

POLYGLASS® PMMA HTT SURFACE FINISH PRODUIT DE REVÊTEMENT TEXTURÉ

DESCRIPTION DU PRODUIT

La finition de surface Polyglass PMMA High Traffic Textured (HTT) est une résine méthacrylate flexible, à durcissement rapide et à haute performance, avec un agrégat pré-mélangé, conçue pour la circulation des piétons et/ou des véhicules. Il peut être appliqué en tant que matériau de revêtement liquide non renforcé ou en tant que couche de surface circulaire sur un système d'étanchéité PMMA renforcé.

OÙ L' UTILISER

- Balcons
- Passerelles
- Zones de circulation des véhicules
- Zone de circulation des piétons

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Agrégat mélangé intégralement.
- Facile à utiliser.
- Flexible - se dilate et se contracte en fonction du mouvement des surfaces.
- Polyvalent - convient à la plupart des surfaces.

SUBSTRATS APPROPRIÉS

- Toitures
- Béton
- Panneaux de ciment
- Contreplaqué

*Un apprêt peut être nécessaire.

ÉPAISSEUR ET RENDEMENT RECOMMANDÉ

Usage léger (piéton) : 16 lbs/100 ft² (0,8 kg/m²) ou environ 200 ft² par conteneur

Usage moyen : 25 lbs/100 ft² (1,2 kg/m²) ou environ 132 ft² par conteneur Usage standard : 37 lbs/100 ft² (1,8 kg/m²) ou environ 89 ft² par conteneur

Voir les recommandations pour des applications spécifiques. Les rendements varient en fonction du système choisi et du caractère lisse et absorbant du support.

INSTRUCTIONS D'APPLICATION

Conditions d'application :

Le produit peut être appliqué à des températures ambiantes et du substrat compris entre 3°C et 35°C.

Mélange et catalyse :

Mélanger soigneusement tout le contenant de résine pendant 2 à 3 minutes avant chaque utilisation. Ne catalyser que la quantité de matériau pouvant être appliquée en 15 minutes. Ajouter le catalyseur pré dosé à la résine, mélanger pendant 2 minutes à l'aide d'un agitateur mécanique à vitesse lente.

Mélanger le matériau au fond et sur les côtés du récipient. Idéalement, transférer le matériau dans un deuxième seau propre et sec, et mélanger soigneusement la résine pendant une minute supplémentaire avant de l'appliquer. La quantité de catalyseur ajoutée est basée sur le poids de la résine utilisée.

Catalyseur nécessaire pour 1 kg de résine utilisée					
4% de catalyseur 37°F à 50°F (3°C à 10°C)		3% de catalyseur 10°C à 20°C (50°F à 68°F)		2% de catalyseur 68°F à 95°F (20°C à 35°C)	
oz	g	oz	g	oz	g
1.4	40	1	30	0.5	20
Remarque : 1,3 kg par seau.		Remarque : 0,9 kg par seau.		Remarque : 0,7 kg par seau.	



NORMES APPLICABLES

- Code de la construction de Floride
- Approuvé par le contrôle des produits du comté de Miami-Dade



MIAMI-DADE COUNTY
APPROVED

EMBALLAGE

- Seaux en métal : 33 livres (15 kg)

COULEURS

- Light Grey (RAL 7032)
- White (RAL 9010)

COMPOSANTS COMPATIBLES AVEC LE SYSTÈME DE RÉSINE POLYGLASS PMMA

- Polyglass PMMA Resin
- Polyglass PMMA Flashing
- Polyglass PMMA Catalyst Powder
- Polyglass PMMA Flexible Primer
- Polyglass PMMA Concrete/Wood Primer
- Polyglass PMMA Mortar



POLYGLASS®
MAPEI
GROUP

www.polyglass.us

POLYGLASS® PMMA HTT SURFACE FINISH

PRODUIT DE REVÊTEMENT TEXTURÉ

Temps de travail à 20°C (68°F) :

- Durée de vie en pot : environ 10 minutes
- Résistance à la pluie : environ 20 minutes
- Couche suivante : environ 45 minutes
- Durcissement complet : environ 2 heures

Préparation de la surface :

Tous les supports doivent être propres, secs, exempts d'huile, de graisse, de produits de cure, d'agents de démoulage, de laitance, d'irrégularités grossières, de matériaux lâches, impropres ou étrangers tels que la mousse, les algues, la saleté, la glace, la neige, l'eau ou toute autre condition susceptible de nuire à l'adhérence de la résine sur le support.

Appliquer l'apprêt PMMA de Polyglass approprié sur le substrat selon les besoins. Contacter le service technique de Polyglass pour obtenir des recommandations concernant des applications spécifiques.

Application :

La finition de surface Polyglass PMMA HTT est utilisée comme couche de finition et scellant esthétique, en conjonction avec le système d'imperméabilisation Polyglass PMMA. Il s'applique comme une couche de finition texturée et colorée. Le produit doit être roulé dans une direction puis roulé perpendiculairement pour obtenir une finition uniforme.

Nettoyage des outils :

Lorsque le travail est interrompu ou terminé, les outils doivent être soigneusement nettoyés avec de l'essence minérale vierge avant que la résine ne durcisse.

Recommandations de sécurité :

Consulter la fiche de données de sécurité (FDS) du produit avant de l'utiliser ou de le manipuler.

Élimination :

La résine catalysée et durcie peut être éliminée dans les décharges ordinaires. La résine non polymérisée est considérée comme une matière dangereuse et doit être manipulée comme telle, conformément aux réglementations locales, nationales et fédérales.

Manipulation :

Tenir à l'écart d'un feu ouvert, d'une flamme ou de toute source d'inflammation. Les vapeurs peuvent former un mélange explosif avec l'air. Éviter tout contact de ce produit avec la peau et les yeux. Éviter de respirer les fumées. Ne pas manger, boire ou fumer dans la zone d'application. Se référer à la fiche de données de sécurité (FDS) du produit pour des informations supplémentaires concernant ce produit et avant de l'utiliser ou de le manipuler.

Équipement de protection individuelle :

Les travailleurs doivent porter des vêtements appropriés pour se protéger d'un contact accidentel avec la peau. Lors du mélange ou de l'application de ce produit, les travailleurs doivent utiliser des gants encaoutchouc butyle ou en nitrile. Des lunettes de sécurité avec écran latéral sont nécessaires pour la protection des yeux.

Dans les espaces clos, utiliser une ventilation locale par aspiration pour maintenir l'exposition au travail en dessous de la TLV. Si la concentration dans l'air présente un risque pour la santé, devient irritante ou dépasse les limites recommandées, utiliser un respirateur approuvé par le NIOSH conformément aux exigences de l'OSHA en matière de protection respiratoire (29 CFR 1910.134). Le type spécifique de respirateur dépend des concentrations dans l'air. Une pièce faciale filtrante ou un masque anti-poussière ne sont pas acceptables pour l'utilisation de ce produit si les niveaux de filtration TLV ont été dépassés.

Usage professionnel uniquement - Tenir hors de portée des enfants.

SITES DE FABRICATION

- Fernley, NV
- Hazleton, PA
- Phoenix, AZ
- Waco, TX
- Winter Haven, FL

SIÈGE SOCIAL

Polyglass U.S.A., Inc.
1111 West Newport Center Drive
Deerfield Beach, FL 33442
www.Polyglass.us

Ligne générale: (888) 410-1375
(954) 233-1330

Service clientèle: (800) 222-9782

Service technique: (866) 794-9659

Des questions? technical@Polyglass.com

Avis de non-responsabilité : Sauf indication contraire incorporée dans ou faisant partie d'une garantie supplémentaire du fabricant, Polyglass garantit son ou ses produits contre les défauts de fabrication qui entraînent la non-conformité du matériau aux spécifications du produit pendant une période de 12 mois.

Reportez-vous à la fiche de données de sécurité (SDS) pour les données spécifiques et la manipulation de nos produits. Toutes les données fournies se réfèrent à la production standard et sont données de bonne foi dans les tolérances de fabrication et de test applicables. L'utilisateur du produit, et non Polyglass, est responsable de déterminer l'adéquation et la compatibilité de nos produits pour l'utilisation prévue par l'utilisateur.

Pour obtenir les données les plus récentes sur les produits et les informations sur la garantie, visitez www.Polyglass.us

POLYGLASS®

www.polyglass.us