

PG SFA FLASHING

ADHÉSIF SANS SOLVANT POUR PRODUITS POLYGLASS

APPLICATIONS D'INSTALLATION BITUMINEUSE MODIFIÉE

DESCRIPTION DU PRODUIT

PG SFA Flashing est une version à viscosité plus élevée de notre adhésif sans solvant pour systèmes de bitume modifié. Il est spécialement conçu pour être utilisé avec les membranes SBS de Polyglass.

UTILISATIONS

- Conçu pour appliquer des feuilles de base en bitume modifié SBS et des feuilles de finition en bitume modifié SBS sur des substrats approuvés tels que le béton structurel, les toitures multicouches en asphalte lisse existante, certaines isolations de toiture, des feuilles de base en fibre de verre et autres surfaces approuvées.
- Convient comme adhésif pour certaines membranes PPa revêtues de sable.
- L'utilisation avec des membranes thermoplastiques ou thermodurcissables n'est pas recommandée.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Faible odeur
- Flexible et muni de propriétés de cohésion
- Élimine le besoin de fondoirs et de chalumeaux
- Bonne résistance aux intempéries (Non destiné à une exposition permanente)
- Non destructif pour les membranes de toiture à base de bitume
- Sans solvant et sans isocyanate
- Peut être peinturé
- Non inflammable

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES TYPIQUES

PROPRIÉTÉ TESTÉE	VALEUR DE CONTRÔLE	MÉTHODE D'ESSAI
Poids/gal (lb)	13.7	ASTM D2939
Viscosité à 10 tr/min (cP)	160,000	ASTM D4402
Poids des solides (%)	98	ASTM D1644
Point d'éclair (°F)	400	PMCC
COV (g/l)	39	Calculé
Temps de séchage au toucher à 70°F / 50% HR	20 min	ASTM C679
Couleur	Gris	

INSTRUCTIONS D'APPLICATION

Préparation de la surface :

- Les surfaces destinées à recevoir l'adhésif doivent être propres, sèches et exemptes de toute matière étrangère telle que la saleté, les huiles, la graisse ou autres débris susceptibles d'entraver les capacités d'adhérence des nouveaux produits installés. Veuillez contacter les services techniques de Polyglass pour tous substrats inhabituels.
- Sur les toitures existantes, inspecter l'état du substrat de la toiture. Les cloques, les boucles et les bords surélevés doivent être découpés et réparés pour obtenir une surface lisse.
- Vérifiez les solins, les bordures, les drains, les noues et les événements, et les réparer au besoin.
- Ne pas utiliser sur les surfaces mouillées ou humides, directement sur le bois ou sur des surfaces préalablement recouvertes de produits à base de goudron de houille.



EMBALLAGE

- Seau de 3 gallons (11.4 Litres)



PG SFA FLASHING

ADHÉSIF SANS SOLVANT POUR PRODUITS POLYGLASS

APPLICATIONS D'INSTALLATION BITUMINEUSE MODIFIÉE

Application :

- Bien mélanger avant l'application.
- Taux d'application : Approximativement 1.5 à 2 gallons par toise lorsqu'il est appliqué sur des surfaces lisses ou semi-lisses. Le taux de couverture peut varier en fonction de la température ambiante, de la porosité de la surface, ainsi que de l'applicateur et/ou de la technique d'application.
- PG SFA Flashing doit être installé à l'aide d'une truelle brettée.
- Après application de l'adhésif : Appliquer la membrane dans les 15 minutes suivant l'application de l'adhésif. Dérouler les rouleaux de feuilles modifiées et de feuilles de base et les laisser se détendre avant la pose. S'assurer que la membrane est à plat et est en contact total avec l'adhésif. Maroufler tous les chevauchements latéraux et d'extrémités, en veillant à appliquer une quantité suffisante d'adhésif pour qu'un cordon soit visible sur tous les chevauchements.
- Application en deux couches : Installer la membrane de base SBS dans l'adhésif - attendre deux à quatre heures pour laisser l'adhésif prendre avant d'installer la membrane de finition SBS.
- Appliquer seulement lorsque la température ambiante est de 35°F (1.7°C) et plus. Les températures froides pourraient augmenter la fermeté du produit, rendant son application difficile.
- Ne pas appliquer en cas de menace de mauvais temps dans les 24 heures suivant l'application.
- Il n'est pas recommandé d'en faire l'application sur des substrats dont la température dépasse 140°F (60°C).

Entreposage et nettoyage:

- Durée de conservation du produit : 12 mois à partir de la date de fabrication dans des conditions d'entreposage adéquates.
- Ne pas entreposer dans des températures au-delà de 120°F (48.9°C).
- Entreposer à température ambiante 24 heures avant d'en faire l'application.
- Respecter les mesures de sécurité habituelles en matière d'entreposage et de manipulation de ce produit avant et pendant l'application.
- Maintenir les récipients couverts lorsqu'ils ne sont pas utilisés.
- Nettoyer l'équipement et les surfaces contaminées avec de l'acétone ou des essences minérales.
- Nettoyer les mains avec un nettoyant pour les mains sans eau.

Usage professionnel uniquement - Tenir hors de portée des enfants.

SITES DE FABRICATION

- Fernley, NV
- Hazleton, PA
- Phoenix, AZ
- Waco, TX
- Winter Haven, FL

SIÈGE SOCIAL

Polyglass U.S.A., Inc.
1111 West Newport Center Drive
Deerfield Beach, FL 33442
www.polyglass.us

Ligne Générale : (888) 410-1375
(954) 233-1330

Service à la clientèle : (800) 222-9782
Service technique : (866) 794-9659

Questions? technical@polyglass.com

Clause de non-responsabilité du produit : À moins d'être intégré à une garantie supplémentaire du fabricant ou d'en faire partie, Polyglass garantit ses produits contre les défauts de fabrication qui deviendraient non conformes aux spécifications des produits pour une période de 12 mois.

Se référer à la fiche de données de sécurité (FDS) pour les données spécifiques et la manipulation de nos produits. Toutes les données fournies se rapportent à une production standard et sont données de bonne foi dans les limites des tolérances de fabrication et d'essai applicables. Il incombe à l'utilisateur du produit, et non à Polyglass, de déterminer l'adéquation et la compatibilité de nos produits pour l'utilisation prévue par l'utilisateur.

Pour obtenir les données les plus récentes sur les produits et les informations relatives à la garantie, consultez le site www.polyglass.us