

POLYBRITE® 780

APPRÊT / SCELLANT ÉPOXY

DESCRIPTION DU PRODUIT

PolyBrite 780 est un apprêt/scellant époxy noir à base d'eau conçu pour augmenter l'adhérence de la mousse polyuréthane pulvérisée (SPF) sur une grande variété de substrats de toiture. Il développe une liaison tenace avec le bois, le béton, la fibre de verre, l'acier, l'aluminium et les surfaces galvanisées.

UTILISATIONS

- Efficace pour augmenter l'adhérence sur les substrats de toiture existants à surface lisse, modifiés et construits, avant l'application d'un revêtement de protection et d'une mousse de polyuréthane pulvérisée (SPF) telle que la Polyglass PolyPUF.
- Utilisé comme apprêt sous les toitures en mousse de polyuréthane pulvérisée en place.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- La surface noire absorbe la chaleur rayonnante du soleil, ce qui permet d'obtenir un rendement maximal du polyuréthane pulvérisé.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES TYPIQUES

PROPRIÉTÉ DU TEST	VALEUR DU TEST	PROCÉDURE DE TEST
Poids/gal (lb)	8.3 ± 0.5	ASTM D2939
Volume de solides (%)	13 ± 2	ASTM D2697
Poids des solides (%)	15 ± 2	ASTM D1644
COV (g/l)	< 30	Calculé

INSTRUCTIONS D'APPLICATION

Préparation de la surface:

- Toutes les surfaces doivent être propres et exemptes de saleté, de poussière, de graisse, d'huile ou de tout autre contaminant étranger. Sur les supports de toiture en béton neufs, la surface ne doit pas contenir de produits de cure, d'agents de décoffrage ou de matériaux de laitance avant l'application du produit. Si ces conditions existent, ne pas appliquer de primaire avant que tous les composés aient été éliminés. Une abrasion mécanique peut être nécessaire pour préparer la surface.
- Lors de l'application de PolyBrite 780 sur des surfaces en fibre de verre, il est recommandé de poncer la zone avant de l'apprêter. Les surfaces métalliques et en acier doivent toujours être exemptes de rouille ou de résidus huileux. Les supports de toiture existants en mousse de polyuréthane bâtie et pulvérisée doivent être nettoyés à la pression pour s'assurer que toute l'oxydation de surface est éliminée. Rincez toujours à fond avec de l'eau propre pour vous assurer qu'il ne reste aucune trace de résidu de nettoyage sur la surface, puis laissez sécher.

Mode d'emploi:

- PolyBrite 780 ne nécessite pas de dilution et peut être appliqué à l'aide d'une brosse, d'un rouleau et d'un équipement de pulvérisation conventionnel ou sans air. Lors de l'application du produit au pinceau ou au rouleau, veillez à ce que le produit soit appliqué à un taux d'application fin, car il n'est pas destiné ni conçu pour des applications à forte épaisseur de film. Les taux de couverture varient toujours en fonction de la porosité de la surface et du type de substrat à apprêter. PolyBrite 780 doit toujours être recouvert dans les 48 heures pour assurer une adhérence optimale. Les taux d'application suivants sont approximatifs:
 - Bois: 300 pi² par gallon
 - Béton: 250-300 pi² par gallon
 - Fibre de verre: 300-400 pi² par gallon
 - Métal: 300-400 pi² par gallon
 - Recoats: 350-450 pi² par gallon
- Pour les projets soumis à des conditions d'application inhabituelles, consultez le département technique de Polyglass pour obtenir des recommandations.
- Temps de séchage au toucher: 30 minutes @ 75°F
- Temps de polymérisation: 8 heures à 75°F



EMBALLAGE

- Seau de 5 gallons (18.9 litres)
- Fût de 55 gallons (208 litres)

COULEURS

Black



POLYBRITE® 780

APPRÊT / SCELLANT ÉPOXY

- Recouvrement: Le temps varie de 2 à 8 heures en fonction des conditions ambiantes.

Équipement de pulvérisation:

PolyBrite 780 peut être appliqué par un équipement de pulvérisation sans air conventionnel conçu pour l'application sur le terrain de fluides, de peintures et de revêtements. Les minimums suivants sont recommandés:

Pompe: sortie 1 gal/min ; 2 000 psi

Pistolet/Tip: Pistolet manuel sans air. Embout réversible avec des tailles d'orifice allant de .015-.027.

Tuyau: Diamètre intérieur minimum du tuyau en nylon haute pression de 3/8" à 75'; 1/2" à 200'.

Se référer aux directives du fabricant de l'équipement.

Stockage et nettoyage:

- Durée de conservation du produit : Généralement 12 mois à partir de la date de fabrication lorsqu'il est correctement stocké.
- Ne pas stocker à des températures supérieures à 120°F.
- Conserver 24 heures à température ambiante avant l'application.
- Respecter les mesures de sécurité normales pour le stockage et la manipulation de ce produit avant et pendant l'application.
- Ne pas laisser le produit geler. Jeter si un quelconque degré de congélation se produit.
- Gardez les récipients couverts lorsqu'ils ne sont pas utilisés.
- Nettoyer l'équipement et l'excédent de pulvérisation avec de l'eau.
- Nettoyez vos mains avec un nettoyant pour mains sans eau.

Réservé à un usage professionnel - Tenir hors de portée des enfants.

SITES DE PRODUCTION

- Fernley, NV
- Hazleton, PA
- Phoenix, AZ
- Waco, TX
- Winter Haven, FL

SIÈGE SOCIAL

Polyglass U.S.A., Inc.
1111 West Newport Center Drive
Deerfield Beach, FL 33442

www.polyglass.us

Ligne générale: (888) 410-1375

(954) 233-1330

Service clientèle: (800) 222-9782

Service technique: (866) 794-9659

Des questions? technical@polyglass.com

Clause de non-responsabilité: À moins qu'elle ne soit intégrée à une garantie supplémentaire du fabricant ou qu'elle n'en fasse partie, Polyglass garantit ses produits contre les défauts de fabrication qui font en sorte que le matériau n'est pas conforme aux spécifications du produit pour une période de 12 mois.

Se référer à la fiche de données de sécurité (FDS) pour les données spécifiques et la manipulation de nos produits. Toutes les données fournies se réfèrent à une production standard et sont données de bonfoi dans le cadre des tolérances de fabrication et de test applicables.

L'utilisateur du produit, et non Polyglass, est responsable de la détermination de l'adéquation et de la compatibilité de nos produits pour l'utilisation prévue par l'utilisateur.

Pour obtenir les données les plus récentes sur les produits et les informations sur la garantie, visitez le site www.polyglass.us