

# POLYGLASS® PMMA RESIN

## COMPOSANTS COMPATIBLES AVEC LE SYSTÈME DE RÉSINE

### DESCRIPTION DU PRODUIT

La résine Polyglass PMMA est une résine poly méthacrylate de méthyle (PMMA) haute performance à deux composants et à durcissement rapide, utilisée dans les membranes de toiture et d'étanchéité. Les résines liquides Polyglass PMMA sont simples et faciles à utiliser et peuvent s'adapter aux conditions et aux détails les plus complexes. La résine Polyglass PMMA supporte les mouvements normaux du bâtiment et constitue une alternative à l'imperméabilisation traditionnelle nécessitant peu d'entretien.

### OÙ L'UTILISER

- Peut être utilisé pour une variété de nouvelles constructions, de rénovations, de toitures de récupération et d'applications d'imperméabilisation.
- La résine Polyglass PMMA est combinée à un catalyseur et à un renfort polyester Polyglass PMMA pour former une membrane d'étanchéité.
- Terrasses pour piétons
- Structures de stationnement

### CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Monolithique
- Auto-clignotant
- Membrane renforcée auto-adhésive.
- Offre une certaine résistance à l'exposition précoce à la pluie.
- Prolonge la durée de vie utile de la toiture.
- Résistant aux UV
- Offre une résistance à la traction et une élongation élevées.
- Résistant à la saleté et aux champignons et algues.
- Faible COV 1,1 g/l
- Ininflammable.
- Application facile
- Peu d'entretien
- Application du froid
- Durcissement rapide
- Perturbation minimale
- Sans couture
- Flexible
- Durable
- Résistant aux racines

### SUBSTRATS APPROPRIÉS

- Systèmes de toiture existants ou nouveaux
  - Membranes de toiture modifiées par des polymères (bitume modifié)
  - Systèmes de toiture métallique
  - Membranes monocouche approuvées
- Béton
- Contreplaqué de qualité extérieure
- Panneau de ciment
- Acier
- Maçonnerie

Des apprêts ou des précautions spéciales peuvent être nécessaires.  
Contacter le service technique de Polyglass pour les applications spécifiques



### NORMES APPLICABLES

- Approuvé FM
- Classé UL – Dossier #R14571
- Code du bâtiment de la Floride
- Approuvé par le contrôle des produits du comté de Miami-Dade



### EMBALLAGE

- Seaux en métal : 55 livres (25 kg)

### COULEURS

- White (RAL 9010)

### COMPOSANTS COMPATIBLES AVEC LE SYSTÈME DE RÉSINE POLYGLASS PMMA

- Polyglass PMMA Catalyst Powder
- Polyglass PMMA Polyester Reinforcement
- Polyglass PMMA Flexible Primer
- Polyglass PMMA Concrete/Wood Primer
- Polyglass PMMA Metal Primer
- Polyglass PMMA Flashing
- Polyglass PMMA Reinforced Flashing
- Polyglass PMMA Cleaner
- Polyglass PMMA LTS Surface Finish



# POLYGLASS®



[www.polyglass.us](http://www.polyglass.us)

# POLYGLASS® PMMA RESIN

## COMPOSANTS COMPATIBLES AVEC LE SYSTÈME DE RÉSINE

### PROPRIÉTÉS PHYSIQUES TYPIQUES

PROPRIÉTÉ	VALEUR TYPIQUE	MÉTHODE D'ESSAI
Épaisseur (moyenne) au taux de couverture de 0.31 kg/ft²	≥ 90 mils	ASTM D751/D5147
Poids (min par 100 pi² de couverture)	68 livres	
Charge de pointe (moyenne) @ 73°F	70 lb. f/in	ASTM D5147
Allongement à la charge maximale (moyenne) @ 73°F	≥ 35%	ASTM D5147
Allongement à la charge maximale (moyenne) @ 73°F	≥ 35%	ASTM D412
Dureté Shore A (moyenne)	≥ 70 ASTM	D2240
Absorption d'eau, méthode I (24h @ 73°F)	0.8%	ASTM D570
Absorption d'eau, méthode II (48h @ 122°F)	1.2%	ASTM D570
Flexibilité à basse température @ 0°F	PASSER	ASTM D5147
Stabilité dimensionnelle (max)	0.15%	ASTM D5147
Couleur	Light Grey or White	
État physique	Se transforme en solide	
Épaisseur minimale (110 Polyester)	90 mils	ASTM D751 ou D5147
Résistance à la traction @ rupture	> 60 lbs/in	ASTM D5147/D4073
Élongation	> 49%	ASTM D751
Résistance à la déchirure	> 7 lbs	ASTM D751
Transmission de la vapeur d'eau	0.45 Perms	ASTM E96
Absorption de l'eau	< 1.5%	ASTM D471
Perforation statique	≥ 30	ASTM D5602
Durée d'utilisation*	15 minutes	
Après* imperméable à la pluie	30 minutes	
Solide pour marcher après*	1 heure	
Solide pour rouler avec des pneus à air après*	3 heures	
La surcharge peut être appliquée après*	3 heures	
Complètement durci après*	3 heures	
Contenu solide	100%	
Teneur en solvant	0%	

\*Tous les temps sont approximatifs et dépendent du vent, de l'humidité et de la température.

### ÉPAISSEUR ET RENDEMENT RECOMMANDÉ

Taux de couverture des membranes (approximatif)

Supports lisses : 0.51 lb/ft² (2.5 kg/m²)

Supports normaux : 0.68 lb/ft² (3.3 kg/m²)

Supports à grain fin : 0.79 lb/ft² (3.8 kg/m²)

Supports rugueux : 0.88 lb/ft² (4.3 kg/m²)

Rendement brut : 22.05 lb (10 kg) unité : ±32.5 ft² (3.0 m²) @ 3.3 kg/m²

Rendement brut : 55.11 lb (25 kg) unité : ±81.5 ft² (7.5 m²) @ 3.3 kg/m²

Voir les recommandations pour des applications spécifiques.

Les rendements varient en fonction du système choisi et du caractère lisse et absorbant du support.

# POLYGLASS® PMMA RESIN

## COMPOSANTS COMPATIBLES AVEC LE SYSTÈME DE RÉSINE

### INSTRUCTIONS D'APPLICATION

#### Préparation de la surface :

Tous les supports doivent être propres, secs, exempts d'huile, de graisse, de produits de cure, d'agents de démoulage, de laitance, d'irrégularités grossières, de matériaux lâches, instables ou étrangers tels que la mousse, les algues, la saleté, la glace, la neige, l'eau ou toute autre condition susceptible de nuire à l'adhérence de la résine sur le support. Masquer le périmètre et le bord supérieur de la zone à recouvrir d'une couche d'apprêt et d'un solin afin d'obtenir des lignes nettes et d'éviter que les résines ne soient trop peintes.

Retirer et réappliquer le masquage avant que la résine ne durcisse et, si nécessaire, entre les couches. Appliquer le primaire Polyglass PMMA sur le support, si nécessaire.

Contactez le département technique de Polyglass pour des recommandations concernant des applications spécifiques.

#### Application :

Mélanger soigneusement le fût entier de résine pendant 2 à 3 minutes. Remélanger avant chaque utilisation et avant de verser la résine dans un deuxième récipient en cas de mélange par lots. Ne catalyser que la quantité de matériau pouvant être utilisée en 15 à 20 minutes. Ajouter le catalyseur pré-dosé au composant de résine et mélanger pendant 2 minutes à l'aide d'un agitateur mécanique à vitesse lente ou d'un bâton d'agitation.

Catalyseur nécessaire pour 1 kg de résine utilisée					
4% Catalyseur 37°F à 50°F (3°C à 10°C)		3% Catalyseur 10°C à 20°C (50°F à 68°F)		2% Catalyseur 68°F à 95°F (20°C à 35°C)	
oz	lb	oz	lb	oz	lb
1.41	0.088	1.05	0.066	0.70	0.044

- **Étape 1 :** Après le mélange, appliquer la résine sur le substrat à un taux de 0,31 à 0,68 lb/pi<sup>2</sup> (1,5 à 3,3 kg/m<sup>2</sup>) à l'aide de rouleaux, de brosses ou d'une raclette crantée approuvés. La résine doit être étalée uniformément sur la surface.
- **Étape 2 :** Rouler le renfort en polyester PMMA Polyglass directement dans l'emballage.  
la résine, en évitant les plis. Utiliser un rouleau pour faire pénétrer la résine dans le polyester, en saturant de bas en haut. Le polyester doit s'assombrir et ne pas présenter de taches blanches (les taches blanches indiquent que le polyester n'est pas saturé ou qu'il n'adhère pas). (Si nécessaire, décollez le polyester et appliquez de la résine supplémentaire sur le substrat, puis enrôlez lentement le polyester dans la résine, en prenant soin d'éliminer les poches d'air. Il est important de corriger ces défauts avant que la résine ne durcisse, sinon des réparations supplémentaires pourraient s'avérer nécessaires ultérieurement.
- **Étape 3 :** Appliquer une couche uniforme de résine sur l'in-place. Polyester à un taux de 0,20 lb/pi<sup>2</sup> (1,0 kg/m<sup>2</sup>) en utilisant des rouleaux approuvés pour Polyglass. Veiller à ne pas étaler la résine trop finement.

Ce produit est recommandé pour une utilisation à des températures de substrat et ambiantes comprises entre 3°C (37°F) et 35°C (95°F).

Polyglass offre une grande variété de traitements de surface optionnels pour l'esthétique, l'antidérapant ou l'usure mécanique. Voir les spécifications de chaque système pour les directives spécifiques concernant l'application des couches de finition et/ou des revêtements.

#### Temps de travail (à 20°C (68°F)) :

- Durée de vie en pot : environ 20 à 30 minutes
- Résistance à la pluie : environ 30 minutes
- Couche suivante : environ 1 heure
- Durcissement complet : environ 3 heures

Les temps indiqués ci-dessus sont approximatifs, fournis à titre indicatif et peuvent varier. Les temps de prise et de durcissement réels doivent être déterminés sur le terrain en fonction des conditions réelles.

#### Durée de conservation :

La durée de conservation est de 6 mois à compter de la date d'expédition lorsque le produit est scellé, non mélangé et conservé correctement.

#### Limitations :

- Une fois la résine mélangée au catalyseur, le produit doit être utilisé immédiatement.
- Non approuvé pour une utilisation avec de l'eau potable.
- Ne pas diluer.
- Ne pas appliquer sur des surfaces gelées ou mouillées.
- Ne pas appliquer sur les surfaces extérieures en cas de menace de mauvais temps.

# POLYGLASS® PMMA RESIN

## COMPOSANTS COMPATIBLES AVEC LE SYSTÈME DE RÉSINE

### Manipulation :

Tenir à l'écart d'un feu ouvert, d'une flamme ou de toute source d'inflammation. Les vapeurs peuvent former un mélange explosif avec l'air. Éviter tout contact de ce produit avec la peau et les yeux. Éviter de respirer les fumées. Ne pas manger, boire ou fumer dans la zone d'application.

Se référer à la fiche de données de sécurité (FDS) du produit pour des informations supplémentaires concernant ce produit et avant de l'utiliser ou de le manipuler.

Toujours conserver dans un endroit frais et sec. Ne pas stocker à la lumière directe du soleil ou à des températures inférieures à 0°C (32°F) ou supérieures à 25°C (77°F). La durée de conservation approximative est de 6 mois.

Lorsque le travail est interrompu ou terminé, les outils doivent être soigneusement nettoyés avec le nettoyant Polyglass PMMA avant que la résine ne durcisse.

La résine catalysée et durcie peut être éliminée dans les décharges ordinaires. La résine non polymérisée est considérée comme une matière dangereuse et doit être manipulée comme telle, conformément aux réglementations locales, nationales et fédérales.

Les travailleurs doivent porter des vêtements appropriés pour se protéger d'un contact accidentel avec la peau. Lors du mélange ou de l'application de ce produit, les travailleurs doivent utiliser des gants en caoutchouc butyle ou en nitrile. Des lunettes de sécurité avec des écrans latéraux sont nécessaires pour la protection des yeux.

Dans les espaces clos, utiliser une ventilation locale par aspiration pour maintenir l'exposition des travailleurs en dessous de la TLV. Si la concentration dans l'air présente un risque pour la santé, devient irritante ou dépasse les limites recommandées, utiliser un respirateur approuvé par le NIOSH conformément aux exigences de l'OSHA en matière de protection respiratoire (29 CFR 1910.134). Le type spécifique de respirateur dépend des concentrations dans l'air. Un masque filtrant ou un masque crépusculaire ne peut être utilisé avec ce produit si les niveaux de filtrage TLV ont été dépassés.

**Usage professionnel uniquement** - Tenir hors de portée des enfants.

### SITES DE FABRICATION

- Fernley, NV
- Hazleton, PA
- Phoenix, AZ
- Waco, TX
- Winter Haven, FL

### SIÈGE SOCIAL

Polyglass U.S.A., Inc.  
1111 West Newport Center Drive  
Deerfield Beach, FL 33442

[www.Polyglass.us](http://www.Polyglass.us)

Ligne générale: (888) 410-1375  
(954) 233-1330

Service clientèle: (800) 222-9782

Service technique: (866) 794-9659

**Des questions?** [technical@Polyglass.com](mailto:technical@Polyglass.com)

**Avis de non-responsabilité :** Sauf indication contraire incorporée dans ou faisant partie d'une garantie supplémentaire du fabricant, Polyglass garantit son ou ses produits contre les défauts de fabrication qui entraînent la non-conformité du matériau aux spécifications du produit pendant une période de 12 mois.

Reportez-vous à la fiche de données de sécurité (SDS) pour les données spécifiques et la manipulation de nos produits. Toutes les données fournies se réfèrent à la production standard et sont données de bonne foi dans les tolérances de fabrication et de test applicables. L'utilisateur du produit, et non Polyglass, est responsable de déterminer l'adéquation et la compatibilité de nos produits pour l'utilisation prévue par l'utilisateur.

**Pour obtenir les données les plus récentes sur les produits et les informations sur la garantie, visitez [www.Polyglass.us](http://www.Polyglass.us)**