

POLYFLASH® 1C

COMPOSÉ DE SOLIN EN UNE PARTIE

DESCRIPTION DU PRODUIT

Polyflash 1C est un composé de solin blanc, monocomposant, à base de polyuréthane modifié par un silane et durcissant à l'humidité, conçu pour sceller divers détails de toiture et d'étanchéité tels que les murs, les bordures, les événements, les drains de toiture, les bacs de pente et les pénétrations de forme inhabituelle. Associé au Polyester de Renforcement PolyBrite, ce produit peut facilement répondre aux besoins typiques et difficiles en matière de solin.

UTILISATION

Le Polyflash 1C est principalement conçu comme un matériau de solin liquide à utiliser avec divers systèmes de membranes de toiture tels que, mais sans s'y limiter : les membranes asphaltiques, les membranes modifiées par des polymères (APP, SBS), les systèmes de toiture conventionnels (BUR) et d'autres systèmes de toiture. Polyflash 1C peut être utilisé pour sceller les surfaces, les pénétrations, ainsi que certaines conditions murales.

Lorsqu'il est installé sur un support correctement préparé, le Polyflash 1C adhère bien à la plupart des surfaces telles que la maçonnerie, la plupart des métaux, le bois, le plâtre et certaines conditions de vitrage. Polyflash 1C peut être utilisé comme solin liquide approuvé pour la plupart des membranes de toiture Polyglass.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- L'application monolithique assure l'étanchéité à l'eau
- Haute résistance à la traction
- Résistant aux UV
- Capacités de pontage des fissures
- Plage étendue de températures ambiantes d'application 0°C à 50°C (32°F à 122°F)
- Odeur minimale
- Application conviviale
- Peut-être recouvert d'autres revêtements élastomères après durcissement complet
- Lors de l'application, appliquer des granules de toiture pour correspondre au revêtement de toiture existant

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES TYPIQUES

PROPRIÉTÉ DE L'ESSAI	VALEUR DU TEST	PROCÉDURE DE TEST
Traction, psi	225 ± 25	ASTM D2370
Elongation, %	125 ± 25	ASTM D2370
Résistance à la déchirure, lb/in	76	ASTM D624
Perméance (perms)	0.81	ASTM D1653
Volume des solides, %	84	ASTM D2697
Poids des solides, en %.	95	ASTM D1644
Résistance à l'impact, Shore A	69	ASTM D2240
Flexibilité à basse température (-26 °C)	passer	ASTM D522 B
Imperméabilité à la pluie après, heures	2	-
Absorption d'eau, % masse	1.0	ASTM D471
Pontage des fissures	passer	ASTM C1305
COV g/L	< 120	Calculé
Durcissement complet, jours	3	-
Densité, lb/gal	14	ASTM D1475
Viscosité (cps)	50,000 – 80,000	ASTM D2196



NORMES APPLICABLES

- Approuvé par le contrôle des produits du comté de Miami-Dade



EMBALLAGE

- Seau de 3,78 litres (1 gallon)
- Seau de 9,46 litres (2,5 gallons)

COULEUR

White



POLYGLASS®



www.polyglass.ca

POLYFLASH® 1C

COMPOSÉ DE SOLIN EN UNE PARTIE

INSTRUCTIONS D'APPLICATION

Préparation des surfaces:

- Préparer toutes les surfaces avant l'installation du matériau. Toutes les surfaces doivent être structurellement saines et exemptes de matériaux étrangers, y compris, mais sans s'y limiter, la saleté, le goudron, l'huile, la graisse, la peinture, la cire, la rouille, les matériaux détachés, le béton durci ou d'autres agents de séparation, matériaux détachés, du béton en cours de durcissement ou d'autres agents de séparation. Toutes les surfaces doivent être préparées en éliminant les revêtements existants, les matériaux latents, ainsi que les contaminations diverses qui pourraient nuire à l'adhérence ou aux performances du Polyflash 1C.
- L'utilisation d'un solvant est recommandée pour préparer la surface. S'assurer que tout le solvant a été enlevé ou évaporé avant l'application du produit. Respecter les consignes de sécurité relatives à l'utilisation d'un solvant.
- Brosser ou abraser les surfaces rouillées ou traitées telles que le Kynar® pour augmenter l'adhérence mécanique à la surface.
- Si les revêtements existants ne peuvent pas être enlevés, ou si la surface est douteuse, effectuer un essai sur le terrain sur une petite section pour déterminer l'adhérence correcte. En cas de doute, contactez votre représentant des services techniques de Polyglass.
- Il n'est pas recommandé d'appliquer le Polyflash 1C lorsque les substrats sont à plus de 88°C (190°F) ou à moins de 0°C (32°F).

Application d'Urgence / Temporaire:

- Polyflash 1C a la capacité unique d'être appliqué comme réparation d'urgence immédiate mais temporaire sur des surfaces humides ou mouillées.

Application Permanente:

- Polyflash 1C est conçu pour être appliqué au pinceau. Appliquer au pinceau en faisant pénétrer la couche initiale dans la surface.
- Appliquer la première couche de Polyflash 1C à une épaisseur minimale recommandée de 0,8 mm (30-45 mils humides) sur les surfaces verticales et horizontales. Prolonger cette première couche d'un maximum de 0,625 cm (1/4") au-delà de l'endroit où le tissu de renforcement PolyBrite Polyester sera placé.
- Appliquer immédiatement le PolyBrite Polyester en le centrant, en l'enrobant et en le mouillant complètement.
- Étendre le PolyBrite Polyester sur un minimum de 8 cm (3") sur la surface verticale et de 8 cm (3") sur la surface horizontale. Veiller à ce que le polyester ne présente pas de rides, de plis ou d'autres défauts et que sa surface soit lisse. Ne pas essayer d'incruster le polyester dans du Polyflash 1C recouvert d'une peau.
- Appliquer le polyester à la brosse dans la couche de base du Polyflash 1C.
- Appliquer une seconde couche de Polyflash 1C à une épaisseur minimale de 0,8 mm (30-45 mils humides). Les applications susceptibles de subir des mouvements cycliques répétés ou des conditions plus complexes peuvent nécessiter une seconde couche de PolyBrite Polyester et des applications supplémentaires de Polyflash 1C peuvent être recommandées.

- Lisser la finition finale à l'aide d'un pinceau. Si une surface granulée est souhaitée, répandre des granulés propres ou d'autres agrégats dans le matériau Polyflash 1C non durci.
- Après durcissement complet, d'autres revêtements ou finitions extérieures peuvent être appliqués sur le Polyflash 1C.
- En cas d'application sur des surfaces poreuses, contacter les services techniques de Polyglass (866) 794-9659.

Limitations:

- La dilution n'est pas recommandée.
- Toujours appliquer les matériaux en respectant strictement les exigences publiées par le fabricant. Les exigences les plus récentes sont disponibles sur le site www.polyglass.ca ou en contactant le service technique de Polyglass.
- Tous les taux de couverture indiqués sont des approximations et ne tiennent pas compte des déchets, des déversements et/ou des surfaces irrégulières. Les taux d'application du Polyflash 1C peuvent varier en fonction de la température du Polyflash 1C, de la température de la surface et de la température ambiante.
- Les taux de couverture peuvent également varier en fonction des exigences du projet ou d'autres spécifications. L'entrepreneur est responsable en dernier ressort de la détermination de toutes les spécificités d'utilisation du produit ou des conditions qui affectent l'application.
- Les temps d'adhérence et de durcissement peuvent varier en fonction des conditions atmosphériques, du substrat et du projet.
- En fonction du substrat sur lequel le Polyflash 1C est appliqué, il peut y avoir une légère décoloration des matériaux du substrat au fur et à mesure que le produit fini vieillit. Cette décoloration ne devrait pas avoir d'effet négatif sur les performances du produit.
- L'application sur des substrats en cuivre doit être examinée avec les Services techniques de Polyglass.

Stockage et Nettoyage:

- Stocker dans les récipients d'origine, non ouverts, à des températures comprises entre 21°C et 32°C (70°F et 90°F) jusqu'au moment de l'utilisation.
- En cas d'utilisation à des températures ambiantes plus basses, il est recommandé de conserver le produit à une température minimale de 15,6°C (60°F) pendant 24 heures avant de l'utiliser.
- Pour obtenir des résultats optimaux, effectuer une rotation du stock afin de s'assurer que le matériel stocké n'a pas dépassé la durée de conservation d'un (1) an.
- Après utilisation, conserver le Polyflash 1C non utilisé dans son emballage d'origine, en veillant à ce que le film d'emballage entre en contact avec le reste du produit et le recouvre.
- Sceller complètement le couvercle avec le joint d'étanchéité en place.

Pour Usage Professionnel Seulement- Garder hors de la portée des enfants..

POLYFLASH® 1C

COMPOSÉ DE SOLIN EN UNE PARTIE

INSTALLATIONS DE FABRICATION

- Fernley, NV
- Hazleton, PA
- Phoenix, AZ
- Waco, TX
- Winter Haven, FL

SIÈGE SOCIAL

Polyglass U.S.A., Inc.

1111 West Newport Center Drive Deerfield Beach, FL 33442

www.polyglass.us

Ligne générale: (888) 410-1375
(954) 233-1330

Service clientèle: (800) 222-9782

Service technique: (866) 794-9659

Questions ? technical@polyglass.com

Clause de Non-Responsabilité : Sauf si elle est incorporée dans une garantie supplémentaire du fabricant, Polyglass garantit ses produits contre les défauts de fabrication qui font que le matériau n'est pas conforme aux spécifications du produit pendant une période de 12 mois.

Se référer à la fiche de données de sécurité (FDS) pour les données spécifiques et la manipulation de nos produits. Toutes les données fournies se rapportent à une production standard et sont données en toute bonne foi dans les limites des tolérances de fabrication et d'essai applicables. Il incombe à l'utilisateur du produit, et non à Polyglass, de déterminer l'adéquation et la compatibilité de nos produits pour l'utilisation prévue par l'utilisateur.

Pour obtenir les données les plus récentes sur les produits et les informations relatives à la garantie, visitez le site www.polyglass.ca



www.polyglass.ca