

POLYFLEX® G

APP (PLASTOMÈRE) FEUILLE DE BOUCHON GRANULÉE

DESCRIPTION DU PRODUIT

Polyflex G est une feuille de couverture granulée APP (plastomère) pour les toitures à faible pente, spécialement conçue pour les applications thermosoudées. Polyflex G incorpore un renfort supérieur en polyester non tissé qui lui confère souplesse et stabilité dimensionnelle, ainsi qu'une résistance exceptionnelle à la déchirure et à la perforation. Le composé APP (plastomère) breveté et la construction durable assurent une performance à long terme face aux intempéries. La surface supérieure est granulée tandis que la surface inférieure est recouverte d'une pellicule de protection appliquée en usine.

La feuille de couverture Polyflex G est dotée du système breveté FASTLap® de Polyglass, qui permet de réaliser des recouvrements d'extrémité sans granulés. FASTLap facilite et accélère l'application tout en améliorant l'étanchéité à long terme.

La membrane Polyflex G peut être utilisée dans le cadre d'un système multicouche garanti par Polyglass, lorsqu'elle est combinée avec des feuilles de base ou des feuilles intercalaires Polyflex ou d'autres feuilles de base Polyglass approuvées.

APPLICATIONS TYPIQUES

- Feuille de recouvrement thermosoudée pour les toits à faible pente.
- S'applique directement sur un support acceptable ou dans le cadre d'un système multicouche.
- Nouvelle toiture, réfection de toiture, nouvelle couverture et pour les détails des solins.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Mélange exclusif de bitume modifié APP offrant une résistance supérieure aux intempéries.
- Matelas en polyester non tissé pour une résistance exceptionnelle à la perforation et à la déchirure.
- Revêtements d'extrémité sans granulés FASTLap.
- Bords de lisière sans granulés

COULEURS DISPONIBLES

La protection des granulés de surface est disponible en noir.

INSTRUCTIONS

Polyflex G est destiné à être utilisé comme première surface d'exposition aux intempéries dans les applications de toitures neuves et de réfection de toitures. Le Polyflex G doit être appliqué en tant que couche supérieure d'un système de toiture multicouche sur une base en polyglass compatible et/ou une feuille intercalaire. Polyflex G peut être appliqué directement sur certains substrats non combustibles.

- Appliquer sur des substrats propres, secs, exempts de poussière et de débris. Appliquer une couche d'apprêt sur les substrats requis avant l'application. Apprêter les terrasses en béton avant l'application avec l'apprêt pour asphalte PG 100 ou d'autres apprêts ASTM D41 approuvés par Polyglass.
- Lors de la réfection d'une toiture, enlever tous les matériaux de couverture précédents jusqu'à ce que le substrat soit propre et exempt de poussière. Enlever les pénétrations de toit inutilisées ou abandonnées.
- Tous les supports doivent être conçus avec des dispositifs de dilatation appropriés.
- Tous les joints des terrasses en bois doivent être bloqués et/ou correctement soutenus.
- L'installation de Polyflex G ne doit pas affecter négativement la ventilation de la construction existante.
- Ne pas appliquer directement sur des bardeaux existants ou d'autres revêtements de toiture inacceptables.
- Lors de la pose du Polyflex G :
 1. Commencez par le point le plus bas du toit.
 2. Dérouler le matériau et le laisser se détendre pendant que la membrane est positionnée avant l'installation.
 3. Installer avec les techniques traditionnelles de couverture au chalumeau en veillant à chauffer correctement le matériau de couverture.
 4. Ne pas surchauffer au point d'exposer ou de compromettre l'armature.
 5. Positionner les rouleaux successifs en utilisant le FASTLap de 5" au niveau du recouvrement final et le recouvrement latéral sans granule de 3". L'écoulement de l'asphalte doit être de 1/8" à 1/4" à tous les joints.
 6. Les chevauchements peuvent être légèrement roulés avec un rouleau de 4 à 6 pouces de large pour s'assurer que le chevauchement est fusionné.
- Details and flashings may be installed using torch applied techniques. Do not adhere using cold adhesives or hot asphalt. Refer to manufacturer's published details for proper design and installation of detail work.
- For detailed drawings and recommended installation procedures of typical roof segments, such as drip edge and T-joint conditions, please refer to our website at, www.polyglass.us



DONNÉES DU PRODUIT **

Couverture nette (environ)	7.4 m ² (80 ft ²)
Poids (approx)	41 kg (91 lbs)
Épaisseur (nominale)	4.5 mm (180 mils)
Taille du rouleau	8 m x 1 m (26'3" x 39 3/8")
Rouleaux/palette	25

** Toutes les valeurs sont nominales au moment de la fabrication

NORMES APPLICABLES

- ASTM D6222, Type I, Grade G
- Classé UL
- Approuvé par FM
- ICC ESR-2018
- CSA A123.23-15, Type B, Grade 1



CODES DES PRODUITS

- PF45BLPZ8



www.polyglass.ca

POLYFLEX® G

APP (PLASTOMÈRE) FEUILLE DE BOUCHON GRANULÉE

DESCRIPTION TECHNIQUE*

Propriétés		CSA A123.23-15, Type B, Grade 1	Valeur testée	
Épaisseur - mm (mils)		4.0 (160)	4.5 (180)	
Épaisseur de la lisière - mm (mils)		3.5 (140)	3.5 (140)	
Masse par unité de surface - kg/m ² (lbs/100 ft ²)		4.2 (86)	5.0 (102)	
Épaisseur du revêtement de la face arrière (uniquement pour les tôles thermosoudées), min - mm (mils)		1.0 (40)	1.34 (53)	
Essais		Avant la chaleur Conditionnement		Après la chaleur Conditionnement
Énergie de déformation, min - kN/m (lbf/in)	At 23 ± 2°C (73.4 ± 3.6°F)	5.5 (31)	7.4 (42) - MD 6.0 (34) - XMD	8.1 (46) - MD 5.5 (32) - XMD
	At -18 ± 2°C (-4 ± 3.6°F)	3.0 (17)	8.8 (50) - MD 5.1 (29) - XMD	8.9 (51) - MD 4.2 (24) - XMD
Charge de pointe, min - kN/m (lbf/in)	At 23 ± 2°C (73.4 ± 3.6°F)	Voir la valeur testée	17.2 (98) - MD 11 (63) - XMD	18.9 (108) - MD 11.7 (67) - XMD
	At -18 ± 2°C (-4 ± 3.6°F)	Voir la valeur testée	23.3 (133) - MD 15.1 (86) - XMD	24.5 (140) - MD 15.3 (87) - XMD
Allongement à la charge de pointe, en %	At 23 ± 2°C (73.4 ± 3.6°F)	Voir la valeur testée	56 - MD 68 - XMD	60 - MD 63 - XMD
	At -18 ± 2°C (-4 ± 3.6°F)	Voir la valeur testée	42 - MD 42 - XMD	51 - MD 36 - XMD
Allongement final à 23 ± 2°C, %.		SVoir la valeur testée	61 - MD 78 - XMD	64 - MD 89 - XMD
Stabilité dimensionnelle, max.		1.0%	1 - MD 0 - XMD	
Flexibilité à basse température, max. - °C (°F)		0 (32)	RÉUSSI	RÉUSSI
Flexibilité à basse température après vieillissement aux UV, max. - °C (°F)		6 (43)	RÉUSSI	
Stabilité du composé, min - °C (°F)		110 (230)	110 (230)	110 (230)
Résistance au poinçonnement		RÉUSSI	RÉUSSI	
Enrobage des granulés (grade 1 uniquement), max. - g (oz)		2.0 (0.07)	1.2 (0.04)	

*Les propriétés indiquées dans ce tableau sont "telles que fabriquées", sauf indication contraire

INSTALLATIONS DE FABRICATION

- Fernley, NV
- Hazleton, PA
- Waco, TX
- Winter Haven, FL

SIÈGE SOCIAL

Polyglass U.S.A., Inc.
1111 West Newport Center Drive
Deerfield Beach, FL 33442
www.polyglass.ca

Ligne Générale : (888) 410-1375
(954) 233-1330
Service Clientèle : (800) 222-9782
Service technique : (866) 794-9659

Questions? technical@polyglass.com

Avis de non-responsabilité : Clause de non-responsabilité du produit : Sauf si elle est incorporée dans une garantie supplémentaire du fabricant ou si elle en fait partie, Polyglass garantit son (ses) produit(s) contre les défauts de fabrication qui entraînent directement des fuites pendant une période de 5 ans.

Se référer à la fiche de données de sécurité (FDS) pour les données spécifiques et la manipulation de nos produits. Toutes les données fournies se rapportent à une production standard et sont données en toute bonne foi dans les limites des tolérances de fabrication et d'essai applicables.

Polyglass U.S.A., Inc. se réserve le droit d'améliorer et de modifier ses produits à tout moment et sans préavis. Polyglass U.S.A., Inc. ne peut être tenu responsable de l'utilisation de ses produits dans des conditions indépendantes de sa volonté. Pour obtenir les données les plus récentes sur les produits et les informations relatives à la garantie, visitez le site www.polyglass.ca.



www.polyglass.ca