrement d'extrémité d'au moins 6 pouces et un recouvrement latéral de 3 pouces. La perte d'asphalte doit être de 1/4" à 3/8" sur tous les joints.
 5. Des granulés libres assortis peuvent être saupoudrés sur la saignée.
- Les détails et les solins peuvent être installés en utilisant des techniques d'application à chaud ou à froid. Vérifiez les détails du projet pour connaître les exigences d'installation appropriées.
- Pour obtenir des dessins détaillés et les procédures d'installation recommandées de segments de toiture typiques, tels que les conditions de larmier et de joint en T, veuillez consulter notre site Web à l'adresse www.polyglass.ca

SITES DE FABRICATION

- Fernley, NV
- Hazleton, PA
- Phoenix, AZ
- Waco, TX
- Winter Haven, FL

SIÈGE SOCIAL

Polyglass U.S.A., Inc.
1111 West Newport Center Drive
Deerfield Beach, FL 33442

www.polyglass.ca

Ligne générale: (888) 410-1375

(954) 233-1330

Service clientèle: (800) 222-9782

Service technique: (866) 794-9659

Des questions? technical@polyglass.com

Clause de non-responsabilité: À moins qu'elle ne soit incorporée dans une garantie supplémentaire du fabricant ou qu'elle n'en fasse partie, Polyglass garantit son ou ses produits contre les défauts de fabrication de son produit qui entraînent directement des fuites pour une période de 5 ans.

Se référer à la fiche de données de sécurité (FDS) pour les données spécifiques et la manipulation de nos produits. Toutes les données fournies se réfèrent à une production standard et sont données de bonne foi dans le cadre des tolérances de fabrication et de test applicables.

Polyglass U.S.A., Inc. se réserve le droit d'améliorer et de modifier ses produits à tout moment et sans préavis. Polyglass U.S.A., Inc. ne peut être tenu responsable de l'utilisation de ses produits dans des conditions hors de son contrôle. Pour obtenir les données les plus récentes sur les produits et les informations sur la garantie, visitez le site www.polyglass.ca