

POLYBRITE® 90.2

REVÊTEMENT DE TOITURE À BASE DE SILICONE À HAUTE TENEUR EN SOLIDES

DESCRIPTION DU PRODUIT

PolyBrite 90.2 est un revêtement de silicone liquide de première qualité, à haute teneur en solides et durcissant à l'humidité, offert en blanc ou en gris clair, qui forme une membrane sans joint lorsqu'il est appliqué sur l'ensemble de la surface de la toiture. Il maintient également la surface fraîche, offrant une protection contre les rayons ultraviolets du soleil et d'autres expositions aux intempéries.

UTILISATIONS


- Protéger et imperméabiliser une variété de surfaces de toiture.
- Convient à la mousse de polyuréthane pulvérisée, à la plupart des systèmes de toiture métallique, au béton, aux membranes monocouches thermoplastiques et thermodurcissables, à diverses membranes de toiture multicouches conventionnelles et modifiées par des polymères, avec une surface lisse ou minérale.
- L'apprêt PolyBrite 79 peut être utilisé pour améliorer l'adhérence au TPO.
- L'apprêt PolyBrite 98 peut être utilisé pour améliorer l'adhérence aux membranes de bitume modifié granulé, au bois et à la maçonnerie.
- PolyBrite 97X Primer peut être utilisé pour améliorer l'adhérence sur la plupart des métaux, les polymères organiques, le bois et la maçonnerie.
- Un test d'adhérence du substrat est recommandé avant chaque application du produit.
- Veuillez contacter les services techniques de Polyglass pour obtenir des clarifications à propos de surfaces ou de conditions de projet inhabituelles.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Peut être appliqué en une seule couche
- Prolonge la durée de vie utile de la toiture
- Résistant aux accumulations d'eau
- Résiste aux moisissures et aux algues, même à des températures élevées.
- Non inflammable

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES TYPIQUES

PROPRIÉTÉ TESTÉE	VALEUR DE CONTRÔLE	MÉTHODE D'ESSAI
Vieillesse accélérée @ 1000 heures (réussite/échec)	Réussite	ASTM D6694
Perméance (perms)	4.44	ASTM E96 (procédure B)
Allongement (%)	300 ± 25	ASTM D2370
Résistance à l'allongement (psi)	325 ± 50	ASTM D2370
Dureté (Shore A)	40	ASTM D2240
Viscosité (cP)	4,100 ± 1,000	Brookfield® 4d/5 tr/ min/77°F (25°C)
Poids/gal (lb)	12.72	ASTM D2939
Poids des solides (%)	97	ASTM D1644
Volume des solides (%)	94	ASTM D2697
Plage de stabilité de la température (°F)	-60	
Temps sans poisse (heures, en fonction de la température et de l'humidité)	1 h	ASTM D3960
COV (gm/l)	49 (0.41 lb/gallon US)	Calculé
Point éclair (°F)	190.4	PMCC
Résistance à la déchirure (lbf/pol)	22	ASTM D624 die B
Gravité spécifique	1.32	

 COOL ROOF RATING COUNCIL®	Rated Product ID #: 0616-0039	
	Smooth	Rough
	Initial / Aged	Initial / Aged
Solar Reflectance	0.85 / 0.70	Not Rated
Thermal Emittance	0.89 / 0.89	Not Rated
The ratings above are subject to CRRC rating program conditions, requirements and limitations. Visit coolroofs.org for important information and disclaimers about CRRC rating requirements and limitations. For the purposes of a CRRC rating, a rough substrate is defined as a surface that is equally coarse or coarser than a new (i.e., unweathered) #11 granulated modified bitumen sheet.		

Indice de Réflectance solaire (IRS) – Initial : 106 • Vieilli : 86

Copyright ©2024 par Polyglass U.S.A., Inc. et tous les droits sont réservés.

Date d'édition : 10/24 • Doc# PolyBrite 90.2 FRA



NORMES APPLICABLES

- Satisfait ou excède les exigences de la norme ASTM D6694 Norme de spécification pour le revêtement de silicone appliqué liquide
- Classé UL — Dossier #R14571
- Conforme aux exigences de la California Energy Commission (CEC) Titre 24 Section 110.8 (i)4 (blanc uniquement)
- Répertoire CRRC (Blanc seulement)
- Code du bâtiment de la Floride



EMBALLAGE

- Seau de 5 gallons (18,9 litres)
- Fût de 208 litres (55 gallons)

COULEURS

White et Light Grey



POLYGLASS
MAPEI GROUP

www.polyglass.us

POLYBRITE® 90.2

REVÊTEMENT DE TOITURE À BASE DE SILICONE À HAUTE TENEUR EN SOLIDES

ACCUMULATION D'EAU

La chimie du silicone, avec lequel les revêtements de toiture en silicone de Polyglass sont fabriqués, n'est pas affectée par l'eau de pluie ou une exposition prolongée à la pluie. Veuillez noter que les bonnes pratiques en matière de toiture, les codes du bâtiment et la National Roofing Contractors Association (NRCA) considèrent que l'accumulation d'eau sur un toit n'est pas souhaitable et recommandent que tous les systèmes de toiture soient conçus et construits de manière à assurer un drainage positif (voir le Roofing and Waterproofing Manual de la NRCA et tous les codes et ordonnances applicables).

INSTRUCTIONS D'APPLICATION

Préparation de la surface :

- Les surfaces à revêtir doivent être propres, sèches et exemptes de tout corps étranger tel que saletés, huiles, graisses ou autres débris susceptibles d'entraver les capacités d'adhérence des produits nouvellement installés.
- Les surfaces métalliques présentant des traces de rouille ou d'oxydation doivent être préparées à l'aide d'une meuleuse ou d'une brosse métallique, si nécessaire, afin d'éliminer les contaminants de surface.
- Faites une inspection visuelle des systèmes de toiture existants pour vérifier qu'ils ne présentent pas de conditions susceptibles d'affecter l'adhérence ou la performance des produits nouvellement installés. Réparez toutes les imperfections visibles telles que les écaillures, les fissures et les déformations avec un mastic élastomère et l'armature PolyBrite Polyester.
- Faire une inspection visuelle de tous les solins métalliques et non métalliques, les arêtes, les drains, les noues et les pénétrations du toit. Réparer au besoin selon les conditions du projet.
- Ne pas appliquer sur des surfaces mouillées ou visiblement humides, ou sur des surfaces précédemment recouvertes de produits à base de goudron de houille ou de finitions Kynar®.
- Les surfaces en béton durcies avec des composés à base de cire/résine peuvent entraver l'adhérence.

Application :

- Bien mélanger avant l'application.
- Il est recommandé d'appliquer PolyBrite 90.2 à l'aide d'un pulvérisateur à haute pression pour obtenir un meilleur aspect et une meilleure couverture. Il peut également être appliqué au rouleau ou au pinceau.
- PolyBrite 90.2 peut être appliqué à plus de 40 mils en une seule couche sans cloquage, tout en maintenant une adhérence maximale.
- Ne pas diluer le produit.
- Avant d'utiliser ce produit sur de nouvelles feuilles de couverture (lisses ou granulées), il est recommandé d'attendre 30 jours pour qu'elles soient exposées aux intempéries.

Équipement d'application :

En raison de la viscosité élevée du matériau, il convient d'utiliser une pompe à peinture sans air à haute pression capable de produire 5000 PSI. Le débit de la pompe au réservoir doit être d'un minimum de 2.5 gallons par minute et celle-ci doit être alimentée par une pompe de transfert 5:1 pour éviter la cavitation. Toujours utiliser des composants adaptés à la pression de la pompe. Les tuyaux doivent être dotés d'une gaine BUNAN pour éviter la contamination par l'humidité. Les tuyaux doivent avoir un diamètre intérieur minimum de 3/4" et une pression de service adéquate. Le pistolet doit être à haute pression (5000 PSI) avec une buse à nettoyage inversé, 0.0290.035 et une buse à éventail de 50°. Tout filtre sur le dispositif de pulvérisation ou le pistolet doit être retiré. L'utilisation de filtres est nécessaire pour l'application de touches de finitions, mais pas pour les revêtements de toiture. **NE PAS UTILISER** de tuyau qui a été utilisé pour des acryliques ou d'autres revêtements à base d'eau, car le revêtement absorbe l'humidité et déclenche le processus de durcissement du silicone.

Entreposage et nettoyage :

- La durée de conservation est de 24 mois à compter de la date de fabrication lorsque le produit est entreposé à une température inférieure à 90°F (32.3°C) dans son emballage d'origine non ouvert.
- Respecter les mesures de sécurité habituelles pour l'entreposage et la manipulation de ce produit avant et pendant l'application.
- Garder les récipients fermés et scellés lorsqu'ils ne sont pas utilisés.
- La couche de silicone non durcie peut être nettoyée et l'équipement peut être rincé avec du VM&P Naptha ou de l'essence minérale.
- PolyBrite 90.2 durcit en réagissant avec l'humidité et ne doit pas être laissé dans les pistolets de pulvérisation, l'équipement de pompage et les tuyaux pendant des périodes prolongées, à moins que l'équipement ne soit équipé de tuyaux de verrouillage contre l'humidité. Les équipements qui en sont dépourvus transmettront suffisamment de vapeur d'eau à l'intérieur de l'appareil. Les équipements qui en sont dépourvus transmettront suffisamment de vapeur d'eau pour former progressivement un matériau durci sur les parois des tuyaux et au niveau des raccords non scellés, ce qui pourrait entraîner une augmentation de la pression de service et une restriction du débit du matériau.

Usage professionnel uniquement - Tenir hors de portée des enfants.

SITES DE FABRICATION

- Fernley, NV
- Hazleton, PA
- Phoenix, AZ
- Waco, TX
- Winter Haven, FL

SIÈGE SOCIAL

Polyglass U.S.A., Inc.
1111 West Newport Center Drive
Deerfield Beach, FL 33442
www.polyglass.us

Ligne générale : (888) 410-1375

(954) 233-1330

Service à la clientèle : (800) 222-9782

Service technique : (866) 794-9659

Questions? technical@polyglass.com

Clause de non-responsabilité : À moins d'être intégré à une garantie supplémentaire du fabricant ou d'en faire partie, Polyglass garantit son ou ses produits contre les défauts de fabrication qui entraîneraient la non-conformité du matériau aux spécifications du produit pour une période de 12 mois.

Veuillez vous référer à la fiche de données de sécurité (FDS) pour les données spécifiques et la manipulation de nos produits. Toutes les données fournies se rapportent à une production standard et sont données de bonne foi dans les limites des tolérances de fabrication et d'essai applicables. L'utilisateur du produit, et non Polyglass, est responsable de déterminer l'adéquation et la compatibilité de nos produits pour l'utilisation prévue par l'utilisateur.

Pour obtenir les données les plus récentes sur les produits et des renseignements sur la garantie, veuillez consulter www.polyglass.us



www.polyglass.us