

ELASTOFLEX S6 G HP FR (250)

FEUILLE DE BOUCHON GRANULÉE SBS (ÉLASTOMÈRE)

DESCRIPTION DU PRODUIT

Elastoflex S6 G HP FR est une membrane de toiture en bitume modifié SBS (styrène-butadiène-styrène) de qualité supérieure, dotée d'additifs ignifuges et renforcée par une armature en polyester non tissé haute performance de 250 grammes qui assure la flexibilité et la stabilité dimensionnelle ainsi qu'une excellente résistance à la déchirure et à la perforation. Le composé SBS exclusif offre de superbes propriétés physiques d'imperméabilisation et de résistance aux intempéries. Elastoflex S6 G HP FR est conçu pour être utilisé comme feuille de couverture dans les assemblages multicouches à faible pente.

Elastoflex S6 G HP FR a une surface supérieure granuleuse disponible en plusieurs couleurs et une surface inférieure en film sablé ou bruni. Les méthodes d'application comprennent la thermo soudure, lorsqu'une surface inférieure en film est sélectionnée, et l'asphalte chaud ou l'adhésif froid lorsqu'elle est recouverte de sable.

La membrane Elastoflex S6 G HP FR peut être utilisée dans le cadre d'un système multicouche garanti Polyglass, lorsqu'elle est combinée avec les feuilles de base ou les feuilles inter-plis Elastoflex S6 ou d'autres feuilles de base Polyglass approuvées.

APPLICATIONS TYPIQUES

- Feuille de recouvrement supérieure pour les systèmes multicouches.
- Nouvelle toiture, réfection de la toiture et réfection des détails de la toiture et des solins.
- Conçu pour les méthodes d'installation par asphalte chaud, par procédé à froid ou par thermo soudage.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Composé SBS de haute qualité pour des performances exceptionnelles de résistance aux intempéries à long terme.
- Le renfort en polyester haute performance de 250 grammes offre une résistance exceptionnelle à la perforation et à la déchirure.
- Flexibilité et stabilité dimensionnelle.

DESCRIPTION TECHNIQUE*

Propriétés physiques	CSA A123.23-15, Type B, Grade 1	Performances typiques
Énergie de déformation @-18°C - kN/m (lbf/in) avant et après condensation thermique, Min - MD/XMD	3.0 [17]	> 3.0 [> 17]
Énergie de déformation à 23°C - kN/m (lbf/in) avant et après condensation thermique, Min - MD/XMD	5.5 [31]	> 5.5 [> 31]
Charge de pointe à -18°C [0°F] - kN/m (lbf/in) avant et après condensation thermique, Min - MD/XMD	Fournir des valeurs d'essai (pas de valeur std minimale)	> 17.7 [> 101]
Allongement à la charge maximale à -18°C [0°F] - (%) avant et après condensation thermique, Min - MD/XMD	Fournir des valeurs d'essai (pas de valeur std minimale)	> 46
Charge de pointe à 23°C [73°F] - kN/m (lbf/in) avant et après condensation thermique, Min - MD/XMD	Fournir des valeurs d'essai (pas de valeur std minimale)	> 14.4 [> 82]
Allongement à la charge maximale à 23°C [73°F] - (%) avant et après condensation thermique, Min - MD/XMD	Fournir des valeurs d'essai (pas de valeur std minimale)	> 51
Allongement ultime à 23°C [73°F] - (%) avant et après condensation thermique, Min - MD/XMD	Fournir des valeurs d'essai (pas de valeur std minimale)	> 62
Stabilité dimensionnelle (%), Max - MD/XMD	1.0	< 1.0
Flexibilité à basse température* - °C (°F) avant et après condensation thermique, Max - MD/XMD	-18 [0]	< -18 [< 0]
Flexibilité à basse température* - °C (°F) après exposition aux UV, Max - MD/XMD	-12 [10]	< -12 [< 10]
Stabilité du composé - °C (°F), Min	102 [215]	> 102 [> 215]
Résistance à la perforation - Succès/échec	Réussi	Réussi
Enrobage de granulés - g (oz), Max	2.0 [0.07]	< 2.0 [< 0.07]

*Les propriétés figurant dans ce tableau sont "telles que fabriquées", sauf indication contraire.

**Valeur de rapport : Doit être rapporté mais n'a pas de valeur minimale



DONNÉES DU PRODUIT**

Couverture nette (approx).....	9.3 m ² (100 pi ²)
Poids (approx.)	46,5 kg (103 lbs)
Épaisseur (nominale)	4,0 mm (1/60 mils)
Taille du rouleau. 10 m x 1 m (32'10" x 39 3/8")	
Rouleaux/Palette	25

**Toutes les valeurs sont nominales au moment de la fabrication.

NORMES APPLICABLES

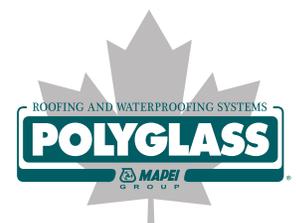
- ASTM D6164, Type II, Grade G
- CSA A123.23-15, Type B, Grade 1
- Classifié UL
- Code du bâtiment de la Floride



CODES PRODUIT

- EPHF40##P (Granule/Film)
- EPHF40##S (Granule/Sable)

indique le code de couleur - voir les couleurs disponibles à la page 2



www.polyglass.ca

ELASTOFLEX S6 G HP FR (250)

FEUILLE DE BOUCHON GRANULÉE SBS (ÉLASTOMÈRE)

COULEURS DISPONIBLES

La protection granulaire de la surface supérieure est disponible dans une variété de couleurs telles que:

Black (BL)	Buff (BU)	Chestnut (CH)
Grey Slate (SL)	Oak (OA)	White (WH)
Red Blend (RB)	Pine Green (PG)	Heather Blend (HB)
Weatherwood (WW)		

INSTRUCTIONS D'APPLICATION

Elastoflex S6 G HP FR est destiné à être utilisé comme surface primaire d'exposition aux intempéries dans les applications de toitures neuves ou de réfection. Elastoflex S6 G HP FR doit être appliqué en tant que couche supérieure d'un système de toiture multicouche appliqué sur une base en Polyglass compatible ou sur une membrane intercalaire.

Elastoflex S6 G HP FR peut être appliqué directement sur certains supports incombustibles.

- Appliquer sur des substrats propres, secs, sans poussière ni débris. Lorsque l'adhérence est complète, apprêtez les ponts en béton et les substrats requis avant l'application avec l'apprêt pour asphalte à séchage rapide PG 100 ou d'autres apprêts ASTM D41 approuvés par Polyglass.
- Lors de la réfection de la toiture, enlevez tous les matériaux de couverture antérieurs jusqu'à un substrat propre et sans débris et fermez correctement toutes les pénétrations de toiture abandonnées.
- Les ponts en béton ou en acier doivent être conçus avec des dispositifs d'expansion appropriés.
- Les terrasses en bois doivent avoir tous les joints bloqués et correctement soutenus.
- Assurer le classement au feu de l'assemblage sur tout support combustible.
- S'assurer que l'installation d'Elastoflex S6 G HP FR n'empêche pas la ventilation de la construction existante.
- Ne pas appliquer sur des bardeaux ou toute surface granulée.
- Lors de l'installation de l'Elastoflex S6 G HP FR:
 1. Commencez au point le plus bas du toit.
 2. Déroulez le matériau et laissez-le se détendre, puis ré-enroulez la membrane une fois détendue.
 3. Posez une bonne couche d'asphalte de type III ou IV, de l'adhésif PG 350 Mod Bit, ou brûlez entièrement le film de en créant une flaque d'asphalte. Portez une attention particulière à l'embrasure.
 4. Positionner les rouleaux successifs en prévoyant un recouvrement d'extrémité d'au moins 6 pouces et un recouvrement latéral de 3 pouces. La perte d'asphalte doit être de 1/4" à 3/8" sur tous les joints.
 5. Des granulés libres assortis peuvent être saupoudrés sur la saignée.
- Les détails et les solins peuvent être installés en utilisant des techniques d'application à chaud ou à froid. Vérifiez les détails du projet pour connaître les exigences d'installation appropriées.
- Pour obtenir des dessins détaillés et les procédures d'installation recommandées de segments de toiture typiques, tels que les conditions de larmier et de joint en T, veuillez consulter notre site web à l'adresse www.polyglass.ca.

SITES DE FABRICATION

- Fernley, NV
- Hazleton, PA
- Waco, TX
- Winter Haven, FL

SIÈGE SOCIAL

Polyglass U.S.A., Inc.
1111 West Newport Center Drive
Deerfield Beach, FL 33442

www.polyglass.ca

Ligne générale: (888) 410-1375

(954) 233-1330

Service clientèle: (800) 222-9782

Service technique: (866) 794-9659

Des questions? technical@polyglass.com

Clause de non-responsabilité: À moins qu'elle ne soit incorporée dans une garantie supplémentaire du fabricant ou qu'elle n'en fasse partie, Polyglass garantit son ou ses produits contre les défauts de fabrication de son produit qui entraînent directement des fuites pour une période de 5 ans.

Se référer à la fiche de données de sécurité (FDS) pour les données spécifiques et la manipulation de nos produits. Toutes les données fournies se réfèrent à une production standard et sont données de bonne foi dans le cadre des tolérances de fabrication et de test applicables.

Polyglass U.S.A., Inc. se réserve le droit d'améliorer et de modifier ses produits à tout moment et sans préavis.

Polyglass U.S.A., Inc. ne peut être tenu responsable de l'utilisation de ses produits dans des conditions hors de son contrôle. Pour obtenir les données les plus récentes sur les produits et les informations sur la garantie, visitez le site www.polyglass.ca

