

FORTRIX FP

PRIMAIRE SOUPLE POUR SYSTÈMES PMMA

DESCRIPTION DU PRODUIT

Fortrix FP est un apprêt PMMA à haute performance et à durcissement rapide, conçu pour favoriser l'adhérence des résines PMMA Fortrix, y compris sur des supports bitumineux. Il permet de mettre en place des systèmes d'étanchéité renforcés et entièrement adhésés destinés aux toitures, aux solins et aux toits-terrasses accessibles.

APPLICATIONS TYPIQUES

- Nouvelles toitures, réfections et restaurations de toitures
- Systèmes de solins
- Toits-terrasses accessibles
- Supports bitumineux

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Favorise l'adhérence des résines Fortrix PMMA
- Compatible avec les supports bitumineux
- Formule à durcissement rapide permettant une réalisation efficace des différentes étapes du projet
- Propriétés anti-taches
- Permet la mise en place d'un système d'étanchéité entièrement adhésé

SUBSTRATS ADÉQUATS

- Systèmes de toiture existants ou nouvelles toitures
- Toits multicouches conventionnels
- Membranes bitumineuses modifiées à surface granuleuse
- Béton
- Contreplaqué d'extérieur
- Panneau de ciment

ÉPAISSEUR ET RENDEMENT RECOMMANDÉ

TYPE DE SUBSTRAT	ÉPAISSEUR (MIN 15 mils)
Substrats lisses	0.037 kg/pi ² (0.4 kg/m ²)
Substrats à grains fins	0.046 kg/pi ² (0.5 kg/m ²)
Substrats	0.075 kg/pi ² (0.8 kg/m ²)

Rendement brut : 22.05 lb (10 kg) **unité :** 269 pi² (25 m²) @ 0.081 lb/pi² (0.4 kg/m²)

Les rendements varieront en fonction du système sélectionné et de la douceur de surface et de l'absorbance du substrat.

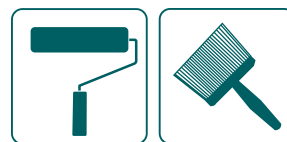
INSTRUCTIONS D'APPLICATION

Préparation de la surface :

Tous les substrats doivent être propres, secs, exempts d'huile, de graisse, de composés de cure, d'agents de démoulage, de laitance, de graves irrégularités, de matériaux lâches, défectueux ou étrangers tels que mousse, algues, saleté, glace, neige, eau ou toute autre condition qui pourrait nuire à l'adhésion de la résine au substrat. Masquer le périmètre et le bord supérieur de la zone à apprêter et à recouvrir d'un solin pour obtenir des lignes nettes et éviter le débordement des résines. Retirer et réappliquer le masquage avant que la résine ne durcisse et au besoin entre les couches. Appliquer l'apprêt Fortrix FP sur le substrat selon les besoins. Contacter le département technique de Polyglass pour des recommandations concernant des applications spécifiques.

Application :

Mélanger bien tout le contenu du seau de résine pendant 2 à 3 minutes avant chaque utilisation, et avant de verser la résine dans un deuxième contenant si vous mélangez par lots. Ne catalysez que la quantité de produit pouvant être utilisée dans les 10 à 15 minutes. Ajouter le catalyseur pré-mesuré au composant résine et remuer pendant 2 minutes avec un agitateur mécanique à vitesse lente ou un bâton de mélange et appliquer sur le substrat. La quantité de catalyseur ajoutée est basée sur le poids de résine utilisé.



EMBALLAGE

- Seau de 10 kg

COULEURS

Blanc

CODES PRODUITS

- 6740310



FORTRIX FP

PRIMAIRE SOUPLE POUR SYSTÈMES PMMA

Suivant le mélange, appliquer la résine sur le substrat propre et préparé selon la consommation requise en utilisant des rouleaux ou brosses approuvés par Polyglass. La résine doit être étalée uniformément sur la surface. Consultez les spécifications de chaque système pour obtenir des directives spécifiques concernant l'application de l'apprêt, de la membrane, de la couche de finition et/ou du revêtement. membrane, topcoat and/or surfacing.

Tableau de mélange des catalyseurs

Catalyseur requis	Catalyseur à 6 % 32 °F à 50 °F (0 °C à 10 °C)	Catalyseur à 4 % 50 °F à 68 °F (10° C à 20 °C)	Catalyseur à 2 % 68 °F à 95 °F (20 °C à 35 °C)
Bidon de 10 kg	6 sachets (0.1 kg)	4 sachets (0.1 kg)	2 sachets (0.1 kg)
1 litre (env. 1,8 kg)	6 c. à s. 0.06 kg	4 c. à s. 0.04 kg	2 c. à s. 0.02 kg

Taux de couverture approximatifs

Profil du Substrat	Bidon de 10 kg	Couverture	Épaisseur Minimum
Lisse	269 pi (25 m)	0.037 kg/pi (0.4 kg/m)	15 mils
Moyen	215 pi (20 m)	0.046 kg/pi (0.5 kg/m)	
Rugueux	134 pi (12.5 m)	0.075 kg/pi (0.8 kg/m)	

Suivant le mélange, appliquer la résine sur le substrat propre et préparé selon la consommation requise en utilisant des rouleaux ou brosses approuvés par Polyglass. La résine doit être répartie uniformément sur la surface. Consultez les spécifications de chaque système pour obtenir des directives spécifiques concernant l'application de l'apprêt, de la membrane, de la couche de finition et/ou du revêtement.

Remarque : L'apprêt propre et entièrement durci peut être recouvert après un minimum de 30 à 45 minutes jusqu'à un maximum de 6 mois. Si la surface de l'apprêt devient sale ou contaminée ou laissée exposée aux éléments pendant plus de 12 heures, nettoyez soigneusement l'apprêt en place et durci avec le nettoyant Fortrix C-R. Le nettoyant Fortrix C-R doit être laissé sécher pendant au moins 20 minutes après application, puis recouvert dans les 60 minutes suivant l'application.

La plage de température (ambiante et du substrat) recommandée pour l'application de ce produit est entre 32 °F (0 °C) and 95 °F (35 °C).

Temps de travail (at 68 °F (20 °C)) :

- Durée de vie en pot : environ 15 minutes
- Imperméable à la pluie : environ 30 minutes
- Couche suivante : environ 30 minutes
- Complètement durci : environ 3 heures

Les délais mentionnés ci-dessus sont approximatifs, fournis à titre indicatif et peuvent varier. Les délais réels de prise et de durcissement doivent être établis sur le terrain en fonction des conditions réelles.

Durée de conservation :

Environ 12 mois lorsqu'il est scellé, non mélangé et avec un rangement approprié.

Limitations :

- Une fois que la résine est mélangée au catalyseur, le produit doit être utilisé immédiatement.
- Non approuvée pour une utilisation avec de l'eau potable.
- Ne pas diluer.
- Ne pas appliquer sur des surfaces gelées ou humides.
- Ne pas appliquer sur des surfaces extérieures en cas de risque d'intempéries.
- Ventilation adéquate requise.

Manipulation :

Tenir à l'écart des flammes nues, des sources de chaleur ou de toute source d'inflammation. Les vapeurs peuvent former un mélange explosif avec l'air. Éviter le contact de la peau et des yeux avec ce matériau. Éviter d'inhaler les fumées. Ne pas manger, boire ou fumer dans la zone d'application.

Consultez la fiche de données de sécurité (SDS) du produit pour des informations supplémentaires concernant ce produit et avant de l'utiliser ou de le manipuler. Toujours entreposer dans un endroit frais et sec. Ne pas entreposer en plein soleil ou à des températures inférieures à 55 °F (13 °C) ou supérieures à 80 °F (27 °C). La durée de conservation approximative est de 6 mois lorsqu'il est scellé, non mélangé et avec un rangement approprié. Lorsque le travail est interrompu ou terminé, les outils doivent être soigneusement nettoyés avec le nettoyant Fortrix C-R avant que la résine ne durcisse. La résine catalysée et durcie peut être éliminée dans des décharges classiques. La résine non durcie est considérée comme un matériau dangereux et doit être manipulée comme tel, conformément aux réglementations locales, provinciales et fédérales. Les travailleurs doivent porter des vêtements appropriés pour se protéger contre le contact accidentel avec la peau. Lors du mélange ou de l'application de ce produit, les travailleurs doivent utiliser des gants en caoutchouc butyle ou en nitrile. Des lunettes de sécurité avec protections latérales sont requises pour la protection des yeux. Dans des endroits confinés, utiliser une ventilation locale pour maintenir l'exposition des travailleurs sous la VLE. Si la concentration dans l'air présente un risque pour la santé, devient irritante ou dépasse les limites recommandées, utiliser un respirateur agréé NIOSH conformément aux exigences de protection respiratoire de l'OSHA sous 29 CFR 1910.134. Le type spécifique de respirateur dépendra des concentrations dans l'air. Un masque de filtration ou un masque anti-poussière ne peut pas être utilisé avec ce produit si la VLE a été dépassée.

Réservé à un usage professionnel - Tenir hors de portée des enfants.

POLYGLASS



www.polyglass.us

FORTRIX FP

PRIMAIRE SOUPLE POUR SYSTÈMES PMMA

INSTALLATIONS DE FABRICATION

- Fernley, NV
- Hazleton, PA
- Phoenix, AZ
- Waco, TX
- Winter Haven, FL

SIÈGE SOCIAL

Polyglass U.S.A., Inc.
1111 West Newport Center Drive
Deerfield Beach, FL 33442
www.polyglass.us

Ligne générale : (888) 410-1375
(954) 233-1330

Service à la clientèle : (800) 222-9782

Service technique: (866) 794-9659

Questions? technical@polyglass.com

Clause de non-responsabilité du produit : À moins d'être intégré à une garantie supplémentaire du fabricant ou d'en faire partie, Polyglass garantit ses produits contre les défauts de fabrication qui deviendraient non conformes aux spécifications des produits pour une période de 12 mois.

Se référer à la fiche de données de sécurité (FDS) pour les données spécifiques et la manipulation de nos produits. Toutes les données fournies se rapportent à une production standard et sont données de bonne foi dans les limites des tolérances de fabrication et d'essai applicables. Il incombe à l'utilisateur du produit, et non à Polyglass, de déterminer l'adéquation et la compatibilité de nos produits pour l'utilisation prévue par l'utilisateur.

Pour obtenir les données les plus récentes sur les produits et des renseignements sur la garantie, consultez le site www.polyglass.us



POLYGLASS



www.polyglass.us