

# POLYFLASH® SEBS

## SCCELLANT SEBS POLYVALENT ULTRA TRANSPARENT

### DESCRIPTION DU PRODUIT

Polyflash SEBS est un mastic de jointoiement et adhésif thermoplastique monocomposant de qualité supérieure, à haute teneur en matières solides, conçu pour former une adhérence à la fois solide et flexible entre des matériaux similaires et différents. Polyflash SEBS possède une excellente capacité d'adhérence et offre une adhésion permanente à de nombreux matériaux utilisés dans les toitures et les installations solaires.

### UTILISATIONS

Polyflash SEBS est conçu pour une utilisation sur plusieurs types de joints mobiles, incluant, sans s'y limiter, les contre-solins, les joints de dilatation et de contrôle, les toitures métalliques, les seuils de porte et les appuis de fenêtre, les joints de béton préfabriqué, la maçonnerie et les solins métalliques. Il adhère de manière tenace à une grande variété de substrats, notamment les tuiles de toiture, les bardeaux bitumés, l'EPDM, le PVC, la TPO, les acryliques, l'aluminium, l'acier, le verre, la fibre de verre, le béton, le bois et de nombreux plastiques.

### CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Ultra transparent
- Application par temps froids
- Peut être appliqué sur surfaces humides (pas sur l'eau stagnante)
- Prise rapide
- Élasticité permanente dans une vaste gamme de température (-40°F à -200°F ou -40°C à -128.8°C)
- Résistance supérieure aux rayons UV et aux intempéries.
- Peinturable
- Résistant à la moisissure
- Faible rétraction

### PROPRIÉTÉS PHYSIQUES TYPIQUES

PROPRIÉTÉ TESTÉE	VALEUR DE CONTRÔLE	MÉTHODE D'ESSAI
Chimie	Thermoplastique Élastomérique	
Viscosité (cps @ 10 tr/min)	222,000	ASTM D2196-10
Densité (g/cc)	0.90 ± 0.02	
Dureté (Shore type A)	35 ± 5	
Temps de formation de la peau à 50 % HR/70°F (21.1°C)	20 min	ASTM C679
COV (g/l)	322	Méthode d'essai 24 de l'EPA
Allongement à la rupture (%)	> 500	ASTM D412
Résistance à l'allongement (psi)	> 350	ASTM D412
Capacité de mouvement	± 25	ASTM C719

### INSTRUCTIONS D'APPLICATION

#### Préparation de la surface :

Préparer toutes les surfaces avant l'installation des matériaux. Toutes les surfaces doivent être construites solidement et être libres de matières étrangères incluant, mais sans s'y limiter, la saleté, le goudron, l'huile, la peinture écaillée, la cire et autres contaminants provenant des surfaces de travail adjacentes. Maintenir Polyflash SEBS à température ambiante avant de l'appliquer pour faciliter l'application au pistolet et le façonnage des joints. Appliquer le mastic au pistolet avec précaution, en formant un cordon lisse et continu. Si le façonnage des joints est requis, l'effectuer dans les vingt minutes suivant l'application. En allant d'une surface à l'autre, tester et évaluer pour s'assurer que l'adhérence est adéquate. Le nettoyage des surfaces de métal, de verre ou de plastique doit être effectué à l'aide d'une procédure d'essuyage au solvant ou par des moyens mécaniques. L'utilisation de détergent ou de savon n'est pas recommandée.



### NORMES APPLICABLES

- Prescription fédérale américaine TT-S-00230-C Type II, Classe A

### EMBALLAGE

- Cartouches de 10.1 oz (24 cartouches par boîte)

### COULEURS

Transparent



# POLYFLASH® SEBS

## SCellant SEBS POLYVALENT ULTRA TRANSPARENT

### Apprêt :

Dans la plupart des applications, Polyflash SEBS ne requiert aucun apprêt. Toutefois, certains substrats pourraient nécessiter un apprêt pour assurer une adhérence durable et une étanchéité aux intempéries. Il revient à l'applicateur de déterminer si un apprêt est nécessaire ou non pour son application spécifique.

### Entreposage et nettoyage :

- Conservez dans les récipients originaux et non ouverts à des températures entre 60°F (15.5°C) et 80°F (26.6°C).
- La durée de conservation recommandée est de 24 mois à partir de la date de fabrication inscrite au-dessous du tube.
- Gardez le tube hermétiquement fermé. Éliminez le contenu/récipient conformément à la réglementation locale/régionale/nationale/internationale. Veuillez vous référer à la fiche de données de sécurité (FDS) pour plus amples renseignements.
- Nettoyer les outils et tout matériau non polymérisés avec de l'alcool isopropylique, du naphtha, ou de la MEC. Les matériaux polymérisés doivent être enlevés mécaniquement, puis essuyés avec l'un des solvants énumérés précédemment.

### PRÉCAUTION

Ce scellant contient du xylène. Tenir à l'écart des flammes nues et de la chaleur excessive. Éviter de respirer les vapeurs de façon prolongée. En cas de contact avec la peau, retirer avec des solvants et puis rincer avec de l'eau propre. Utiliser avec une ventilation adéquate. Consulter la FDS pour des informations de sécurité supplémentaires.

**Usage professionnel uniquement** - Tenir hors de portée des enfants.

### SITES DE FABRICATION

- Fernley, NV
- Hazleton, PA
- Phoenix, AZ
- Waco, TX
- Winter Haven, FL

### SIÈGE SOCIAL

Polyglass U.S.A., Inc.  
1111 West Newport Center Drive  
Deerfield Beach, FL 33442

[www.polyglass.us](http://www.polyglass.us)

Ligne générale : (888) 410-1375  
(954) 233-1330

Service à la clientèle : (800) 222-9782

Service technique : (866) 794-9659

**Questions?** [technical@polyglass.com](mailto:technical@polyglass.com)

**Clause de non-responsabilité :** À moins d'être intégré à une garantie supplémentaire du fabricant ou d'en faire partie, Polyglass garantit son ou ses produits contre les défauts de fabrication qui entraîneraient la non-conformité du matériau aux spécifications du produit pour une période de 12 mois.

Veuillez vous référer à la fiche de données de sécurité (FDS) pour les données spécifiques et la manipulation de nos produits. Toutes les données fournies se rapportent à une production standard et sont données de bonne foi dans les limites des tolérances de fabrication et d'essai applicables. L'utilisateur du produit, et non Polyglass, est responsable de déterminer l'adéquation et la compatibilité de nos produits pour l'utilisation prévue par l'utilisateur.

**Pour obtenir les données les plus récentes sur les produits et des renseignements sur la garantie, veuillez consulter [www.polyglass.us](http://www.polyglass.us)**