

POLYBRITE® 95.1

REVÊTEMENT DE TOITURE EN SILICONE

DESCRIPTION DU PRODUIT DESCRIPTION

PolyBrite 95.1 est un revêtement de toiture en silicone, prêt à l'emploi, à base de solvant et à durcissement par l'humidité, disponible en blanc ou teinté, qui durcit pour former une membrane sans joint lorsqu'il est appliqué sur l'ensemble de la surface de la toiture. Il permet également de conserver la fraîcheur de la surface, en offrant une protection contre les rayons ultraviolets du soleil et d'autres expositions aux intempéries.

UTILISATION

Conçu pour être utilisé sur les surfaces lisses existantes de BUR, les feuilles de couverture granulées, les revêtements acryliques bien collés, le béton, le métal, la mousse de polyuréthane pulvérisée en place (SPUF) et diverses membranes de toiture monocouche et diverses membranes de toiture monocouche. Un apprêt peut être nécessaire. Contacter le service technique de Polyglass pour obtenir des précisions sur les surfaces inhabituelles ou les conditions du projet.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES


- Excellente résistance aux intempéries, notamment aux rayons UV, aux températures extrêmes, à la pluie, à la glace et à la neige : les rayons UV, les températures extrêmes, ainsi que la pluie, la glace et la neige.
- PolyBrite 95.1 peut réduire les coûts énergétiques en diminuant la température de la surface du toit.
- Offre une résistance à la traction et un allongement élevé.
- Résiste aux moisissures et aux algues, même à des températures élevées.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES TYPIQUES

PROPRIÉTÉ D'ESSAI	VALEUR D'ESSAI	PROCÉDURE D'ESSAI
Météorologie accélérée @ 5000 heures (réussite/échec)	passé	ASTM G154
Perméance (perms)	7.9	ASTM E96 (procédure B)
Allongement (%)	186 ± 10	ASTM D412
Résistance à la traction (psi)	551 ± 25	ASTM D412
Dureté (Shore A)	70	ASTM D2240
Poids des solides (%)	82	ASTM D1644
Volume des solides (%)	69 ± 2	ASTM D2697
Plage de stabilité de la température (°F)	-35 – 212	
Temps sans poisse (minutes, en fonction de la température et de l'humidité)	10 – 20	
COV (gm/L)	< 250	Calculé
Réflexivité solaire initiale	87	ASTM C1549
Émissivité thermique initiale	90	ASTM C1371
Valeur SRI	110	Calculé

EAU STAGNANTE

La chimie du silicone, avec lequel les revêtements de toiture en silicone Polyglass sont fabriqués, n'est pas affectée par l'eau stagnante ou une exposition prolongée à la pluie. Veuillez noter que les bonnes pratiques en matière de toiture, les codes du bâtiment et la National Roofing Contractors Association (NRCA) considèrent que l'eau stagnante sur un toit est indésirable. (NRCA) considère que l'accumulation d'eau sur un toit n'est pas souhaitable et recommandent que tous les systèmes de toiture soient conçus et construits de manière à assurer un drainage positif (voir le Roofing and Waterproofing Manual de la NRCA et tous les codes et ordonnances applicables).

 CRRC <small>COOL ROOF RATING COUNCIL</small>	Rated Product ID #: 0616-0031		
		Smooth Initial / Aged	Rough Initial / Aged
Solar Reflectance	0.87 / 0.73	Not Rated	
Thermal Emittance	0.90 / 0.90	Not Rated	

The ratings above are subject to CRRC rating program conditions, requirements and limitations. Visit coolroofs.org for important information and disclaimers about CRRC rating requirements and limitations. For the purposes of a CRRC rating, a rough substrate is defined as a surface that is equally coarse or coarser than a new (i.e., unweathered) #11 granulated modified bitumen sheet.

Indice de réflectance solaire (IRS) - Initial : 110 - Vieilli : 90

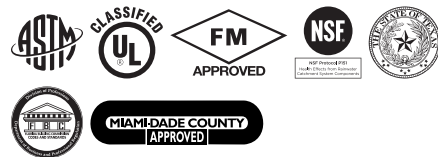
Copyright ©2023 par Polyglass U.S.A., Inc. et tous les droits sont réservés.

Date d'édition: 07/23 • Doc# PolyBrite 95.1 FRA



NORMES APPLICABLES

- Satisfait ou dépasse les exigences de la norme ASTM D6694 Standard Specification Liquid-Applied Silicone Coating.
- Classé UL - Dossier#R14571
- Approuvé par FM
- Conforme aux exigences de la California Energy Commission (CEC) Title 24 Section 110.8 (i)4 (blanc uniquement)
- Répertoire CRRC (blanc uniquement)
- Protocole NSF P151 - Effets sur la santé des composants des systèmes de récupération des eaux de pluie. Voir la liste à l'adresse www.nsf.org pour les instructions d'application et de traitement pour l'utilisation dans les systèmes de récupération d'eau de pluie.
- Département d'assurance du Texas
- Code de la construction de Floride
- Miami-Dade County Product Control Approved (Contrôle des produits approuvé par le comté de Miami-Dade)



EMBALLAGE

- Seau de 5 gallons (18,9 litres)
- Fût de 50 gallons (189 litres)

COULEURS

Les couleurs standard sont White, Light Grey, Dark Grey, and Tan



www.polyglass.us

POLYBRITE® 95.1

REVÊTEMENT DE TOITURE EN SILICONE

INSTRUCTIONS D'APPLICATION

Préparation de la surface :

- Les surfaces à recouvrir de PolyBrite 95.1 doivent être correctement préparées. Toutes les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de particules libres.

Application:

- Bien mélanger avant l'application. Attention : En raison de la nature combustible de ce produit, ne pas utiliser de mélangeur électrique.
- Il est recommandé d'appliquer PolyBrite 95.1 à l'aide d'un pulvérisateur à haute pression pour obtenir un meilleur aspect et une meilleure couverture. Il peut également être appliqué au rouleau ou au pinceau.

Équipement de pulvérisation :

En raison de la viscosité élevée du matériau, il convient d'utiliser une pompe à peinture sans air à haute pression capable de produire 3500 PSI. La pompe doit avoir un débit minimum de 3 gallons par minute. Utilisez toujours des composants adaptés à la pression de la pompe. Les tuyaux doivent être dotés d'une gaine BUNA-N pour éviter la contamination par l'humidité. Les tuyaux doivent avoir un diamètre intérieur minimum de 3/4" et une pression de service adéquate. Le pistolet de pulvérisation doit être à haute pression (5000 PSI) avec un embout de pulvérisation à nettoyage inversé, ayant un orifice minimum de 0,030 et un embout en éventail de 50°.

NE PAS UTILISER de tuyau qui a été utilisé pour des acryliques ou d'autres revêtements à base d'eau, car le revêtement absorbe l'humidité et déclenche le processus de durcissement du silicone.

Stockage et nettoyage :

- Respecter les mesures de sécurité habituelles pour le stockage et la manipulation de ce produit avant et pendant l'application.
- Respecter les mesures de sécurité habituelles pour le stockage et la manipulation de ce produit avant et pendant l'application.
- Garder les récipients fermés et scellés lorsqu'ils ne sont pas utilisés
- La couche de silicone non durcie peut être nettoyée et l'équipement peut être rincé avec du VM&P Naptha ou de l'essence minérale.
- PolyBrite 95.1 durcit en réagissant avec l'humidité et ne doit pas être laissé dans les pistolets de pulvérisation, l'équipement de pompage et les tuyaux pendant des périodes prolongées, à moins que l'équipement ne soit équipé de tuyaux de verrouillage contre l'humidité. Il ne faut pas le laisser dans les pistolets de pulvérisation, les pompes et les tuyaux pendant des périodes prolongées, sauf si l'équipement contient des tuyaux, des raccords et des joints qui bloquent l'humidité. Les équipements qui en sont dépourvus transmettront suffisamment de vapeur d'eau pour former progressivement un matériau durci sur les parois des tuyaux et au niveau des raccords non scellés, ce qui pourrait entraîner une augmentation de la pression de fonctionnement et une restriction du débit du matériau.

Usage professionnel uniquement - Tenir hors de portée des enfants.

USINES DE FABRICATION

- Fernley, NV
- Hazleton, PA
- Phoenix, AZ
- Waco, TX
- Winter Haven, FL

SIÈGE SOCIAL

Polyglass U.S.A., Inc.
1111 West Newport Center Drive
Deerfield Beach, FL 33442
www.polyglass.us

Ligne générale: (888) 410-1375
(954) 233-1330

Service Clientèle: (800) 222-9782
Service Technique: (866) 794-9659

Questions? technical@polyglass.com

Clause de non-responsabilité : Sauf si elle est incorporée dans une garantie supplémentaire du fabricant, Polyglass garantit ses produits contre les défauts de fabrication qui font que le matériau concerné n'est pas conforme aux spécifications du produit, et ce pour une période de 12 mois.

Reportez-vous à la fiche de données de sécurité (FDS) pour les données spécifiques et la manipulation de nos produits. Toutes les données fournies se rapportent à une production standard et sont données en toute bonne foi dans les limites des tolérances de fabrication et d'essai applicables. Il incombe à l'utilisateur du produit, et non à Polyglass, de déterminer l'adéquation et la compatibilité de nos produits pour l'utilisation prévue par l'utilisateur

Pour obtenir les données les plus récentes sur les produits et les informations relatives à la garantie, visitez le site www.polyglass.us.



www.polyglass.us