

ELASTOFLEX S6

COUCHE INTERMÉDIAIRE SBS / MEMBRANE DE SOUS-COUCHE – 3,0 MM

DESCRIPTION DU PRODUIT

Elastoflex S6 est une membrane de toiture bitumineuse à surface lisse modifiée au styrène-butadiène-styrène (SBS) renforcée par une couche de polyester saturé doté d'un composé asphaltique caoutchouté. Le renforcement non-tissé offre une résistance supérieure à la déchirure et à la perforation.

Elastoflex S6 est conçu pour être utilisé en tant que sous-couche ou couche intermédiaire dans les assemblages de toiture multicouches à faible pente. La membrane est disponible en tant que surface supérieure sous forme de film ou de sable et en tant que surface inférieure sous forme de film ou de sable.

Les méthodes d'application comprennent le soudage à chaud lors de l'installation d'une surface inférieure sous forme de film et l'asphalte chaud ou l'adhésif froid lorsque la membrane est doublée de sable. Lors de l'installation d'une surface supérieure sous forme de film, les couches successives du système peuvent être thermosoudées avec une couche supplémentaire d'Elastoflex S6, d'Elastoflex S6 G ou d'une couche de recouvrement Polyglass SBS. L'installation d'une surface supérieure sous forme de film permet également l'application d'une variété de couche de recouvrement auto-adhésives Polyglass SBS ou APP.

Elastoflex S6 est une sous-couche à fixation mécanique approuvée pour le système Velociflex.

APPLICATIONS TYPIQUES

- Utilisation en tant que sous-couche ou couche intermédiaire dans les assemblages de toiture multicouches à faible pente.
- Nouveaux systèmes de toiture, réfection de toiture ou de couverture et détails des solins.
- Méthodes d'installation en utilisant le soudage à chaud, l'asphalte à chaud et le procédé à froid.
- Utilisation en tant que sous-couche fixée dans les jointures et faisant partie du système Velociflex.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Composé SBS de haute qualité pour une performance climatique exceptionnelle à long terme.
- Renforcement en polyester offre une résistance supérieure à la perforation et à la déchirure.
- Flexibilité et stabilité dimensionnelle

DESCRIPTION TECHNIQUE*

Propriétés physiques	Méthode ASTM	Valeur ASTM	Performance typique
Charge maximale à 73°F (23°C)	D5147	50 lbf/in [8.8 kN/m]	99 lbf/in [17 kN/m] MD 60 lbf/in [11 kN/m] XMD
Charge maximale à 0°F (-18°C)	D5147	70 lbf/in [12.3 kN/m]	122 lbf/in [21 kN/m] MD 92 lbf/in [16 kN/m] XMD
Allongement à la charge maximale à 73°F (23°C)	D5147	35%	47% MD 53% XMD
Allongement à la charge maximale à 0°F (-18°C)	D5147	20%	43% MD 46% XMD
Allongement ultime à 73°F (23°C)	D5147	38%	53% MD 85% XMD
Résistance au déchirement à 73°F (23°C)	D5147	55 lbf [246 N]	124 lbf [552 N] MD 98 lbf [436 N] XMD
Flexibilité à basse température (maximum)	D5147	0°F [-18°C]	Réussite
Stabilité dimensionnelle, max %	D5147	1%	0.7%
Stabilité des composés (réussite / échec)	D5147	215°F [102°C]	Aucun échec

*Les propriétés de ce tableau sont présentées « telles qu'elles sont à la fabrication », sauf indication contraire.

Copyright ©2021 par Polyglass U.S.A., Inc. tous les droits sont réservés.

Date d'édition: 08/21 • Doc# Elastoflex S6 FRA



FICHE TECHNIQUE**

Couverture (Approx.) 100 pieds carrés (9.3 m²)
Poids (Approx.) 80 livres (36 kg)
Épaisseur (Nominal) 118 mils (3.0 mm)
Taille de rouleau 32'10" x 39 3/8" (10 m x 1 m)
Rouleaux / Palettes 25

**Toutes les valeurs sont nominales au moment de la fabrication

NORMES APPLICABLES

- ASTM D6164, Type I, Grade S
- Homologué UL
- Approuvé FM
- ICC ESR-2018
- Code du bâtiment de Floride
- Conforme au code de Miami-Dade
- Département des assurances du Texas
- Déversement des matières 1320d (HUD)



CODES PRODUIT

- EP3OPP (Film/Film)
- EP3OSP (Sable/Film)
- EP3OSS (Sable /Sable)



www.polyglass.us

ELASTOFLEX S6

COUCHE INTERMÉDIAIRE SBS / MEMBRANE DE SOUS-COUCHE – 3,0 MM

INSTRUCTIONS D'APPLICATION

Elastoflex S6 est destiné à être utilisé comme membrane de sous-couche ou couche intermédiaire pour l'installation de nouvelles toitures ou de réfection de toiture. Elastoflex S6 peut directement être apprêté sur des substrats non combustibles. Polyglass requiert l'installation d'un revêtement ou d'une membrane de couverture par-dessus Elastoflex S6 pour compléter le système de couverture.

- Appliquer sur des substrats propres, secs, exempts de poussière et de débris. Lors de l'adhérence complète et avant toute application, apprêtez les terrasses en béton et les substrats requis grâce à l'apprêt pour asphalte à séchage rapide PG 100 ou l'apprêt adéquat pour asphalte ASTM D-41.
- Lorsque vous refaites la toiture, enlevez tous les matériaux de couverture antérieurs afin d'obtenir un substrat propre exempt de débris et fermez correctement toutes les ouvertures de toiture abandonnées.
- Les dalles en béton ou en acier doivent être conçues avec des dispositifs d'expansion appropriés.
- Les terrasses en bois doivent présenter des joints fermés et être correctement soutenues.
- Assurez-vous que la résistance au feu de l'assemblage soit placée sur l'ensemble du substrat.
- Assurez-vous que l'installation d'Elastoflex S6 n'empêche pas la bonne ventilation de la construction existante.
- N'appliquez pas directement sur les bardeaux ou les systèmes de toiture existants.
- Lors de l'installation d'Elastoflex S6 par la technique de soudage:
 1. Commencez au point le plus bas du toit.
 2. Déroulez le matériel et donnez-lui le temps de reposer avant l'installation.
 3. Installez à l'aide de la technique de soudage traditionnelle de la toiture en assurant un chauffage correct du matériau de toiture afin de ne pas exposer le renforcement.
 4. Ne chauffez pas le substrat.
 5. Positionnez les rouleaux successifs en assurant un chevauchement d'au moins 6" et un chevauchement latéral de 4". La superposition de l'asphalte doit être entre ¼" et ¾" sur toutes les jointures.
 6. Les chevauchements doivent être laminés en utilisant un rouleau de 6" immédiatement après la soudure à chaud.
- Les finitions et les solins peuvent être installés en utilisant des techniques de soudage, d'asphalte chaud ou d'application à froid. Vérifiez les spécifications de chaque projet afin de connaître les exigences d'installation appropriées.

USINES DE FABRICATION

- Fernley, NV
- Hazleton, PA
- Waco, TX
- Winter Haven, FL

SIÈGE SOCIAL

Polyglass U.S.A., Inc.

1111 West Newport Center Drive
Deerfield Beach, FL 33442

www.polyglass.us

Numéros de téléphone généraux: (888) 410-1375
(954) 233-1330

Service à la clientèle: (800) 222-9782

Service technique: (866) 802-8017

Vous avez des questions? technical@polyglass.com

Avis de non-responsabilité: À moins de bénéficier d'une garantie supplémentaire du fabricant ou d'en faire partie, Polyglass garantit ses produits contre les défauts de fabrication de son produit qui entraînerait directement une fuite sur une période de 2 ans.

Consulter la fiche de données de sécurité (FDS) pour obtenir des données spécifiques ainsi que des informations concernant la manipulation de nos produits. Toutes les données fournies se réfèrent à la production standard et sont données de bonne foi dans les limites de tolérances de fabrication et d'essai applicables.

Polyglass U.S.A., Inc. se réserve le droit d'améliorer et de changer ses produits à tout moment et sans préavis.

Polyglass U.S.A., Inc. ne peut être tenue responsable de l'utilisation de ses produits dans des conditions indépendantes de sa volonté. Pour obtenir les dernières informations concernant les produits et la garantie, rendez-vous sur www.polyglass.us



www.polyglass.us