

# POLYGLASS® PMMA FLASHING

## COMPOSÉ D'ÉTANCHÉITÉ À DEUX COMPOSANTS

### DESCRIPTION DU PRODUIT

Polyglass PMMA Flashing est un composé de solin en poly méthacrylate de méthyle (PMMA) à deux composants et à durcissement rapide utilisé dans les applications de toiture et d'imperméabilisation.

### OÙ L'UTILISER

- Peut être utilisé pour une variété de nouvelles constructions, de rénovations, de toitures de récupération et d'applications d'étanchéité.
- Système clignotant

### CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Prolonge la durée de vie utile du toit.
- UV résistant
- Application facile
- Appliqué à froid
- Transparent
- Flexible
- Durable

### SUBSTRATS APPROPRIÉS

- Systèmes de toiture existants ou neufs
  - Toits multicouches conventionnels
  - Membranes de toiture modifiées à surface de granulés Systèmes de toitures métalliques
  - Membranes monocouches approuvées
- Béton
- Contreplaqué CDX de qualité extérieure (minimum 1/2" épais)
- Plaque de ciment
- Acier
- Maçonnerie
- APP Granulé et SBS non granulé et granulé et BUR Granulé

Des apprêts ou des précautions particulières peuvent être nécessaires. Contactez les services techniques de Polyglass pour des applications spécifiques.

### ÉPAISSEUR ET RENDEMENT RECOMMANDÉ

Taux de couverture membranaire (approximatif):

Supports lisses: 0.53 lb/ft<sup>2</sup> (2.5 kg/m<sup>2</sup>)

Substrats normaux: 0.68 lb/ft<sup>2</sup> (3.3 kg/m<sup>2</sup>)

Substrats à grain fin: 0.79 lb/ft<sup>2</sup> (3.8 kg/m<sup>2</sup>) Supports rugueux: 0.88 lb/ft<sup>2</sup> (4.3 kg/m<sup>2</sup>)

Rendement brut: 22 lb unit: ±32.5 ft<sup>2</sup> (3.0 m<sup>2</sup>) @ 4.3 kg/m<sup>2</sup>

Les rendements varieront en fonction du système sélectionné et de la douceur et de l'absorption du substrat.

### INSTRUCTIONS D'APPLICATION

#### Préparation de surface:

Tous les substrats doivent être propres, secs, exempts d'huile, de graisse, de composés de cure, d'agents de démoulage, de laitance, d'irrégularités grossières, de matières lâches, malsaines ou étrangères telles que la mousse, la croissance d'algues, la saleté, la glace, la neige, l'eau ou toute autre condition qui serait préjudiciable à l'adhésion de la résine au substrat. Masquez le périmètre et le bord supérieur de la zone à apprêter et à recouvrir pour fournir des lignes nettes et éviter de trop peindre les résines. Retirez et réappliquez le masquage avant que la résine ne durcisse et au besoin entre les couches. Appliquez l'apprêt Polyglass PMMA sur le substrat au besoin.

Contactez le service technique de Polyglass pour des recommandations concernant des applications spécifiques.



### EMBALLAGE

- Seaux en métal: 11 livres (5 kg)
- Seaux en métal: 22 livres (10 kg)

### COULEURS

- White (RAL 9010)

### COMPOSANTS COMPATIBLES AVEC LE SYSTÈME DE RÉSINE POLYGLASS PMMA

- Polyglass PMMA Catalyst Powder
- Polyglass PMMA Resin
- Polyglass PMMA Polyester Reinforcement
- Polyglass PMMA Flexible Primer
- Polyglass PMMA Concrete/Wood Primer
- Polyglass PMMA Metal Primer
- Polyglass PMMA Filler
- Polyglass PMMA Reinforced Flashing
- Polyglass PMMA Cleaner
- Polyglass PMMA LTS Surface Finish



# POLYGLASS®



[www.polyglass.us](http://www.polyglass.us)

# POLYGLASS® PMMA FLASHING

## COMPOSÉ D'ÉTANCHÉITÉ À DEUX COMPOSANTS

### Application:

Bien mélanger tout le tambour de résine pendant 2 à 3 minutes. Remélangez avant chaque utilisation et avant de verser la résine dans un deuxième récipient en cas de mélange par lots. Ne catalysez que la quantité de matériau pouvant être utilisée en 15 à 20 minutes. Ajouter le catalyseur pré-mesuré au composant de résine et agiter pendant 2 minutes à l'aide d'un agitateur mécanique à vitesse lente ou d'un bâtonnet d'agitation.

#### Catalyseur requis pour 1 kg de résine utilisée

4% de catalyseur 37°F à 50°F (3°C à 10°C)		3% de catalyseur 10°C à 20°C (50°F à 68°F)		2% de catalyseur 68°F à 95°F (20°C à 35°C)	
oz	lb	oz	lb	oz	lb
1.41	0.088	1.05	0.066	0.70	0.044

La plage de température normale recommandée pour l'application de ce produit est (ambiante et substrat) entre 37°F (3°C) and 95°F (35°C).

- **Étape 1:** Après le mélange, appliquer la résine sur le substrat à un taux de 0,31 à 0,68 lb/pi<sup>2</sup> (1,5 à 3,3 kg/m<sup>2</sup>) à l'aide de rouleaux, de brosses ou de raclettes crantées approuvés par Polyglass. La résine doit être étalée uniformément sur la surface.
- **Étape 2:** Enrouler le renfort Polyglass PMMA Flashing directement dans la résine, en évitant les plis.  
Dans la résine, en évitant les plis. Utiliser un rouleau pour faire pénétrer la résine dans le non-tissé, en l'imprégnant de bas en haut. Le voile doit s'assombrir et ne pas présenter de points blancs (les points blancs indiquent que le non-tissé n'est pas saturé ou qu'il n'adhère pas).  
Si nécessaire, décollez le voile et appliquez de la résine supplémentaire sur le substrat, puis enroulez lentement le voile dans la résine, en prenant soin d'éliminer les poches d'air. Il est important de corriger ces défauts avant que la résine ne durcisse, sinon des réparations supplémentaires pourraient s'avérer nécessaires par la suite.
- **Étape 3:** Appliquer une couche uniforme de résine sur le non-tissé en place à raison de 8 kg/m<sup>2</sup> (2 lb/pi<sup>2</sup>) à l'aide de rouleaux approuvés par Polyglass à raison de 8 kg/m<sup>2</sup> (2 lb/pi<sup>2</sup>) à l'aide de rouleaux approuvés pour Polyglass. Veiller à ne pas étaler la résine trop finement.

Les informations fournies concernant l'application des produits Polyglass sont basées sur un travail de développement approfondi, ainsi que sur de nombreuses années d'expérience, et sont données au mieux de nos connaissances. Cependant, en raison des diverses conditions rencontrées dans la construction de bâtiments, il est nécessaire que l'entrepreneur teste le produit pour déterminer s'il convient dans chaque cas. Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications en fonction de l'évolution technique ou des améliorations.

Polyglass offre une grande variété de traitements de surface optionnels pour l'esthétique, l'antidérapant ou l'usure mécanique. Voir les spécifications de chaque système pour les directives spécifiques concernant l'application des couches de finition et/ou des revêtements.

### Temps de travail (at 68°F (20°C)):

- La vie en pot: approx. 20 to 30 minutes
- Imperméable: approx. 30 minutes
- Manteau suivant: approx. 1 heure
- Entièrement guéri: approx. 3 heures
- Les temps indiqués ci-dessus sont approximatifs, fournis à titre indicatif et peuvent varier. Les temps de prise et de durcissement réels doivent être déterminés sur le terrain en fonction des conditions réelles.

### Durée de conservation :

La durée de conservation est de 6 mois à compter de la date d'expédition lorsque le produit est scellé, non mélangé et conservé correctement.

### Limitations:

- Une fois la résine mélangée au catalyseur, le produit doit être utilisé immédiatement.
- Non approuvé pour une utilisation avec de l'eau potable.
- Ne pas diluer
- Ne pas appliquer sur des surfaces gelées ou mouillées.
- Ne pas appliquer sur des surfaces extérieures lorsqu'il y a une menace de mauvais temps.
- Nécessite une ventilation adéquate
- Les produits Polyglass PMMA ne doivent pas être installés sur du bois traité sous pression ou du bois d'œuvre de qualité marine en raison de leur teneur élevée en humidité.

### Manipulations:

Tenir à l'écart d'un feu ouvert, d'une flamme ou de toute source d'inflammation. Les vapeurs peuvent former un mélange explosif avec l'air. Éviter tout contact de ce produit avec la peau et les yeux. Éviter de respirer les fumées. Ne pas manger, boire ou fumer dans la zone d'application.

Se référer à la fiche de données de sécurité (FDS) du produit pour des informations supplémentaires concernant ce produit et avant de l'utiliser ou de le manipuler.

Toujours conserver dans un endroit frais et sec. Ne pas stocker à la lumière directe du soleil ou à des températures inférieures à 0°C (32°F) ou supérieures à 25°C (77°F).

Lorsque le travail est interrompu ou terminé, les outils doivent être soigneusement nettoyés avec le Nettoyant Polyglass avant que la résine ne durcisse.

La résine catalysée et durcie peut être éliminée dans les décharges ordinaires. La résine non durcie est considérée comme une matière dangereuse et doit être manipulée comme telle, conformément aux réglementations locales, nationales et fédérales.

Les travailleurs doivent porter des vêtements appropriés pour se protéger d'un contact accidentel avec la peau. Lors du mélange ou de l'application de ce produit, les travailleurs doivent utiliser des gants en caoutchouc butyle ou en nitrile. Des lunettes de sécurité avec des écrans latéraux sont nécessaires pour la protection des yeux.

Dans les espaces clos, utiliser une ventilation locale par aspiration pour maintenir l'exposition des travailleurs en dessous de la TLV. Si la concentration dans l'air présente un risque pour la santé, devient irritante ou dépasse les limites recommandées, utiliser un respirateur approuvé par le NIOSH conformément aux exigences de l'OSHA en matière de protection respiratoire (29 CFR 1910.134). Le type spécifique de respirateur dépend des concentrations dans l'air. Un masque filtrant ou un masque crépusculaire ne peut être utilisé avec ce produit si les niveaux de filtrage TLV ont été dépassés.

**Réservé à l'usage professionnel** - Tenir hors de portée des enfants.

# POLYGLASS® PMMA FLASHING

## COMPOSÉ D'ÉTANCHÉITÉ À DEUX COMPOSANTS

### SITES DE FABRICATION

- Fernley, NV
- Hazleton, PA
- Phoenix, AZ
- Waco, TX
- Winter Haven, FL

### SIÈGE SOCIAL

Polyglass U.S.A., Inc.  
1111 West Newport Center Drive  
Deerfield Beach, FL 33442  
[www.Polyglass.us](http://www.Polyglass.us)

Ligne générale: (888) 410-1375  
(954) 233-1330

Service clientèle: (800) 222-9782

Service technique: (866) 794-9659

**Des questions?** [technical@Polyglass.com](mailto:technical@Polyglass.com)

**Avis de non-responsabilité :** Sauf indication contraire incorporée dans ou faisant partie d'une garantie supplémentaire du fabricant, Polyglass garantit son ou ses produits contre les défauts de fabrication qui entraînent la non-conformité du matériau aux spécifications du produit pendant une période de 12 mois.

Reportez-vous à la fiche de données de sécurité (SDS) pour les données spécifiques et la manipulation de nos produits. Toutes les données fournies se réfèrent à la production standard et sont données de bonne foi dans les tolérances de fabrication et de test applicables. L'utilisateur du produit, et non Polyglass, est responsable de déterminer l'adéquation et la compatibilité de nos produits pour l'utilisation prévue par l'utilisateur.

**Pour obtenir les données les plus récentes sur les produits et les informations sur la garantie, visitez [www.Polyglass.us](http://www.Polyglass.us)**



[www.polyglass.us](http://www.polyglass.us)