

# POLYFLEX® SA P

## MEMBRANE DE FINITION AUTO-ADHÉSIVE GRANULÉE EN PPA (PLASTOMÈRE)

### DESCRIPTION DU PRODUIT

Polyflex SA P est une membrane de finition auto adhésive, granulée APP (plastomère) pour les toitures à faibles pentes. Polyflex SA P est conçue avec la technologie brevetée de Polyglass, ADESO® auto-adhésive à deux composés. Selon cette technologie, un composé « authentique » en bitume modifié au polypropylène atactique (PPA) est appliqué sur la couche supérieure de la membrane et un composé auto-adhésif breveté fort est appliqué sur la couche inférieure. Polyflex SA P est fabriqué avec un renfort en polyester non tissé qui offre de la flexibilité et une stabilité dimensionnelle, ainsi qu'une résistance supérieure à la déchirure et à la perforation.

La membrane de finition Polyflex SA P est dotée de SEAllap® ULTRA, pour permettre un recouvrement latéral et une adhérence instantanée à l'aide d'un composé auto-adhésif qui s'est avéré être plus résistant que toutes les autres méthodes d'application. Elle est également dotée de FASTLap® pour obtenir des extrémités sans granules. Chacune de ces caractéristiques brevetées facilite l'application et améliore les performances de la membrane à long terme.

Lorsqu'elle est utilisée en association avec les membranes de base Elastoflex SA V ou Elastoflex SA V PLUS, Polyflex SA P permet une application plus propre, une vitesse d'application améliorée et élimine le besoin de torches, d'asphalte chaud ou d'adhésifs sur le chantier.

### APPLICATIONS TYPIQUES

- Utilisation sur les nouvelles constructions standards, les réfections de toitures, les couvertures de toitures et les finitions de solin.
- Utilisation sur les chantiers dont l'accès est limité au matériel d'installation spécial ou dans lesquels l'utilisation d'une torche au propane, d'asphalte chaud ou d'adhésifs est indésirable.
- Membrane de finition auto-adhérente dans le cadre d'un système multicouche.

### CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Surface inférieure dotée d'un composant auto-adhésif fort et d'un composé de PPA de haute qualité offrant une forte résistance aux intempéries.
- Couche en polyester robuste pour une excellente résistance à la perforation et à la déchirure.
- FASTLap®, dotée d'extrémité sans granules, permet l'installation de jointures plus résistantes, plus rapidement.
- La lisière latérale sans granules grâce à SEAllap ULTRA est maintenant doté d'un composé auto-adhésif permettant d'obtenir des jointures monolithiques immédiates et à long terme.

### DESCRIPTION TECHNIQUE\*

| Propriétés physiques                          | Méthode ASTM | VALEUR ASTM               | PERFORMANCE TYPIQUE                                  |
|---|--------------|---------------------------|--|
| Charge maximale à 73°F (23°C)                 | D5147        | 50 lbf/in.<br>[8.8 kN/m]  | 97 lbf/in. (17 kN/m) MD<br>58 lbf/in. (10 kN/m) XMD  |
| Élongation à la charge maximale à 73°F (23°C) | D5147        | 23%                       | 55% MD<br>60% XMD                                    |
| Charge maximale à 0°F (-18°C)                 | D5147        | 60 lbf/in.<br>[10.5 kN/m] | 132 lbf/in. (23 kN/m) MD<br>92 lbf/in. (16 kN/m) XMD |
| Élongation à la charge maximale à 0°F (-18°C) | D5147        | 10%                       | 35% MD<br>38% XMD                                    |
| Élongation ultime à 73°F (23°C)               | D5147        | 30%                       | 57% MD<br>66% XMD                                    |
| Résistance au déchirement à 73°F (23°C)       | D5147        | 70 lbf [311 N]            | 138 lbf [614 N] MD<br>108 lbf [480 N] XMD            |
| Flexibilité à basse température (maximum)     | D5147        | 32°F [0°C]                | Réussite   |
| Stabilité dimensionnelle (maximum)            | D5147        | 1%                        | 0.2% MD<br>0.3% XMD                                  |
| Stabilité des composés (maximum)              | D5147        | 230°F [110°C]             | Réussite   |
| Incorporation de granules (perte maximale)    | D5147        | 2 g                       | 0.65 g   |
| Adhérence au contreplaqué (minimum à 40°F)    | D1970        | 2.0 lbf/ft                | 4.7 lbf/ft   |
| Adhérence au contreplaqué (minimum à 75°F)    | D1970        | 12.0 lbf/ft               | 31 lbf/ft  |

\*Les propriétés de ce tableau sont présentées « telles qu'elles sont à la fabrication », sauf indication contraire

Copyright ©2020 par Polyglass U.S.A., Inc. tous les droits sont réservés.

Date d'édition: 03/20 • Doc# Polyflex SA P FRA



### FICHE TECHNIQUE\*\*

Couverture (Approx.) ..... 100 pieds carrés (9.3 m<sup>2</sup>)  
Poids (Approx.) ..... 89 lbs (40 kg)  
Épaisseur (Nominal) ..... 142 mils (3.6 mm)  
Taille de rouleau ..... 32'10" x 39 3/8" (10 m x 1 m)  
Rouleaux / Palettes ..... 20

\*\* Toutes les valeurs sont nominales au moment de la fabrication

### APPLICABLE STANDARDS

- ASTM D6222, Type I, Grade G (Tableau 1)
- Classifié UL
- Homologué par FM
- ICC ESR-2018
- Code du bâtiment de Floride
- Conforme au code de Miami Dade
- Département des assurances du Texas



### CODES PRODUIT

- PFSA35XX

## indique le code de couleur - voir Couleurs disponibles



www.polyglass.us

# POLYFLEX® SA P

## MEMBRANE DE FINITION AUTO-ADHÉSIVE GRANULÉE EN PPA (PLASTOMÈRE)

### COULEURS DISPONIBLES

|                  |                 |                    |
|------------------|-----------------|--------------------|
| Black (BL)       | Buff (BU)       | Chestnut (CH)      |
| Grey Slate (SL)  | Oak (OA)        | White (WH)         |
| Red Blend (RB)   | Pine Green (PG) | Heather Blend (HB) |
| Weatherwood (WW) |                 |                    |

### INSTRUCTIONS D'APPLICATION

Polyflex SA P est destiné à être utilisé comme principale surface de protection contre les intempéries dans les constructions de toitures neuves et dans les réfections de toitures. Polyflex SA P doit être appliqué en tant que couche supérieure d'un système de toiture multicouche sur une base Elastoflex SA V compatible et / ou une membrane intermédiaire. Polyflex SA P peut être appliqué directement sur certains substrats non combustibles.

Pour obtenir les exigences et les informations concernant les substrats supplémentaires, veuillez consulter le bulletin technique de « Substrats acceptables pour les membranes auto-adhésives » publiée par Polyglass.

- Appliquez la membrane Polyflex SA P uniquement par temps sec et lorsque la température de l'air et la température des surfaces est de 5°C (40°F) et plus.
- Appliquez sur des substrats propres, secs, dépoussiérés et exempts de débris. Préparez les substrats nécessaires avant l'application avec l'apprêt d'asphalte PG 100 à séchage rapide ou l'apprêt à base d'eau VVB-300. Consulter le service technique de Polyglass pour savoir si un apprêt de remplacement est autorisé.
- Tous les substrats doivent être conçus avec des dispositifs d'expansion appropriés.
- L'ensemble des joints des terrasses en bois doivent être bloqués et les terrasses en bois doivent être correctement soutenues par la structure.
- Assurez-vous que l'installation de Polyflex SA P n'empêche pas la bonne ventilation de la construction existante.
- N'appliquez pas directement sur les bardeaux ou tout autre système de toiture inacceptable.
- Lors de l'installation de Polyflex SA P:
  1. Commencez au point le plus bas du toit.
  2. Déroulez le matériel et donnez-lui le temps de reposer.
  3. Commencez par retirer la première couche de protection de 18–24".
  4. Appuyez sur la membrane pour la mettre en place à l'aide d'une pression ferme et uniforme. Rouler les bords avec un rouleau en silicone pour assurer une adhérence complète.
  5. Retirez progressivement le film de protection restant en appliquant une pression à partir du centre vers les bords au fur et à mesure.
  6. Positionnez successivement les rouleaux en prévoyant un chevauchement minimum de 5" sur FASTLap et un chevauchement de 3" sur les bordures sans granules SEALLap. Assurez-vous d'obtenir la meilleure étanchéité.
  7. Après l'installation sur la surface entière de la toiture, passez un rouleau de linoléum 80 #. Faites attention sur les toits en pente en fixant le rouleau et l'applicateur avec l'équipement de sécurité approprié.

- Details and flashing may be installed with a hot air welder or with PG 500 Roof Cement or PolyPlus 50 Premium Modified Wet/Dry Cement. Refer to manufacturer's published details for proper design and installation of detail work.
- For detailed drawings and recommended installation procedures of typical roof segments, such as drip edge and T-joint conditions, please refer to our website at, [www.polyglass.us](http://www.polyglass.us).

### USINES DE FABRICATION

- Fernley, NV
- Hazleton, PA
- Waco, TX
- Winter Haven, FL

### SIÈGE SOCIAL

Polyglass U.S.A., Inc.  
1111 West Newport Center Drive  
Deerfield Beach, FL 33442  
[www.polyglass.us](http://www.polyglass.us)

Numéros de téléphone généraux: (888) 410-1375  
(954) 233-1330

Service à la clientèle: (800) 222-9782  
Service technique: (866) 802-8017

Vous avez des questions? [technical@polyglass.com](mailto:technical@polyglass.com)

**Avis de non-responsabilité:** À moins de bénéficier d'une garantie supplémentaire du fabricant ou d'en faire partie, Polyglass garantit ses produits contre les défauts de fabrication de son produit qui entraînerait directement une fuite sur une période de 5 ans.

Consulter la fiche de données de sécurité (FDS) pour obtenir des données spécifiques ainsi que des informations concernant la manipulation de nos produits. Toutes les données fournies se réfèrent à la production standard et sont données de bonne foi dans les limites de tolérances de fabrication et d'essai applicables.

Polyglass U.S.A., Inc. se réserve le droit d'améliorer et de changer ses produits à tout moment et sans préavis.

Polyglass U.S.A., Inc. ne peut être tenue responsable de l'utilisation de ses produits dans des conditions indépendantes de sa volonté. Pour obtenir les dernières informations concernant les produits et la garantie, rendez-vous sur [www.polyglass.us](http://www.polyglass.us)