

POLYBRITE® 72

COMPOSÉ DE SOLIN ÉLASTOMÈRE DE PREMIÈRE QUALITÉ

DESCRIPTION DU PRODUIT

PolyBrite 72 est un mastic élastomère blanc à base d'eau de première qualité qui durcit pour former une membrane sans soudure lorsqu'il est appliqué sur un substrat acceptable. PolyBrite 72 est conçu pour être utilisé dans diverses conditions de solins et de détails lors de l'installation des systèmes de revêtement élastomère de Polyglass.

PolyBrite 72 offre une excellente adhérence, flexibilité et résistance à la dégradation par les ultraviolets.

UTILISATIONS

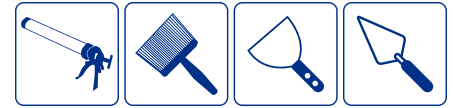
- Peut être utilisé comme mastic d'étanchéité pour les solins et les détails divers sur diverses surfaces de toiture et substrats.
- Conçu pour une performance supérieure sur les toitures métalliques et le béton. Il est recommandé de l'utiliser pour sceller les joints, les coutures, les pénétrations de toiture et les têtes de fixation. Contactez les services techniques de Polyglass pour toute clarification concernant des surfaces ou des conditions de projet inhabituelles.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Flexible, il se dilate et se contracte en fonction des mouvements de la surface du toit.
- Résistance, fournit un joint étanche permanent aux détails du solin et aux têtes de fixation.
- Polyvalent, il convient à la plupart des surfaces et à divers types de toitures.
- Stable, pas de migration des plastifiants et des huiles qui peuvent migrer et inhiber l'adhésion et la performance du produit.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES TYPIQUES

| PROPRIÉTÉ DU TEST | VALEUR D'ESSAI | PROCÉDURE DE TEST |
|--|----------------|----------------------------|
| Vieillesse accéléré à 1000 heures (réussite/échec) | passer | ASTM D4798 |
| Réflectance solaire (%) | 80 | ASTM C1549 |
| Résistance aux champignons (réussite/échec) | passer | ASTM G21 |
| Allongement (%) | 150 ± 50 | ASTM D2370 |
| Résistance à la traction (psi) | 200 ± 50 | ASTM D2370 |
| Flexibilité @ 15°F mandrin (pass/fail) | passer | ASTM D522B |
| Viscosité (cP) | > 125,000 | Brookfield® 4d/5 RPM/77° F |
| Poids/gal (lb) | 11 ± 5 | ASTM D2939 |
| Poids des solides (%) | > 60 | ASTM D1644 |
| Volume de solides (%) | > 50 | ASTM D2697 |
| COV (gm/L) | < 50 | Méthode std |
| pH (cote) | > 9 | Méthode std |
| Point d'éclair (°F) | > 212 | PMCC |
| Taux de couverture (gal/100 sq ft) | 8 | Polyglass U.S.A. |



EMBALLAGE

- Seau de 1,8 gallon (6,8 litres)



POLYBRITE® 72

COMPOSÉ DE SOLIN ÉLASTOMÈRE DE PREMIÈRE QUALITÉ

INSTRUCTIONS D'APPLICATION

Préparation de la surface:

- Toutes les surfaces à revêtir doivent être propres, sèches et exemptes de toute matière étrangère telle que la saleté, les huiles, les graisses ou autres débris qui pourraient inhiber les capacités d'adhésion des produits nouvellement installés.
- Les surfaces métalliques qui présentent de la rouille ou une autre oxydation doivent être préparées à l'aide d'une meuleuse ou d'une brosse métallique pour éliminer les contaminants de surface.
- Les systèmes de toiture existants doivent faire l'objet d'une inspection visuelle afin de détecter les conditions susceptibles de nuire à l'adhérence et aux performances des produits nouvellement installés. Réparer les défauts visibles tels que les fissures, les cloques et le flambage avec le mastic élastomère PolyBrite 72 et le tissu polyester PolyBrite.
- Inspecter visuellement tous les solins métalliques et non métalliques, les bords, les drains, les noues et les pénétrations de toiture et les réparer selon les conditions du projet.
- Ne pas appliquer sur des surfaces mouillées ou visiblement humides, ni sur des surfaces préalablement recouvertes de produits à base de goudron de houille ou de finitions Kynar®.
- Les surfaces en béton durcies avec des composés à base de cire/résine peuvent inhiber l'adhésion..

Application:

- Bien mélanger tous les produits avant l'application.
- Appliquez PolyBrite 72 à une épaisseur de 1/8" de manière uniforme à l'aide d'un pinceau, d'une truelle, d'un couteau à mastic ou d'un pistolet à mastic en vrac (Albion® DL-45-01 ou équivalent) pour les installations plus importantes.
- Appliquez le mastic PolyBrite 72 sur tous les chevauchements, les fissures ou les cassures de l'état de surface sur un minimum de 2" de chaque côté. Emboîtez et brossez une seule couche de PolyBrite Polyester Fabric pour mouiller complètement le tissu dans la couche initiale de mastic. Suivre avec
- une seconde application égale de PolyBrite 72 et de plumeau pour limiter l'accumulation excessive de matériaux.
- Le durcissement de PolyBrite 72 varie en fonction de l'épaisseur du film humide, de la température ambiante, de l'humidité et d'autres conditions climatiques. Pour de meilleurs résultats, il est recommandé de laisser durcir le produit toute une nuit avant d'appliquer les matériaux suivants.
- N'appliquer que lorsque la température ambiante est de 50°F et plus. Le temps froid peut entraîner une application inégale et un mauvais durcissement du produit. Ne pas appliquer si l'on prévoit du mauvais temps dans les 24 heures suivant l'application.
- Ne pas diluer le produit. Ne pas chauffer l'extérieur du contenant. Ne pas appliquer à des températures supérieures à 120°F.
- Avant d'utiliser ce produit sur de nouvelles feuilles de recouvrement (lisses ou granulées), il est recommandé d'attendre 30 jours pour qu'elles subissent les intempéries.

Stockage et nettoyage:

- La durée de conservation est de 18 mois si le produit est stocké dans son emballage d'origine non ouvert.
- Tous les récipients doivent être scellés lorsqu'ils ne sont pas utilisés.
- Protégez-les du gel.
- Stockez entre 40°F et 100°F.
- Respecter les mesures de sécurité normales pour le stockage et la manipulation de ce produit avant et pendant l'application.
- Nettoyer l'équipement et l'excédent de pulvérisation avec de l'eau.
- Nettoyez vos mains avec un nettoyant pour mains sans eau.
- Les outils et le matériel d'application peuvent être nettoyés à l'eau tiède et au savon, puis rincés à l'isopropanol, à l'acétone ou au Simple Green®. Recirculez à travers les lignes et le pistolet jusqu'à ce que le revêtement résiduel soit éliminé.
- NE PAS UTILISER D'ESSENCE MINÉRALE, DE XYLÈNE, DE TOLUÈNE OU DE SOLVANTS VMP & NAPHTHA.

Réservé à un usage professionnel: enir hors de portée des enfants.

SITES DE FABRICATION

- Fernley, NV
- Hazleton, PA
- Phoenix, AZ
- Waco, TX
- Winter Haven, FL

SIÈGE SOCIAL

Polyglass U.S.A., Inc.

1111 West Newport Center Drive

Deerfield Beach, FL 33442

www.polyglass.us

Ligne générale: (888) 410-1375

(954) 233-1330

Service clientèle: (800) 222-9782

Service technique: (866) 794-9659

Des questions? technical@polyglass.com

Clause de non-responsabilité: À moins qu'elle ne soit intégrée à une garantie supplémentaire du fabricant ou qu'elle n'en fasse partie, Polyglass garantit ses produits contre les défauts de fabrication qui font en sorte que le matériau n'est pas conforme aux spécifications du produit pour une période de 12 mois.

Se référer à la fiche de données de sécurité (FDS) pour les données spécifiques et la manipulation de nos produits. Toutes les données fournies se réfèrent à une production standard et sont données de bonne foi dans le cadre des tolérances de fabrication et de test applicables.

L'utilisateur du produit, et non Polyglass, est responsable de la détermination de l'adéquation et de la compatibilité de nos produits pour l'utilisation prévue par l'utilisateur.

Pour obtenir les données les plus récentes sur les produits et les informations sur la garantie, visitez le site www.polyglass.us

POLYGLASS®



www.polyglass.us