

# POLYVAP™ SA G

## MEMBRANE PARE-VAPEUR AUTO-ADHÉSIVE

### DESCRIPTION DU PRODUIT

PolyVap SA G est un pare-vapeur auto-adhésif destiné aux toitures commerciales à faible pente. Utilisant la technologie auto-adhérente ADESO® à deux composants, PolyVap SA G est composé d'un bitume modifié aux polymères sur la partie supérieure et d'un composé SBS (élastomère) auto-adhésif exclusif sur la partie inférieure. Un film de séparation qui protège le composé auto-adhésif permet une application facile.

PolyVap SA G est renforcé par un matelas de fibre de verre et recouvert d'agrégats pour améliorer l'adhérence et permettre une exposition jusqu'à 90 jours. L'asphalte caoutchouté scelle autour des clous correctement installés sur la surface d'exposition aux intempéries.

### APPLICATIONS TYPIQUES

- A utiliser dans les applications à faible pente comme pare-vapeur dans les assemblages en Polyglass.
- Pour les applications sur l'acier, le béton, le contreplaqué, les panneaux de gypse ou de ciment, les isolants approuvés et les panneaux bitumineux.

### CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Surface conçue pour l'adhésion des isolants et des panneaux de revêtement avec la mousse à faible élévation (LRF).
- Composé auto-adhésif agressif pour les performances de résistance au vent.
- Le composé bitumineux offre d'excellentes caractéristiques de résistance aux intempéries et d'étanchéité des fixations.
- Séchage rapide du bâtiment et durée d'exposition de 90 jours.

### DESCRIPTION TECHNIQUE\*

Propriétés physiques	ASTM Méthod	Valeur ASTM	Performance typique
Perméabilité à la vapeur d'eau, max, perms	E96	0.1	0.1
Charge maximale, min	D5147	4.4 kN/m (35 lbf/in)	9.97 kN/m
Résistance à la déchirure, min	D5147	89 N (20 lbf)	280 N
Souplesse à -29°C [-20°F]	D5147	Passez	Passez
Étanchéité autour du clou	D5147	Passez	Passez
Stabilité thermique, max.	D1970	3 mm (0.1 in)	Passez
Adhésion au contreplaqué [min à 40°F]	D1970	2.0 lbf/ft	4.0 lbf/in
Adhésion au contreplaqué [min à 75°F]	D1970	12.0 lbf/ft	25.0 lbf/in
Intégrité de l'étanchéité du joint de recouvrement	D1970	Passez	Passez

\*Les propriétés figurant dans ce tableau sont "telles que fabriquées", sauf indication contraire.



### DONNÉES DU PRODUIT\*\*

Couverture nette (approx.) ..... 18.5 m<sup>2</sup> (200 ft<sup>2</sup>)  
 Couverture brute ..... 20 m<sup>2</sup> (215 ft<sup>2</sup>)  
 Poids (approx.) ..... 33 kg (73 lbs)  
 Épaisseur (nominale) ..... 1.5 mm (60 mils)  
 Taille du rouleau ... 20 m x 1 m (65'8" x 39 3/8")  
 Rouleaux/Palette ..... 30

\*\*Toutes les valeurs sont nominales au moment de la fabrication

### NORMES APPLICABLES

- ASTM D1970 ; ASTM D5147 ; ASTM E96
- Classifié UL
- CSA A123.23-15 Type A, Grade 3
- CSA A123.21



### CODES PRODUIT

- PVSAG



www.polyglass.ca

# POLYVAP™ SA G

## MEMBRANE PARE-VAPEUR AUTO-ADHÉSIVE

### INSTRUCTIONS D'APPLICATION

Polyglass PolyVap SA G est destiné à être utilisé comme pare-vapeur sur les toitures à faible pente lorsqu'il est appliqué sur des isolants et/ou des revêtements acceptables pour les structures commerciales. PolyVap SA G peut également être appliqué directement sur des substrats approuvés en acier, béton et bois.

Pour des exigences et des informations supplémentaires concernant le substrat, adressez-vous à un représentant technique de Polyglass.

### Préparation de la surface

1. Appliquer la membrane PolyVap SA G uniquement par temps sec et lorsque la température de l'air et de la surface est de 5°C (40°F) et plus. L'installation de la toiture ne doit pas être effectuée en présence de toute forme d'eau, telle que la pluie, la rosée, la glace, le gel ou la neige.
2. Toutes les surfaces de toiture ou de substrat doivent être dotées d'un système de drainage positif, être correctement soutenues, être structurellement solides pour supporter les exigences de charge vive et morte du système de couverture, et être suffisamment résistantes aux chocs. rigide pour supporter le trafic de construction. Une exigence de pente minimale de ¼" par pied d'élévation est recommandée.
3. Appliquer sur des substrats propres, secs, exempts de débris et de contaminants. En cas de collage complet, apprêter les terrasses en béton et les substrats nécessaires avant l'application avec l'apprêt PG 100 ou l'adhésif de contact à haute adhérence Polytack. Tout substrat apprêté doit être complètement sec avant l'installation. Se référer aux recommandations des fabricants.
4. Tous les substrats doivent être conçus avec des dispositifs d'expansion appropriés.
5. Les terrasses en bois doivent avoir tous les joints bloqués en croix et/ou correctement soutenus.
6. L'installation de PolyVap SA G ne doit pas affecter négativement la ventilation de la construction existante. L'installation de PolyVap SA G doit fonctionner en conjonction avec les paramètres/exigences de conception de la ventilation du système de toiture. Polyglass n'est pas responsable de la conception de la ventilation des systèmes de toiture.

### Application

1. Commencez au point le plus bas du toit.
  - Les rouleaux peuvent être installés parallèlement ou perpendiculairement aux cannelures du tablier métallique.
  - Lorsque vous installez le rouleau parallèlement aux cannelures du tablier métallique, assurez-vous que les chevauchements de membrane sont soutenus sur toute leur longueur.
2. Déroulez le matériau et laissez-le se détendre.
3. Commencez par retirer les premiers 18-24" du film de protection.
4. Pressez la membrane en place en exerçant une pression ferme et régulière. Roulez les bords avec un rouleau à main en silicone pour assurer une adhésion complète.

5. Retirez progressivement le reste du film de protection en exerçant une pression du centre vers les bords.
6. Placez les rouleaux successifs en prévoyant un chevauchement d'extrémité d'au moins 6" (150 mm) et un chevauchement latéral de 3" (75 mm). Les chevauchements d'extrémité doivent être soutenus, quelle que soit la direction de l'installation. Placer une fine feuille de métal sous les chevauchements d'extrémité lorsque le pare-vapeur est installé directement sur un tablier métallique. Assurer un joint étanche à l'aide d'une soudeuse à air chaud ou en appliquant du ciment pour toiture PG 500 ou du ciment humide/sec modifié PolyPlus 50 Premium.
7. Le cas échéant, veuillez rouler la membrane afin d'assurer une pression pour une adhésion totale au substrat. Polyglass recommande l'utilisation du rouleau #75. Si le pont est cannelé, faites attention à maintenir la pression sur les cannelures élevées.
  - Los detalles y tapajuntas pueden instalarse con una soldadora de aire caliente o con cemento para techo PG 500 o cemento húmedo/seco modificado PolyPlus 50 Premium. Referirse a los detalles publicados por el fabricante para el diseño e instalación adecuados de trabajos de detalle.

### CORPORATE HEADQUARTERS

Polyglass U.S.A., Inc.

1111 West Newport Center Drive

Deerfield Beach, FL 33442

www.polyglass.ca

Ligne générale: (888) 410-1375

(954) 233-1330

Service clientèle: (800) 222-9782

Service technique: (866) 794-9659

**Des questions?** [technical@polyglass.com](mailto:technical@polyglass.com)



[www.polyglass.ca](http://www.polyglass.ca)