

POLYFLEX® G HP

MEMBRANE DE FINITION GRANULÉE EN PPA (PLASTOMÈRE) – TYPE II

DESCRIPTION DU PRODUIT

Polyflex G HP est une membrane de toiture en bitume modifié au polypropylène atactique (PPA), renforcée d'une couche haute performance en polyester non tissé qui offre de la flexibilité et une stabilité dimensionnelle, ainsi qu'une résistance exceptionnelle à la déchirure et à la perforation. La qualité du composé en PPA (polypropylène atactique) ainsi que sa construction durable offre une résistance exceptionnelle aux intempéries à long terme. Polyflex G HP est conçue pour être utilisée comme membrane de finition pour les systèmes de toitures multicouches à faibles pentes.

La surface supérieure de Polyflex G HP est granulée, tandis que la surface inférieure est recouverte d'un film pour l'application par thermosoudage.

La membrane de finition Polyflex G HP comporte la technologie brevetée de Polyglass FASTLap® pour obtenir des extrémités sans granules. FASTLap permet une application plus facile et plus rapide, ainsi qu'une meilleure résistance aux intempéries à long terme.

La membrane Polyflex G HP peut être utilisée dans le cadre d'un système multicouche garanti par Polyglass, lorsqu'elle est combinée avec une membrane de base ou intermédiaire Polyflex ou avec d'autres membrane de base Polyglass approuvées.

APPLICATIONS TYPIQUES

- Membrane conçue pour les applications thermosoudées sur des toitures à faible pente.
- Pour une application directe sur des substrats acceptables et / ou une partie de systèmes multicouches.
- Idéal pour les nouveaux systèmes de toiture, réfection de toiture ou revêtement de la toiture et de la finition des solins.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Un mélange exclusif de bitume modifié au PPA permet de mieux résister aux intempéries.
- Membrane de qualité supérieure en polyester pour une résistance exceptionnelle à la perforation et à la déchirure.
- Extrémités sans granules grâce à FASTLap.
- Bordures de la lisière sans granules.

DESCRIPTION TECHNIQUE*

Propriétés physiques	Méthode ASTM	VALEUR ASTM	Performance typique
Épaisseur minimum du revêtement du côté inférieur [minimum]	D5147	40 Mils [1.0 mm]	40 Mils [1.0 mm]
Charge maximale à 23°C [73°F]	D5147	80 lbf/in [14 kN/m]	91 lbf/in [16 kN/m] - MD 89 lbf/in [16 kN/m] - XMD
Élongation à la charge maximale à 23°C [73°F]	D5147	40%	44% MD 55% XMD
Élongation finale à 23°C [73°F]	D5147	50%	50% MD 60% XMD
Résistance à la rupture à 23°C [73°F]	D5147	80 lbf [356 N]	150 lbf [665 N] 120 lbf [532 N]
Flexibilité à basse température [maximum]	D5147	32°F [0°C]	14°F [-10°C]
Stabilité dimensionnelle [maximum]	D5147	1%	0%
Stabilité minimum du composé [minimum]	D5147	230°F [110°C]	Réussite
Incorporation des granules, perte maximum	D5147	2 g	1.3 g

*Les propriétés de ce tableau sont présentées « telles qu'elles sont à la fabrication », sauf indication contraire.

COULEURS DISPONIBLES

La protection des granules de la surface supérieure est disponible dans une variété de couleurs telles que: Black (BL) Buff (BU) White (WH)

Copyright ©2021 par Polyglass U.S.A., Inc. tous les droits sont réservés.

Date d'édition: 12/21 • Doc# Polyflex G HP FRA



FICHE TECHNIQUE**

Couverture (Approx.)..... 100 ft² (9.3 m²)
Poids (Approx.) 106 lbs (48 kg)
Épaisseur (Nominal) 180 mils (4.5 mm)
Taille de rouleau.....
32'10" x 39 3/8" (10 m x 1 m)
Rouleaux / Palettes.....20

**Toutes les valeurs sont nominales au moment de la fabrication

NORMES APPLICABLES

- ASTM D6222, Type II, Grade G
- Classifié UL



CODE PRODUIT

- PFHP45##PZ (Granule/Film)

##indique le code de couleur - voir Couleurs disponibles

POLYGLASS®



www.polyglass.us

POLYFLEX® G HP

MEMBRANE DE FINITION GRANULÉE EN PPA (PLASTOMÈRE) – TYPE II

INSTRUCTIONS D'APPLICATION

Polyflex G HP est destiné à être utilisé comme principale surface de protection contre les intempéries dans les constructions de toitures neuves et dans les réfections de toitures. Polyflex G HP doit être appliqué en tant que couche supérieure d'un système de toiture multicouche sur une base en Polyglass compatible et / ou une membrane intermédiaire. Polyflex G HP peut être appliqué directement sur certains substrats non combustibles.

- Appliquez sur des substrats propres, secs, dépoussiérés et exempts de débris. Lors de l'adhérence complète, préparez les terrasses en bitume et les substrats nécessaires avant l'application avec l'apprêt d'asphalte à séchage rapide PG 100 ou l'apprêt d'asphalte ASTM D-41 applicable.
- Lorsque vous refaites la toiture, enlevez tous les matériaux de couverture antérieurs afin d'obtenir un substrat propre exempt de débris. Retirez toutes les ouvertures de toiture inutilisées ou abandonnées.
- Les terrasses en béton ou en acier doivent être conçues avec des dispositifs d'expansion appropriés.
- L'ensemble des joints des terrasses en bois doivent être bloqués et correctement soutenues.
- Assurez-vous de la résistance au feu de l'assemblage sur tout substrat combustible.
- Assurez-vous que l'installation de Polyflex G HP n'empêche pas la bonne ventilation de la construction existante.
- N'appliquez pas directement sur les bardeaux ou tout autre système de toiture inacceptable.
- Lors de l'installation de Polyflex G HP:
 1. Commencez au point le plus bas du toit.
 2. Déroulez le matériel et donnez-lui le temps de reposer lorsque la membrane est positionnée avant l'installation.
 3. Installez avec les techniques traditionnelles de couverture au chalumeau en veillant à bien chauffer le matériau de couverture.
 4. Évitez de surchauffer pour ne pas exposer ou compromettre le système de renforcement.
 5. Positionnez successivement les rouleaux en prévoyant un chevauchement minimum de Fastlap de 5" aux extrémités et un chevauchement latéral de 3". La purge de l'asphalte PPA devrait être entre 1/8" et 1/4" à tous les chevauchements.
 6. Les chevauchements peuvent faire l'objet d'un passage léger de rouleau à l'aide d'un rouleau de 6" de large après le thermosoudage pour assurer la fusion des chevauchements.
- Les finitions et les solins peuvent être installés en utilisant des techniques d'application au chalumeau. Ne pas coller à l'aide d'adhésifs froids ou d'asphalte chaud. Reportez-vous aux détails publiés par le fabricant pour une conception et une installation appropriées des finitions.
- Pour des schémas détaillés et des procédures d'installation recommandées concernant certains segments typiques de la toiture, tels que les gouttières et les joints en T, veuillez consulter notre site Web à l'adresse suivante : www.polyglass.us.

USINES DE FABRICATION

- Fernley, NV
- Hazleton, PA
- Waco, TX
- Winter Haven, FL

SIÈGE SOCIAL

Polyglass U.S.A., Inc.
1111 West Newport Center Drive
Deerfield Beach, FL 33442
www.polyglass.us

Numéros de téléphone généraux: (888) 410-1375

(954) 233-1330

Service à la clientèle: (800) 222-9782

Service technique: (866) 802-8017

Vous avez des questions? technical@polyglass.com

Avis de non-responsabilité: À moins de bénéficier d'une garantie supplémentaire du fabricant ou d'en faire partie, Polyglass garantit ses produits contre les défauts de fabrication de son produit qui entraînerait directement une fuite sur une période de 5 ans.

Consulter la fiche de données de sécurité (FDS) pour obtenir des données spécifiques ainsi que des informations concernant la manipulation de nos produits. Toutes les données fournies se réfèrent à la production standard et sont données de bonne foi dans les limites de tolérances de fabrication et d'essai applicables.

Polyglass U.S.A., Inc. se réserve le droit d'améliorer et de changer ses produits à tout moment et sans préavis.

Polyglass U.S.A., Inc. ne peut être tenue responsable de l'utilisation de ses produits dans des conditions indépendantes de sa volonté. Pour obtenir les dernières informations concernant les produits et la garantie, rendez-vous sur www.polyglass.us

POLYGLASS®



www.polyglass.us