

POLYGLASS® PMMA REINFORCED FLASHING

RÉSINE RENFORCÉE DE FIBRES FLEXIBLES

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le solin renforcé de Polyglass PMMA est une résine flexible haute performance à deux composants, à durcissement rapide, avec une armature intégrée en fibres de polymère hachées pour les solins et les réparations. Le solin renforcé en PMMA de Polyglass est utilisé pour former une membrane renforcée monolithique, auto-adhésive et auto-germinante pour les solins et les réparations où les membranes renforcées en tissu seraient difficiles ou impossibles à installer.

OÙ L' UTILISER

- Toitures
- Balcons
- Passerelles
- Zones de circulation

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Facile à utiliser.
- Flexible - se dilate et se contracte en fonction du mouvement des surfaces.
- Polyvalent - convient à la plupart des surfaces.

SUBSTRATS APPROPRIÉS

- La plupart des systèmes de toiture
- Béton
- Panneaux de ciment
- Contreplaqué

ÉPAISSEUR ET RENDEMENT RECOMMANDÉ

Consommation recommandée : 0,5 lb/pi². (0,23 kg/pi² ou 2,5 kg/m²) à 0,8 lb/pi² (0,37 kg/pi² ou 4,0 kg/m²) à une épaisseur de 80 à 125 mil respectivement.

Rendement brut : 11 lbs (5 kg) unité: ±13.5 ft² (±1.3 m²) @ 125 mil application épaisse. Rendement brut : 33 lbs (10 kg) unité: ±27.0 ft² (±2.5 m²) @ 125 mil application mince.

Voir les recommandations pour des applications spécifiques. Les rendements varient en fonction du système choisi et du caractère lisse et absorbant du support.

INSTRUCTIONS D'APPLICATION

Conditions d'application :

Le produit peut être appliqué à des températures ambiantes et du substrat compris entre 3°C (37°F) et 35°C (95°F).

Mélange et catalyse :

Mélanger soigneusement le fût entier de résine pendant 2 à 3 minutes avant chaque utilisation, et avant de répartir la résine dans un deuxième récipient en cas de mélange par lots. Ne catalyser que la quantité de matériau pouvant être utilisée en 20 minutes. Ajouter le catalyseur pré dosé au composant de résine, remuer pendant 2 minutes à l'aide d'un agitateur mécanique à vitesse lente ou d'un bâton d'agitation, et appliquer sur le substrat. La quantité de catalyseur ajoutée est basée sur le poids de la résine utilisée.

Catalyseur nécessaire pour 1 kg de résine utilisée

6% de catalyseur 37°F à 50°F (3°C à 10°C)		4% de catalyseur 10°C à 20°C (50°F à 68°F)		2% de catalyseur 68°F à 95°F (20°C à 35°C)	
oz	g	oz	g	oz	g
2	60	1.4	40	0.7	20



EMBALLAGE

- Seau en métal : 5 kg (11 livres)
- Seau en métal : 22 livres (10 kg)

COULEURS

- Light Grey (RAL 7032)

COMPOSANTS COMPATIBLES AVEC LE SYSTÈME DE RÉSINE POLYGLASS PMMA

- Polyglass Résine PMMA
- Polyglass PMMA Flashing
- Polyglass PMMA LTS Etat de surface
- Polyglass PMMA Catalyseur en poudre
- Primaire flexible Polyglass PMMA
- Primaire Polyglass PMMA Béton/Bois
- Polyglass PMMA Metal Primer
- Polyglass PMMA Cleaner (Activateur)



POLYGLASS®



www.polyglass.us

POLYGLASS® PMMA REINFORCED FLASHING

RÉSINE RENFORCÉE DE FIBRES FLEXIBLES

Temps de travail à 20°C (68°F) :

- Durée de vie en pot : environ 20 minutes
- Résistance à la pluie : environ 30 minutes
- Couche suivante : environ 45 minutes
- Durcissement complet : environ 3 heures

*Les temps indiqués ci-dessus sont approximatifs, fournis à titre indicatif et peuvent varier. Les temps de prise et de durcissement réels doivent être déterminés sur le terrain en fonction des conditions réelles.

Préparation de la surface :

Tous les supports doivent être propres, secs, exempts d'huile, de graisse, de produits de cure, d'agents de démoulage, de laitance, d'irrégularités flagrantes, de matériaux lâches, impropres ou étrangers tels que mousse, algues, saleté, glace, neige, eau ou toute autre condition susceptible de nuire à l'adhérence de la résine sur le support. Appliquer l'apprêt Polyglass sur le substrat selon les besoins.

Contactez le service technique de Polyglass pour obtenir des recommandations concernant des applications spécifiques.

Application :

Après le mélange, appliquer la résine sur un support propre et préparé, à la consommation requise, à l'aide d'une truelle ou d'un pinceau. La résine doit être étalée uniformément sur la surface à une consommation minimale comprise entre 0,23 kg/pi² (2,5 kg/m²) et 0,37 kg/pi² (4,0 kg/m²) afin d'obtenir une profondeur approximative de 1/8" respectivement. Après avoir appliqué la résine à la truelle, finir la surface en la lissant à l'aide d'un rouleau ou d'une brosse approuvés. Voir les spécifications de chaque système pour les directives spécifiques concernant l'application des couches de finition et/ou du revêtement.

Nettoyage des outils :

Lorsque le travail est interrompu ou terminé, les outils doivent être soigneusement nettoyés avec le nettoyant Polyglass PMMA avant que la résine ne durcisse.

Recommandations de sécurité :

Consulter la fiche de données de sécurité (FDS) du produit avant de l'utiliser ou de le manipuler.

Stockage :

Toujours conserver dans un endroit frais et sec. Ne pas stocker à la lumière directe du soleil ou à des températures inférieures à 0°C (32°F) ou supérieures à 25°C (77°F). La durée de conservation approximative est de 12 mois lorsque le produit est scellé, non mélangé et stocké correctement.

Élimination :

La résine catalysée et durcie peut être éliminée dans les décharges ordinaires. La résine non polymérisée est considérée comme une matière dangereuse et doit être manipulée comme telle, conformément aux réglementations locales, nationales et fédérales.

Manipulations :

Les travailleurs doivent porter des vêtements appropriés pour se protéger d'un contact accidentel avec la peau. Lors du mélange ou de l'application de ce produit, les travailleurs doivent utiliser des gants en caoutchouc butyle ou en nitrile. Des lunettes de sécurité avec écran latéral sont nécessaires pour la protection des yeux.

Dans les espaces clos, utiliser une ventilation locale par aspiration pour maintenir l'exposition au travail en dessous de la TLV. Si la concentration dans l'air présente un risque pour la santé, devient irritante ou dépasse les limites recommandées, utiliser un respirateur approuvé par le NIOSH conformément aux exigences de l'OSHA en matière de protection respiratoire (29 CFR 1910.134). Le type spécifique de respirateur dépend des concentrations dans l'air. Une pièce faciale filtrante ou un masque anti-poussière ne sont pas acceptables pour l'utilisation de ce produit si les niveaux de filtration TLV ont été dépassés.

Usage professionnel uniquement - Tenir hors de portée des enfants.

SITES DE FABRICATION

- Fernley, NV
- Hazleton, PA
- Phoenix, AZ
- Waco, TX
- Winter Haven, FL

SIÈGE SOCIAL

Polyglass U.S.A., Inc.

1111 West Newport Center Drive

Deerfield Beach, FL 33442

www.Polyglass.us

Ligne générale: (888) 410-1375

(954) 233-1330

Service clientèle: (800) 222-9782

Service technique: (866) 794-9659

Des questions? technical@polyglass.com

Avis de non-responsabilité : Sauf indication contraire incorporée dans ou faisant partie d'une garantie supplémentaire du fabricant, Polyglass garantit son ou ses produits contre les défauts de fabrication qui entraînent la non-conformité du matériau aux spécifications du produit pendant une période de 12 mois.

Reportez-vous à la fiche de données de sécurité (SDS) pour les données spécifiques et la manipulation de nos produits. Toutes les données fournies se réfèrent à la production standard et sont données de bonne foi dans les tolérances de fabrication et de test applicables. L'utilisateur du produit, et non Polyglass, est responsable de déterminer l'adéquation et la compatibilité de nos produits pour l'utilisation prévue par l'utilisateur.

Pour obtenir les données les plus récentes sur les produits et les informations sur la garantie, visitez www.Polyglass.us

POLYGLASS®



www.polyglass.us