

ELASTOFLEX S6 HP

MEMBRANE DE BASE / INTERMÉDIAIRE SBS (ÉLASTOMÈRE) – TYPE II

DESCRIPTION DU PRODUIT

Elastoflex S6 HP est une membrane de qualité supérieure pour toiture, en bitume modifiée au SBS (styrène-butadiène-styrène), renforcée par un renforcement en polyester non-tissé hautes performances qui offre une flexibilité et une stabilité dimensionnelle ainsi qu'une excellente résistance à la déchirure et à la perforation. Le composé SBS exclusif offre de superbes propriétés physiques d'étanchéité et de résistance aux intempéries.

Elastoflex S6 HP est disponible avec une surface supérieure sous forme de film ou de sable. Les méthodes d'application comprennent le soudage à chaud lors de l'installation d'une surface inférieure sous forme de film et l'asphalte chaud ou l'adhésif froid lorsque la membrane est doublée de sable. Elastoflex S6 HP est une membrane de base approuvée pour une installation mécanique dans le cadre du système Velociflex et peut être utilisée dans le cadre d'un système multicouche garanti Polyglass lorsqu'elle est combinée avec Elastoflex S6 G HP ou une autre membrane de finition SBS de Polyglass.



APPLICATIONS TYPIQUES

- Membrane de base ou intermédiaire de qualité supérieure dans les systèmes de toiture multicouches à faible pente.
- Utilisation en tant que membrane de base dans le cadre d'un système Velociflex.
- Nouveaux systèmes de toiture, réfection de toiture ou revêtement de la toiture et de la finition des solins.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Membrane de base solide et polyvalente avec plusieurs méthodes d'application.
- Renforcement en polyester haute performance qui répond aux critères ASTM Type II.
- Offre un substrat supérieur pour d'autres membranes intermédiaires de toiture.

DESCRIPTION TECHNIQUE*

Propriétés physiques	Méthode ASTM	Valeur ASTM	Performance typique
Revêtement latéral inférieur min, mils (mm)	D5147	40 Mils [1.0 mm]	40 mils [1.0mm]
Charge maximale à 73°F (23°C)	D5147	70 lbf/in [12.3 kN/m]	106 lbf/in [19 kN/m] MD 71 lbf/in [12 kN/m] XMD
Charge maximale à 0°F (-18°C)	D5147	100 lbf/in [17.5 kN/m]	165 lbf/in [29 kN/m] MD 109 lbf/in [19 kN/m] XMD
Élongation à la charge maximale à 73°F (23°C)	D5147	50%	71% MD 70% XMD
Élongation à la charge maximale à 0°F (-18°C)	D5147	20%	46% MD 61% XMD
Élongation ultime à 73°F (23°C)	D5147	60%	92% MD 107% XMD
Résistance au déchirement à 73°F (23°C)	D5147	70 lbf [311 N]	167 lbf [743 N] MD 112 lbf [498 N] XMD
Flexibilité à basse température, maximum	D5147	0°F [-18°C]	Réussite
Stabilité dimensionnelle, maximum %	D5147	1%	0%
Stabilité des composés, réussite / aucun échec	D5147	215°F [102°C]	Aucun échec

*Les propriétés de ce tableau sont présentées « telles qu'elles sont à la fabrication », sauf indication contraire.



FICHE TECHNIQUE**

Couverture nette (Approx.) . 100 ft² (9.3 m²)
 Poids (Approx.) 80 lbs (35.3 kg)
 Épaisseur (Nominal) 118 mils (3.0 mm)
 Taille de rouleau
 32'10" x 39 3/8" (10 m x 1 m)
 Rouleaux / Palettes 25

**Toutes les valeurs sont nominales au moment de la fabrication

NORMES APPLICABLES

- ASTM D6164, Type II, Grade S
- Homologué UL
- Homologué par Factory Mutual
- Code du bâtiment de Floride
- Conforme au code de Miami-Dade
- Département des assurances du Texas



CODES PRODUIT

- EPH3OSP (Sable/Film)
- EPH3OSS (Sable / Sable)
- EPH3OPP (Film / Film)

POLYGLASS



www.polyglass.us

ELASTOFLEX S6 HP

MEMBRANE DE BASE / INTERMÉDIAIRE SBS (ÉLASTOMÈRE) – TYPE II

INSTRUCTIONS D'APPLICATION

Elastoflex S6 HP est destiné à être utilisé comme membrane de base ou couche intermédiaire pour l'installation de nouvelles toitures ou de réfection de toiture. Elastoflex S6 HP peut directement être apprêté sur des substrats non combustibles. Polyglass requiert l'installation d'un revêtement ou d'une membrane de finition compatible par-dessus Elastoflex S6 HP pour compléter le système de toiture.

- Appliquez sur des substrats propres, secs, dépoussiérés et exempts de débris. Lors de l'adhérence complète, préparez les dalles de béton ainsi que tout autre substrat avant l'application avec l'apprêt pour asphalte à séchage rapide PG 100 ou l'apprêt adéquat pour asphalte ASTM D-41.
- Lorsque vous refaites la toiture, enlevez tous les matériaux de couverture antérieurs afin d'obtenir un substrat propre exempt de débris et fermez correctement toutes les ouvertures de toiture abandonnées.
- Les dalles en béton ou en acier doivent être conçues avec des dispositifs d'expansion appropriés.
- Les terrasses en bois doivent présenter des joints fermés et être correctement soutenues.
- Assurez-vous que la résistance au feu de l'assemblage soit placée sur l'ensemble du substrat.
- Assurez-vous que l'installation d'Elastoflex S6 HP n'empêche pas la bonne ventilation de la construction existante.
- N'appliquez pas directement sur les bardeaux ou les systèmes de toiture existants.
- Lors de l'installation d'Elastoflex S6 HP:
 1. Commencez au point le plus bas du toit.
 2. Déroulez le matériel et donnez-lui le temps de reposer.
 3. Installez à l'aide de la technique de « mopping » de bitume solide de type III ou IV, de l'adhésif PG 350 Mod Bit, ou bien appliquez la torche sur la surface complète du film en créant une piscine d'asphalte. Portez une attention particulière à la barre latérale. Évitez de surchauffer pour ne pas exposer ou compromettre le système de renforcement.
 4. Positionnez successivement les rouleaux en prévoyant un chevauchement minimum de 6" aux extrémités et un chevauchement latéral de 3". La purge de l'asphalte devrait être entre 1/4" et 3/8" à tous les chevauchements.
 5. Les chevauchements peuvent faire l'objet d'un passage léger de rouleau à l'aide d'un rouleau de 6" de large pour assurer la fusion des chevauchements.
- Pour une utilisation dans le système Velociflex en tant que membrane de base fixée dans les joints, contactez les services techniques de Polyglass pour obtenir les instructions d'installation.
- Les finitions et les solins peuvent être installés en utilisant des techniques d'asphalte chaud, d'application à froid ou de torche. Vérifiez les spécifications de chaque projet afin de connaître les exigences d'installation appropriées.

- Pour des schémas détaillés et des procédures d'installation recommandées concernant certains segments typiques de la toiture, tels que les gouttières et les joints en T, veuillez consulter notre site Web à l'adresse suivante : www.polyglass.us.

USINES DE FABRICATION

- Fernley, NV
- Hazleton, PA
- Waco, TX
- Winter Haven, FL

SIÈGE SOCIAL

Polyglass U.S.A., Inc.
1111 West Newport Center Drive
Deerfield Beach, FL 33442
www.polyglass.us

Numéros de téléphone généraux: (888) 410-1375
(954) 233-1330

Service à la clientèle: (800) 222-9782
Service technique: (866) 802-8017

Vous avez des questions? technical@polyglass.com

Avis de non-responsabilité: À moins de bénéficier d'une garantie supplémentaire du fabricant ou d'en faire partie, Polyglass garantit ses produits contre les défauts de fabrication de son produit qui entraînerait directement une fuite sur une période de 2 ans.

Consulter la fiche de données de sécurité (FDS) pour obtenir des données spécifiques ainsi que des informations concernant la manipulation de nos produits. Toutes les données fournies se réfèrent à la production standard et sont données de bonne foi dans les limites de tolérances de fabrication et d'essai applicables.

Polyglass U.S.A., Inc. se réserve le droit d'améliorer et de changer ses produits à tout moment et sans préavis.

Polyglass U.S.A., Inc. ne peut être tenue responsable de l'utilisation de ses produits dans des conditions indépendantes de sa volonté. Pour obtenir les dernières informations concernant les produits et la garantie, rendez-vous sur www.polyglass.us



www.polyglass.us