

ELASTOFLEX S6 G HP FR

MEMBRANE DE FINITION GRANULÉE SBS (ÉLASTOMÈRE) – TYPE II

DESCRIPTION DU PRODUIT

Elastoflex S6 G HP FR est une membrane de qualité supérieure pour toiture, en bitume modifiée au SBS (styrène-butadiène-styrène) dotés d'additifs ignifuges, renforcée par un renforcement en polyester de 250 grammes non-tissé hautes performances qui offre une flexibilité et une stabilité dimensionnelle ainsi qu'une excellente résistance à la déchirure et à la perforation. Le composé SBS exclusif offre de superbes propriétés physiques d'étanchéité et de résistance aux intempéries. Elastoflex S6 G HP FR est conçu pour être utilisé comme membrane de finition dans les systèmes de toiture multicouche à faible pente.

Elastoflex S6 G HP FR dispose d'une surface supérieure granulaire disponible en plusieurs couleurs et une surface inférieure en sable ou doté d'un film amovible à la chaleur. Les méthodes d'application comprennent le soudage à chaud, lorsqu'une surface inférieure composée d'un film est sélectionnée, et l'asphalte chaud ou un adhésif froid lorsque la membrane est recouverte de sable.

La membrane Elastoflex S6 G HP FR peut être utilisée dans le cadre d'un système multicouche garanti par Polyglass, lorsqu'elle est combinée avec les membranes de base ou intermédiaires Elastoflex S6 ou avec d'autres membranes de base Polyglass approuvées.

APPLICATIONS TYPIQUES

- Membrane de finition pour les systèmes de toitures multicouches.
- Nouveaux systèmes de toiture, réfection de toiture ou de couverture et détails des solins.
- Méthodes d'installation en utilisant l'asphalte à chaud, de procédé à froid et de soudage à chaud.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Le composé SBS de haute qualité pour des performances exceptionnelles de résistance aux intempéries à long terme.
- Le renforcement en polyester de 250 grammes offre une résistance à la perforation et à la déchirure.
- Flexibilité et stabilité dimensionnelle.

DESCRIPTION TECHNIQUE*

Propriétés physiques	Méthode ASTM	Valeur ASTM	Performance typique
Revêtement latéral minimum	D5147	40 Mils [1.0 mm]	40 mils [1.0 mm]
Charge maximale à 73°F (23°C)	D5147	70 lbf/in [12.3 kN/m]	106 lbf/in [18.6 kN/m] - MD 71 lbf/in [12.4 kN/m] - XMD
Charge maximale à 0°F (-18°C)	D5147	100 lbf/in [17.5 kN/m]	165 lbf/in [28.9 kN/m] - MD 109 lbf/in [19.1 kN/m] - XMD
Élongation à la charge maximale à 73°F (23°C)	D5147	50%	71% - MD 70% - XMD
Élongation à la charge maximale à 0°F (-18°C)	D5147	20%	46% - MD 61% - XMD
Élongation ultime à 73°F (23°C)	D5147	60%	92% - MD 107% - XMD
Résistance au déchirement à 73°F (23°C)	D5147	70 lbf [311 N]	167 lbf [743 N] - MD 112 lbf [498 N] - XMD
Flexibilité à basse température, maximum	D5147	0°F [-18°C]	Réussite
Stabilité dimensionnelle, maximum	D5147	1%	0% - MD 0% - XMD
Stabilité des composés, réussite / aucun échec	D5147	215°F [102°C]	Réussite
Incorporation de granules [perte maximale]	D5147	2 g	1.3 g

*Les propriétés de ce tableau sont présentées « telles qu'elles sont à la fabrication », sauf indication contraire.

Copyright ©2021 par Polyglass U.S.A., Inc. tous les droits sont réservés.

Date d'édition: 06/21 • Doc# Elastoflex S6 G HP FR FRA



FICHE TECHNIQUE**

Couverture (Approx.) 100 ft² (9.3 m²)
 Poids (Approx.) 106 livres (48 kg)
 Épaisseur (Nominal) 160 mils (4.0 mm)
 Taille de rouleau
 32'10" x 39 3/8" (10 m x 1 m)
 Rouleaux / Palettes 20

**Toutes les valeurs sont nominales au moment de la fabrication

NORMES APPLICABLES

- ASTM D6164, Type II, Grade G
- Homologué UL



CODES PRODUIT

- EPHF40##P (Granulé/Film)
- EPHF40##S (Granulé/Sable)

indique le code de couleur - voir Couleurs disponibles



www.polyglass.us

ELASTOFLEX S6 G HP FR

MEMBRANE DE FINITION GRANULÉE SBS (ÉLASTOMÈRE) – TYPE II

COULEURS DISPONIBLES

La protection des granules de la surface supérieure est disponible dans une variété de couleurs telles que:

Black (BL) Buff (BU) White (WH)

INSTRUCTIONS D'APPLICATION

Elastoflex S6 G HP FR est destiné à être utilisé comme principale surface de protection contre les intempéries dans les applications de toitures neuves ou de réfection de toit. Elastoflex S6 G HP FR doit être appliqué en tant que couche supérieure d'un système de toiture multicouche appliqué sur une membrane de base ou une membrane intermédiaire Polyglass compatible. Elastoflex S6 G HP FR peut être appliqué directement sur certains substrats non combustibles.

- Appliquez sur des substrats propres, secs, dépoussiérés et exempts de débris. Préparez les dalles de béton avant l'application avec l'apprêt pour asphalte à séchage rapide PG 100. Consulter le service technique de Polyglass si un apprêt de substitution est autorisé.
- Lorsque vous refaites la toiture, enlevez tous les matériaux de couverture antérieurs afin d'obtenir un substrat propre exempt de débris et fermez correctement toutes les ouvertures de toiture abandonnées.
- Les dalles en béton ou en acier doivent être conçues avec des dispositifs d'expansion appropriés.
- Les terrasses en bois doivent présenter des joints fermés et être correctement soutenues.
- Assurez-vous que la résistance au feu de l'assemblage soit placée sur l'ensemble du substrat.
- Assurez-vous que l'installation d'Elastoflex S6 G HP FR n'empêche pas la bonne ventilation de la construction existante.
- N'appliquez pas directement sur les bardeaux ou les surfaces granulées.
- Lors de l'installation d'Elastoflex S6 G HP FR:
 1. Commencez au point le plus bas du toit.
 2. Déroulez le matériel et donnez-lui le temps de reposer, puis enroulez de nouveau la membrane une fois détendue.
 3. Installez à l'aide de la technique de «mopping» de bitume solide de type III ou IV, de l'adhésif PG 350 Mod Bit, ou bien appliquez la torche sur la surface complète du film en créant une piscine d'asphalte. Portez une attention particulière à la barre latérale.
 4. Positionnez les rouleaux successifs en assurant un chevauchement d'au moins 6" et un chevauchement latéral de 3". Les jointures sur l'asphalte SBS devrait être de ¼" à ⅜" à toutes les coutures.
 5. Des granules correspondantes peuvent être saupoudrées sur les jointures.
- Les finitions et les solins peuvent être installés en utilisant des techniques d'asphalte chaud, d'application à froid ou de torche. Vérifiez les spécifications de chaque projet afin de connaître les exigences d'installation appropriées.

- Pour des schémas détaillés et des procédures d'installation recommandées concernant certains segments typiques de la toiture, tels que les gouttières et les joints en T, veuillez consulter notre site Web à l'adresse suivante : www.polyglass.us.

USINES DE FABRICATION

- Fernley, NV
- Hazleton, PA
- Waco, TX
- Winter Haven, FL

SIÈGE SOCIAL

Polyglass U.S.A., Inc.
1111 West Newport Center Drive
Deerfield Beach, FL 33442

www.polyglass.us

Numéros de téléphone généraux: (888) 410-1375
(954) 233-1330

Service à la clientèle: (800) 222-9782

Service technique: (866) 802-8017

Vous avez des questions? technical@polyglass.com

Avis de non-responsabilité: À moins de bénéficier d'une garantie supplémentaire du fabricant ou d'en faire partie, Polyglass garantit ses produits contre les défauts de fabrication de son produit qui entraînerait directement une fuite sur une période de 5 ans.

Consulter la fiche de données de sécurité (FDS) pour obtenir des données spécifiques ainsi que des informations concernant la manipulation de nos produits. Toutes les données fournies se réfèrent à la production standard et sont données de bonne foi dans les limites de tolérances de fabrication et d'essai applicables.

Polyglass U.S.A., Inc. se réserve le droit d'améliorer et de changer ses produits à tout moment et sans préavis.

Polyglass U.S.A., Inc. ne peut être tenue responsable de l'utilisation de ses produits dans des conditions indépendantes de sa volonté. Pour obtenir les dernières informations concernant les produits et la garantie, rendez-vous sur www.polyglass.us

POLYGLASS®



www.polyglass.us