

POLYGLASS® HRA

MEMBRANE D'IMPERMÉABILISATION EN ASPHALTE CAOUTCHOUTÉ APPLIQUÉE À CHAUD

DESCRIPTION DU PRODUIT

Polyglass HRA est une solution d'imperméabilisation fluide à base d'asphalte, à 100% de solides, conçue pour créer une barrière continue et entièrement adhérente, éliminant les vulnérabilités des coutures et des joints susceptibles d'entraîner des infiltrations d'eau. Polyglass HRA peut être utilisé sur les terrasses de plaza, les toits verts, les tunnels et les applications murales en dessous du niveau du sol, offrant une protection supérieure dans les environnements exigeant une durabilité prolongée et une résistance à l'humidité.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Imperméabilisation sans joints : forme une membrane continue et entièrement adhérente
- Reste flexible à basse température
- Adhère entièrement au substrat, réduisant le risque d'infiltration d'eau
- La composition flexible permet un pontage supérieur des fissures
- Peut être installé jusqu'à 0°F (-18°C)
- Technologie éprouvée, avec un long historique de performance dans des conditions d'imperméabilisation exigeantes
- Convient à diverses surfaces, notamment le béton, le gypse et le bois
- Conforme à la norme CGSB-37.50-M89 pour les toitures et l'imperméabilisation à base d'asphalte

COMPOSANTES

- PG 100, Apprêt d'asphalte à séchage rapide
- Mapeseal® LMR Fabric, tissu non tissé en polyester
- Feuilles de protection renforcées de 2.2 mm
 - Elastobase® P, Polyester
 - Elastoflex V 22, Fibre de verre
- Feuilles de protection renforcées de 3 mm
 - Elastoflex S6, Polyester
 - Elastoflex V, Fibre de verre
- Couche de protection asphaltique semi-rigide
 - Polyboard E
- Nette de drainage à haute résistance et à haut débit avec film protecteur
 - Mappedrain® HS Plus, grade vertical ou horizontal avec géotextile
 - Mappedrain® HSW, grade vertical ou horizontal avec tissu tissé
- Polyglass® Uncured Neoprene Flashing, solin en néoprène non durci de 60 mils

DESCRIPTION TECHNIQUE*

Propriété	Méthode d'essai	Exigences
Température d'application		380 – 400°F (193 – 204°C)
Contenu recyclé		15%
Flux à 140°F (60°C)	ASTM D5329	3 mm max.
Pénétration du cône à 77°F (25°C)	ASTM D5329	110 max.
Pénétration du cône à 122°F (50°C)	ASTM D5329	200 max.
Résistance	CGSB 37.50-M89	5.5 joule min.
Rapport de résistance	CGSB 37.50-M89	0.04 min.
Évaluation de l'adhésion	CGSB 37.50-M89	Réussite
Perméance de la vapeur d'eau	ASTM E96	1.7 ng/Pa.m².s
Absorption d'eau	CGSB 37.50-M89	0.35 g max. gain / 0.18 g max. perte
Flexibilité à basse température	CGSB 37.50-M89	Passe à -13°F (-25°C)
Pontage de fissures	CGSB 37.50-M89	Réussite
Stabilité à la chaleur (cinq heures)	CGSB 37.50-M89	Réussite
Viscosité à la température d'application	CGSB 37.50-M89	2 – 15 secondes
Point d'éclair, C.O.C.	ASTM D92	500°F (260°C) min.



DONNÉES DU PRODUIT

Poids par boîte 30 lb (13.6 kg)

Boîtes/Palette 75

HOMOLOGATIONS ET CERTIFICATIONS

- Certifié UL – Dossier #R14571



DOMAINE D'APPLICATION

- Terrasses
- Toits bleus
- Terrasses d'agrément
- Assemblage de toiture à membrane protégée (PRMA)
- Tunnels
- Murs sous le niveau du sol

CODES PRODUIT

- 6745014



www.polyglass.us

POLYGLASS® HRA

MEMBRANE D'IMPERMÉABILISATION EN ASPHALTE CAOUTCHOUTÉ APPLIQUÉE À CHAUD

COUVERTURE

Épaisseur	Taux de couverture
90 mils (2.3 mm)	0.56 lb/pi² (2.73 kg/m²)
125 mils (3.2 mm)	0.77 lb/pi² (3.76 kg/m²)
215 mils (5.5 mm)	1.33 lb/pi² (6.49 kg/m²)

STOCKAGE ET DURÉE DE VIE

Durée de vie de cinq ans si entreposé dans son emballage d'origine et dans un environnement sec à une température entre 40°F et 90°F (4°C et 32°C). Entreposer le produit dans un endroit surélevé et à l'abri de l'humidité.

LIMITES DU PRODUIT

- Densité minimale de béton de 115 pcf (1 842 kg/m³). Pour une installation sur du béton structural léger avec une densité inférieure à 115 pcf (1 842 kg/m³), consultez les services techniques de Polyglass.
- Le béton isolant léger n'est pas un substrat acceptable pour le système Polyglass HRA.
- Non destiné à une exposition permanente ou à être utilisé comme système supportant le trafic.

PRÉPARATION EN SURFACE

Toutes les surfaces doivent être structurellement saines, nettoyées, sèches, exemptes de cavités, de laitance, d'huile, de rouille, de peinture, de givre, d'eau de surface et de tout autre contaminant susceptible de nuire à l'adhérence du système Polyglass HRA. Les substrats en béton devraient avoir un profil de surface ICRI de 3 à 5 avec une finition au float de bois ou au balai. Il est recommandé que le béton soit durci pendant 28 jours avant l'application avec un minimum de 14 jours, à condition que le niveau d'humidité empêche les cloques lors de l'application de l'apprêt et de la membrane Polyglass HRA.

INSTRUCTIONS

TEMPÉRATURE

La température ambiante et de la surface du substrat recommandées pour l'installation est de 40°F (5°C) et en augmentation. Le système peut être installé à une température aussi basse que 0°F (-18°C), à condition que le substrat soit propre, sans glace, givre et neige. Contactez les services techniques de Polyglass pour les applications par temps froid.

APPRÊT

Appliquer PG 100 à un taux d'environ 250 à 400 pi² par gallon. 6,14 à 9,82 par litre. Évitez les accumulations/les flaques d'apprêt et laissez sécher complètement avant l'application du Polyglass HRA. Les substrats en contreplaqué, métal et plaque de plâtre ne nécessiteraient pas de primarisation. Le taux de couverture peut varier en fonction du profil de surface du substrat.

APPLICATION DE POLYGLASS HRA

L'utilisation d'un bouilloire à veste d'huile ou de fonte avec agitation mécanique pour amener la température du matériau dans la plage de 350°F à 400°F (177°C à 204°C). Les fondoirs à chauffage direct sont à éviter. La meilleure pratique consisterait à s'assurer que le fondeur reste aux trois quarts de sa capacité à tout moment en ajoutant régulièrement du HRA. Évitez la surchauffe pour éviter la réticulation, ce qui pourrait endommager l'équipement et compromettre la performance prévue du produit.

Toutes les fissures, joints de construction ou de contrôle de plus de 1/16" et jusqu'à 1/8" de large (1.6 mm à 3.2 mm) doivent être traités avec 125 mils (3.2 mm) de Polyglass HRA installés sur une largeur d'environ 8" – 12" (20.32 à 30.48 cm) avec une pièce de tissu Mapeseal LMR de 6" de large (15.24 cm) intégrée dans HRA chaud et collant. Pour les fissures/ joints de plus de 1/8" de large, une pièce de néoprène non durci Polyglass d'au moins 6" de large (15.24 cm) doit être intégrée dans la couche de 125 mils (3.2 mm) de Polyglass HRA centrée sur la fissure/joint. Les chevauchements du néoprène non durci, doivent être d'au moins 3" (7.62 cm), en veillant à ce que Polyglass HRA soit installé entre les recouvrements. Pour les joints d'expansion, consultez les détails standard de Polyglass ou contactez les Services Techniques de Polyglass.

Tous les détails/recouvrements doivent être complétés avant l'application de la membrane Polyglass HRA selon les détails standard de Polyglass.

Une fois le détail terminé, appliquez le Polyglass HRA sur les substrats apprêtés à l'aide de racloirs en caoutchouc. Appliquez 90 mils (2.3 mm) de HRA et intégrez immédiatement le tissu Mapeseal LMR dans le HRA tout en restant chaud et collant, en superposant le tissu un minimum de 1" (2.54 cm), en vous assurant que le HRA est installé entre les couches de tissu superposées.

Utilisez un balai ou une raclette pour vous assurer que le tissu est bien à plat sans air emprisonné. Installer une deuxième couche de HRA à 125 mils (3.2 mm), encapsulant complètement le tissu. Tant que la couche supérieure de HRA est encore chaude et collante, installez le feuillet de protection Polyglass applicable.

Les tests de fuite conventionnelles ou la détection de fuites électriques peuvent être effectués 24 heures après l'application. Pour les murs enterrés verticaux, le remblayage peut être effectué 24 heures après l'application.

PRÉCAUTIONS

L'asphalte chaud cause des brûlures, évitez le contact avec la peau. Les ÉPI recommandés doivent être portés à tout moment. Utiliser uniquement avec une ventilation adéquate, éviter de respirer les fumées de HRA et porter une protection respiratoire appropriée.

POLYGLASS® HRA

MEMBRANE D'IMPERMÉABILISATION EN ASPHALTE CAOUTCHOUTÉ APPLIQUÉE À CHAUD

EMBALLAGE

Le produit est expédié dans des boîtes individuelles qui sont palettisées pour faciliter le transport. Chaque bloc de HRA est enveloppé puis placé dans la boîte. Le bloc et l'enveloppe de HRA sont ajoutés directement au fondeur. Chaque gallon de HRA pèse environ 9.9 lbs à 60°F (1.19 kg par litre à 16°C).

SIÈGE SOCIAL

Polyglass U.S.A., Inc.
1111 West Newport Center Drive
Deerfield Beach, FL 33442
www.polyglass.us

Ligne générale : (888) 410-1375
(954) 233-1330
Service à la clientèle : (800) 222-9782
Service technique : (866) 794-9659

Questions? technical@polyglass.com

Clause de non-responsabilité :

Pour un usage professionnel uniquement.

À moins d'être autrement prévue dans ou de faire partie d'une garantie supplémentaire du fabricant, Polyglass garantit ses produits contre les défauts de fabrication entraînant directement des fuites, et ce, pour une durée d'un (1) an. Consultez la fiche de données de sécurité (FDS) pour les données spécifiques et les instructions de manipulation de nos produits. Toutes les données fournies se rapportent à une production standard et sont communiquées de bonne foi, dans les tolérances de fabrication et d'essais applicables. Polyglass U.S.A., Inc. se réserve le droit d'améliorer et de modifier ses produits à tout moment et sans préavis. Polyglass U.S.A., Inc. ne peut être tenu responsable de l'utilisation de ses produits dans des conditions indépendantes de sa volonté. Pour obtenir les données les plus récentes sur les produits, des schémas détaillés et des renseignements sur la garantie, veuillez consulter www.polyglass.us