

ELASTOFLEX SA P

MEMBRANE DE FINITION GRANULÉE SBS (ÉLASTOMÈRE) AUTOADHÉSIVE

DESCRIPTION DU PRODUIT

Elastoflex SA P est une couche de finition granulée styrène-butadiène séquencé (SBS) autoadhésive pour une utilisation dans les toitures à faible pente. Elastoflex SA P est conçue à partir de la technologie brevetée ADESO® autoadhésive à deux composants de Polyglass. Cette technologie se caractérise par un « vrai » composé de bitume modifié élastomère appliqué sur le dessus de la membrane et un composé SBS autoadhésif breveté appliqué sur le dessous. Elastoflex SA P est munie d'une armature durable de polyester non tissé qui offre une souplesse et une stabilité dimensionnelle, ainsi qu'une excellente résistance au déchirement et à la perforation.

La surface supérieure d'Elastoflex SE P est dotée d'une finition granulée avec plusieurs options de couleurs. Elastoflex SA P met également en vedette les chevauchements latéraux SEAllap® ULTRA sans granulé dotés d'un composé autoadhésif, ainsi que les chevauchements d'extrémités FASTLap® sans granulé. Chacune de ces caractéristiques brevetées facilite l'application et offre une meilleure performance à long terme.

Elastoflex SA P peut être utilisée dans le cadre d'un système multicouche garanti Polyglass en conjonction avec Elastoflex SA V, Elastoflex SA V Plus, ou toute autre feuille de base Polyglass revêtue d'une pellicule, afin d'obtenir une application plus propre et plus rapide ainsi que d'éliminer le besoin de chalumeaux, d'asphalte chaud ou d'adhésifs de collage sur le chantier.

APPLICATIONS TYPIQUES

- Couche de finition et membrane de solin autoadhésive pour nouvelles constructions ou pour réfections de toitures.
- Posée par autoadhésion directement sur un substrat acceptable ou dans le cadre d'un système multicouche.
- Chantiers à accès limité pour les équipements d'installation spéciaux ou où l'utilisation d'un chalumeau aupropane, d'asphalte chaud ou d'adhésifs n'est pas souhaitable.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Excellente adhésion à long terme.
- Application sur plusieurs substrats et membranes de base ou intercalaires.
- Une armature de polyester non tissé offre une excellente résistance à la déchirure et à la perforation
- Le chevauchement d'extrémité FASTLap sans granulé permet d'effectuer des joints plus résistants plus rapidement.
- Chevauchement latéral SEAllap ULTRA doté d'un composé autoadhésif à bordures sans granulé pour un joint monolithique immédiat et durable.

DESCRIPTION TECHNIQUE*

Propriétés physiques	ASTM Méthode	Valeur ASTM	Performance typique
Charge maximale à 0°F (-18°C)	D5147	≥ 70 lbf/po (12.3 kN/m)	140 lbf/po (24.5 kN/m) - MD 93 lbf/po (16.3 kN/m) - XMD
Allongement à la charge maximale à 0°F (-18°C)	D5147	≥ 20%	50% - MD 62% - XMD
Charge maximale à 73°F (23°C)	D5147	≥ 50 lbf/in (8.6 kN/m)	99 lbf/po (17.3 kN/m) - MD 64 lbf/po (11.2 kN/m) - XMD
Allongement à la charge maximale à 73°F (23°C)	D5147	≥ 35%	52% - MD 55% - XMD
Allongement ultime à 73°F (23°C)	D5147	≥ 38%	59% - MD 69% - XMD
Résistance à la déchirure à 73°F (23°C)	D5147	≥ 55 lbf (246 N)	138 lbf (614 N) - MD 98 lbf (436 N) - XMD
Stabilité dimensionnelle (maximum)	D5147	≤ 1%	0%
Flexibilité à basse température (maximale)	D5147	0°F (-18°C)	Réussite
Stabilité du composé (maximale)	D5147	Pass/Fail	Réussite
Adhésion au contreplaqué (min à 40 °F).	D1970	2.0 lbf/ft	4.0 lbf/pi
Adhésion au contreplaqué (min à 75 °F).	D1970	12.0 lbf/ft	27.0 lbf/pi
Enrobage des granules (perte maximale)	D5147	≤ 2 g	1 g

*Les propriétés figurant dans ce tableau sont « telles que fabriquées », sauf indication contraire.



DONNÉES DU PRODUIT**

Couverture nette (approx.)..... 100 pi² (9.3 m²)
 Poids (environ) 86 lbs (39 kg)
 Épaisseur (nominale) 140 mils (3.5 mm)
 Taille du rouleau... 32'10" x 39 3/8" (10 m x 1 m)
 Rouleaux/Palette 25

** Toutes les valeurs sont nominales au moment de la fabrication.

NORMES APPLICABLES

- ASTM D6164, Type I, Catégorie G
- Classifié UL
- Approuvé par FM
- ICC ESR-2018
- Conforme à la norme FORTIFIED Roof™
- Code du bâtiment de la Floride
- Approuvé par le Comté de Miami-Dade
- Département de l'assurance du Texas
- Déversement des matières 1320 b (HUD)



CODES PRODUITS

- ESA35##Q

désigne le code de couleur — voir les couleurs offertes



www.polyglass.us

ELASTOFLEX SA P

MEMBRANE DE FINITION GRANULÉE SBS (ÉLASTOMÈRE) AUTOADHÉSIVE

COULEURS OFFERTES

Black (BL)	Buff (BU)	Chestnut (CH)
Grey Slate (SL)	Oak (OA)	White (WH)
Red Blend (RB)	Pine Green (PG)	Heather Blend (HB)
Weatherwood (WW)		

INSTRUCTIONS D'APPLICATION

Elastoflex SA P est destinée à être utilisée en tant que surface de protection aux intempéries dans des applications de nouvelle toiture ou de réfection de toiture. Elastoflex SA P doit être appliquée en tant que couche supérieure d'un système de toiture multicouche sur une membrane de base et/ou intercalaire Polyglass compatible. Elastobase SA P peut aussi être appliquée directement à des substrats de toiture-terrasse en bois approuvés d'espaces non occupés tels que les abris d'autos, les remises, les abris, etc.

Pour plus d'informations sur les exigences de substrat, reportez-vous au bulletin technique Polyglass intitulé « Suitable Substrates for Self-Adhered Membranes ».

- Appliquer la membrane Elastoflex SA P uniquement par temps sec et lorsque la température ambiante et de la surface est de 5°C (40°F) et plus.
- Appliquer sur des substrats propres, secs, sans poussière ni débris. Apprêter les substrats requis avant l'application avec l'apprêt pourasphalte à séchage rapide PG 100 ou d'autres apprêts ASTM D41 tels qu'approuvés par Polyglass.
- Tous les substrats doivent être conçus avec des dispositifs d'expansion appropriés.
- Tous les joints des terrasses en bois doivent être bloqués en croix et/ou être correctement soutenus.
- L'installation de Elastoflex SA P ne doit pas entraver la ventilation de la construction existante.
- Veuillez ne pas appliquer directement sur des bardeaux existants ou d'autres revêtements de toiture inadéquats.
- Lors de l'installation de Elastoflex SA P :
 1. Commencer au point le plus bas du toit.
 2. Dérouler le matériau et le laisser se détendre.
 3. Commencer par retirer les premiers 18-24" du film de protection.
 4. Mettre la membrane en place en exerçant une pression ferme et régulière. Rouler les bords avec un rouleau à main en silicone pour assurer une adhésion complète.
 5. Retirer progressivement le reste du film de protection en exerçant une pression à partir du centre vers les bords.
 6. Positionner successivement les rouleaux en utilisant le chevauchement d'extrémité FASTLap de 5" et le chevauchement latéral SEALlap ULTRA libre de granules de 3". S'assurer de créer un joint étanche à l'eau.
 7. Au moment d'aborder les détails sur le terrain concernant le traitement de l'intersection des joints (coupe à 45 degrés aux joints en T), des précautions supplémentaires doivent être prises pour assurer que le détail requis du Polyglass est effectué. Il est possible de trouver les instructions d'installation complètes sur l'emballage ou en appelant les services techniques de Polyglass.
- Les détails et les solins peuvent être installés à l'aide d'une soudeuse à air chaud ou avec le ciment pour toiture PG 500 ou le ciment humide/sec modifié PolyPlus 50 Premium. Se

référer aux détails publiés par le fabricant pour la conception et l'installation des détails.

- Pour des schémas détaillés et des procédures d'installation recommandées concernant certains segments typiques de la toiture, telles que les conditions des larmiers et de joints, veuillez consulter notre site Web à l'adresse suivante : www.polyglass.us

SITES DE FABRICATION

- Fernley, NV
- Hazleton, PA
- Waco, TX
- Winter Haven, FL

SIÈGE SOCIAL

Polyglass U.S.A., Inc.
1111 West Newport Center Drive
Deerfield Beach, FL 33442
www.polyglass.us

Ligne générale : (888) 410-1375
(954) 233-1330
Service à la clientèle: (800) 222-9782
Service technique : (866) 794-9659

Questions? technical@polyglass.com

Clause de non-responsabilité : À moins qu'elle ne soit incorporée dans une garantie supplémentaire du fabricant ou qu'elle n'en fasse partie, Polyglass garantit son ou ses produits contre les défauts de fabrication de son produit qui entraînent directement des fuites pour une période de 5 ans.

Veuillez vous référer à la fiche de données de sécurité (FDS) pour les données spécifiques et la manipulation de nos produits. Toutes les données fournies se rapportent à une production standard et sont données de bonne foi dans les limites des tolérances de fabrication et d'essai applicables.

Polyglass U.S.A., Inc., se réserve le droit d'améliorer et de modifier ses produits à tout moment et sans préavis. Polyglass U.S.A., Inc., ne peut être tenu responsable de l'usage de ses produits dans des conditions indépendantes de sa volonté. Pour obtenir les données les plus récentes sur les produits et des renseignements sur la garantie, veuillez consulter www.polyglass.us.

Ce produit est admissible à être utilisé comme composant d'un système de toiture admissible au programme FORTIFIED. L'utilisation de ce produit ne garantit pas la désignation FORTIFIED™. Afin d'être admissible à la désignation FORTIFIED, un système de toiture complet (composants et accessoires) doit répondre aux exigences détaillées dans la norme FORTIFIED Home™ et être installé par un entrepreneur en pose de toiture certifié FORTIFIED. Les produits qui doivent répondre aux exigences comprennent, sans s'y limiter, les couvertures, les composants de ventilation des entretoits, un système de platelage de toiture étanche certifié, les sous-couches de toiture, les bordures métalliques et les fixations appropriées pour tous les composants fixés mécaniquement. La documentation relative à tous les produits et à leur installation est obligatoire. Des conditions supplémentaires, des critères d'éligibilité et des restrictions s'appliquent. Consultez les normes actuelles FORTIFIED Home chez <https://fortifiedhome.org/technical-documents/> pour plus d'informations.



www.polyglass.us