

ELASTOFLEX S6 (180)

FEUILLE DE BASE/INTERPLI SBS (ÉLASTOMÈRE)

PRODUCT DESCRIPTION

Elastoflex S6 est une membrane de toiture en bitume modifié au styrène-butadiène-styrène (SBS) à surface lisse, renforcée par un matelas de polyester saturé d'un composé asphaltique caoutchouté. L'armature non tissée offre une résistance supérieure à la déchirure et à la perforation.

Elastoflex S6 est conçu pour être utilisé comme couche de base ou couche intermédiaire dans les assemblages à faible pente, et est disponible avec une surface supérieure en film ou en sable et une surface inférieure en film ou en sable.

Les méthodes d'application comprennent la thermosoudure, lorsqu'une surface inférieure en film est sélectionnée, et l'asphalte chaud ou l'adhésif froid lorsque la membrane est recouverte de sable. Lorsqu'une configuration de film en surface supérieure est sélectionnée, les couches successives du système peuvent être thermosoudées avec une couche supplémentaire d'Elastoflex S6, d'Elastoflex S6 G ou d'une autre feuille de recouvrement en Polyglass SBS. Une configuration de film supérieur permet également l'application d'une variété de feuilles de recouvrement auto-adhésives en Polyglass SBS ou APP.

Elastoflex S6 est une feuille de base approuvée, fixée mécaniquement, pour le système Velociflex.

MODE D'EMPLOI

- S'utilise comme membrane de base ou d'interpénétration dans les assemblages de toitures multicouches à faible pente.
- Nouvelle toiture, réfection de la toiture ou réfection des systèmes de toiture et détails des solins.
- Méthodes d'installation par fixation mécanique, thermosoudage, asphalte chaud et procédé à froid.
- Feuille de base fixée par couture dans le cadre du système Velociflex.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Composé SBS de haute qualité pour des performances exceptionnelles de résistance aux intempéries à long terme.
- Le renfort en polyester offre une résistance supérieure à la perforation et à la déchirure.
- Flexibilité et stabilité dimensionnelle.

DESCRIPTION TECHNIQUE*

Propriétés physiques	CSA A123.23-15, Type B, grade 3	Performance typique
Energie de déformation à 18°C - kN/m (lbf/in), Min	3.0 kN/m [17 lbf/in]	9.2 [52] - MD 6.7 [38] - XMD
Énergie de déformation à 23°C - kN/m (lbf/in) avant condensation thermique, Min"	5.5 kN/m [31 lbf/in]	7.5 [43] - MD 5.6 [32] - XMD
Charge de pointe à -18°C [0°F] - kN/m (lbf/in), Min	Valeur du rapport**	22.0 [126] - MD 16.9 [97] - XMD
Allongement à la charge de pointe à -18°C [0°F] - (%), Min	Valeur du rapport**	46 - MD 47 - XMD
Charge de pointe à 23°C [73°F] - kN/m (lbf/in), Min	Valeur du rapport**	17.4 [99] - MD 10.6 [60] - XMD
Allongement à la charge de pointe à 23°C [73°F] - (%), Min	Valeur du rapport**	47 - MD 59 - XMD
Allongement ultime à 23°C [73°F] - (%) avant condensation thermique, Min"	Valeur du rapport**	51 - MD 85 - XMD
Flexibilité à basse température* - °C (°F), max	-18 [-4]	Passez
Stabilité dimensionnelle (%), Max	1.0	0.7 - MD 0.3 - XMD
Stabilité du composé - °C (°F), Min	102 [205]	Pass
Résistance à la perforation - Pass/Fail	Passez	Passez

*Les propriétés figurant dans ce tableau sont "telles que fabriquées", sauf indication contraire.

**Valeur de rapport : Doit être rapporté mais n'a pas de valeur minimale.



PRODUCT DATA**

Couverture nette (approx.)	9.3 m ² (100 ft ²)
Poids (approx.)	36 kg (80 lbs)
Épaisseur (nominale)	3.0 mm (118 mils)
Taille du rouleau	10 m x 1 m (32'10" x 39 1/8")
Rouleaux/Palette	25

** Toutes les valeurs sont nominales au moment de la fabrication

NORMES APPLICABLES

- ASTM D6164, Type I, Grade S
- Classifié UL
- Approuvé par FM
- ICC ESR-2018
- Code du bâtiment de la Floride
- Approuvé par le comté de Miami-Dade
- Département des assurances du Texas
- Testé selon la norme CSA A123.23-15, Type B, Grade 3



CODES PRODUIT

- EP30PPCXV (Film/Film) - Ouest du Canada
- EP30PPC (Film/Film) - Est du Canada
- EP30SP (Sable/Film)
- EP30SS (Sable/Sable)



www.polyglass.ca

ELASTOFLEX S6 (180)

FEUILLE DE BASE/INTERPLI SBS (ÉLASTOMÈRE)

INSTRUCTIONS D'UTILISATION

Elastoflex S6 est destiné à être utilisé comme feuille de base ou intercalaire dans les applications en toiture neuve ou en réfection. Elastoflex S6 peut être collé directement sur des substrats non combustibles. Le polyglass nécessite l'installation d'un revêtement compatible ou d'une feuille de couverture sur l'Elastoflex S6 pour compléter le système de toiture.

Appliquer sur des substrats propres, secs, sans poussière ni débris. Lorsque l'adhérence est complète, apprêtez les ponts en béton et les substrats requis avant l'application avec l'apprêt pour asphalte à séchage rapide PG 100 ou d'autres apprêts ASTM D41 approuvés par Polyglass.

Lors de la réfection de la toiture, enlevez tous les matériaux de couverture antérieurs jusqu'à un substrat propre et sans débris et fermez correctement toutes les pénétrations de toiture abandonnées.

- Les ponts en béton ou en acier doivent être conçus avec des dispositifs d'expansion appropriés.
- Les terrasses en bois doivent avoir tous les joints bloqués et correctement soutenus.
- Assurer le classement au feu de l'assemblage sur tout support combustible.
- Veillez à ce que l'installation d'Elastoflex S6 n'empêche pas la ventilation de la construction existante.
- Ne pas appliquer sur des bardeaux ou toute autre surface granulée".
- Pendant l'installation d'Elastoflex S6:
 1. Commencez au point le plus bas du toit.
 2. Déroulez le matériau et laissez-le se détendre, puis ré-enroulez la membrane une fois détendue.
 3. Dans le cas d'applications collées, poser avec une couche solide d'asphalte de type III ou IV ou avec l'adhésif PG 350 Mod Bit.
 4. Dans les applications de thermosoudage, veillez à chauffer correctement le matériau de couverture afin de ne pas exposer l'armature. Ne pas chauffer le substrat. La perte d'asphalte doit être de ¼" à ⅜" sur tous les joints.
 5. Placez les rouleaux successifs en prévoyant un recouvrement d'extrémité d'au moins 6 pouces et un recouvrement latéral de 3 pouces.
- Les détails et les solins peuvent être installés en utilisant des techniques d'application à chaud ou à froid. Vérifiez les détails du projet pour connaître les exigences d'installation appropriées.
- Pour obtenir des dessins détaillés et les procédures d'installation recommandées de segments de toiture typiques, tels que les conditions de larmier et de joint en T, veuillez consulter notre site Web à l'adresse www.polyglass.ca.

SITES DE FABRICATION

- Fernley, NV
- Hazleton, PA
- Waco, TX
- Winter Haven, FL

SIÈGE SOCIAL

Polyglass U.S.A., Inc.

1111 West Newport Center Drive
Deerfield Beach, FL 33442

www.polyglass.ca

Ligne générale: (888) 410-1375

(954) 233-1330

Service clientèle: (800) 222-9782

Service technique: (866) 794-9659

Des questions? technical@polyglass.com

Clause de non-responsabilité: À moins qu'elle ne soit incorporée dans une garantie supplémentaire du fabricant ou qu'elle n'en fasse partie, Polyglass garantit son ou ses produits contre les défauts de fabrication de son produit qui entraînent directement des fuites pour une période de 2 ans.

Se référer à la fiche de données de sécurité (FDS) pour les données spécifiques et la manipulation de nos produits. Toutes les données fournies se réfèrent à une production standard et sont données de bonne foi dans le cadre des tolérances de fabrication et de test applicables.

Polyglass U.S.A., Inc. se réserve le droit d'améliorer et de modifier ses produits à tout moment et sans préavis. Polyglass U.S.A., Inc. ne peut être tenu responsable de l'utilisation de ses produits dans des conditions hors de son contrôle. Pour obtenir les données les plus récentes sur les produits et les informations sur la garantie, visitez le site www.polyglass.ca.