

FORTRIX PMMA

RÉSINE DE CHANTIER PMMA

DESCRIPTION DU PRODUIT

Fortrix PMMA est une résine de polyméthacrylate de méthyle (PMMA) à haute performance qui sert à créer des membranes d'étanchéité sans joint et entièrement renforcées destinées aux travaux de toitures et d'étanchéisation. Sa formule à durcissement rapide garantit une performance durable des membranes de toitures et d'étanchéité. Conçues pour s'adapter aux mouvements normaux des bâtiments, les résines Fortrix PMMA appliquées sous forme liquide constituent une solution nécessitant peu d'entretien par rapport aux systèmes d'étanchéité traditionnels et peuvent être utilisées pour les travaux d'étanchéisation de toitures, de balcons, de terrasses, de terrasses commerciales et d'autres.

APPLICATIONS TYPIQUES

- Nouvelles toitures, réfections et restaurations de toitures
- Balcons, terrasses, terrasses commerciales et autres travaux d'étanchéisation
- Zones nécessitant une grande attention aux détails, géométries complexes et surfaces verticales
- En combinaison avec le catalyseur Fortrix Catalyst et la nappe Fortrix Fleece dans le cadre d'un système à membrane renforcée

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Protection étanche assurée grâce à une application sans joints et entièrement adhérente
- Structure de membrane renforcée pour s'adapter aux mouvements thermiques et structuraux
- Accessible en 30 à 45 minutes environ, pour une remise en service plus rapide
- Période d'installation plus longue lorsque l'application est effectuée par temps froid
- Résistance aux UV et aux produits chimiques pour une étanchéité durable

SUBSTRATS ADÉQUATS

- Systèmes de toiture existants ou nouveaux
- Membranes de toiture modifiées par des polymères (bitume modifié)
- Systèmes de toitures métalliques
- Membranes monocouches approuvées
- Béton
- Contreplaqué de qualité extérieure
- Plaque de ciment
- Acier

Des apprêts ou des précautions spéciales peuvent être nécessaires. Veuillez contacter les services techniques de Polyglass pour des applications spécifiques.

ÉPAISSEUR ET RENDEMENT RECOMMANDÉ

Taux de couverture membrane pour unité de 20 kg (44,09 lb) (approximatif)

TYPE DE SUBSTRAT	TAUX DE COUVERTURE
Substrats lisses	70 pi ² (6.5 m ²) par unité de 20 kg - 0.28 kg/pi ² (3 kg/m ²)
Substrats normaux	66 pi ² (6.1 m ²) par unité de 20 kg - 0.30 kg/pi ² (3.3 kg/m ²)
Substrats granulés à base de bitume modifié	57 pi ² (5.2 m ²) par unité de 20 kg - 0.35 kg/pi ² (3.8 kg/m ²)
Substrats rugueux	50 pi ² (4.6 m ²) par unité de 20 kg - 0.40 kg/pi ² (4.3 kg/m ²)

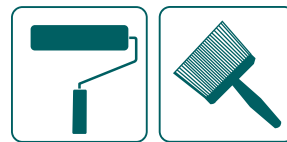
Voir les recommandations pour des applications spécifiques. Les rendements varieront en fonction du système sélectionné, de la texture de la surface et de l'absorbance du substrat.

INSTRUCTIONS D'APPLICATION

Préparation de la surface :

Tous les substrats doivent être propres, secs, exempts d'huile, de graisse, de composés de cure, d'agents de démoulage, de laitance, de graves irrégularités, de matériaux lâches, défectueux ou étrangers tels que mousse, algues, saleté, glace, neige, eau ou toute autre condition qui pourrait nuire à l'adhésion de la résine au substrat. Masquer le périmètre et le bord supérieur de la zone à apprêter et à recouvrir d'un solin pour obtenir des lignes nettes et éviter le débordement des résines. Retirer et réappliquer le masquage avant que la résine ne durcisse et au besoin entre les couches. Appliquer l'apprêt à membrane Fortrix FP sur le substrat selon les besoins.

Contactez les services techniques de Polyglass pour des recommandations concernant des applications spécifiques.



EMBALLAGE

- Seau de 20 kg

COULEURS

White et Pebble Grey

CODES PRODUITS

- 6743420 – Pebble Grey
- 6743520 – Pebble Grey (WG)
- 6743620 – White
- 6743720 – White (WG)



POLYGLASS



www.polyglass.us

FORTRIX PMMA

RÉSINE DE CHANTIER PMMA

Application :

Bien mélanger tout le contenant de résine pendant 2 à 3 minutes. Mélanger à nouveau avant chaque utilisation et avant de verser la résine dans un deuxième contenant lors d'un mélange en lot. Ne catalyser que la quantité de produit pouvant être utilisée dans les 15 à 20 minutes. Ajouter le catalyseur prémesuré au composant résine et remuer pendant 2 minutes avec un agitateur mécanique à vitesse lente ou un bâton de mélange.

TABLEAU DE MÉLANGE DES CATALYSEURS

Catalyseur requis	Catalyseur à 6% 23 °F à 37 °F (-5 °C à 3 °C) Hiver seulement	Catalyseur à 4% 50 °F à 68 °F (10 °C à 20 °C) SG 37 °F à 50 °F (3 °C à 10 °C) WG	Catalyseur à 2% 68 °F à 95 °F (20 °C à 35 °C) SG 50 °F à 68 °F (10 °C à 20 °C) WG
Bidon de 20 kg	12 (0.1 kg) sachets	8 (0.1 kg) sachets	4 (0.1 kg) sachets
1 litre (Env. 1.2 kg)	7 c. à s. 0.07 kg	5 c. à s. 0.05 kg	2.5 c. à s. 0.025 kg

- Après le mélange, appliquer la résine sur le substrat à un taux de 0.18 à 0.30 kg/pi² (2.0 à 3.3 kg/m²) en utilisant des rouleaux ou des brosses approuvés. La résine doit être répartie uniformément sur la surface.
- Roulez le voile de renforcement Fortrix Fleece directement dans la résine, en évitant les plis et les froissements. Utilisez un rouleau pour faire pénétrer la résine dans le voile, en imprégnant celui-ci de bas en haut. Le voile devrait s'assombrir, sans présenter de taches blanches. (Les taches blanches indiquent un voile non imprégné ou un manque d'adhérence.) Si nécessaire, soulever la voile et appliquer de la résine supplémentaire sur le substrat, puis dérouler lentement le voile dans la résine, en prenant soin d'éliminer les poches d'air. Il est important de corriger ces défauts avant que la résine ne durcisse, sans quoi des réparations supplémentaires pourraient s'avérer nécessaires par la suite.
- Appliquer une couche uniforme de résine sur le voile déjà en place à un taux de 0.10 kg/pi² (1.0 kg/m²) en utilisant des rouleaux approuvés par Polyglass. Attention à ne pas étaler la résine trop finement.

Ce produit est recommandé pour une utilisation à des températures de substrat et ambiantes comprises entre 0 °C (32 °F) et 35 °C (95 °F).

Polyglass propose une large gamme de traitements de surface optionnels pour l'esthétique, l'antidérapance ou la résistance à l'usure mécanique. Voir les spécifications du système individuel pour des directives spécifiques concernant l'application des couches supérieures et/ou des revêtements de surface.

Temps de travail (à 20 °C (68 °F)) :

- Durée en pot: environ 15 à 20 minutes
- Résistant à la pluie: environ 30 à 60 minutes
- Couche suivante: environ 1 à 2 heures
- Complètement durci: environ 3 à 6 heures

Les délais mentionnés ci-dessus sont approximatifs, fournis à titre indicatif et peuvent varier. Les délais réels de prise et de durcissement doivent être établis sur le terrain en fonction des conditions réelles.

Durée de conservation :

Une durée de conservation approximative de 12 mois lorsqu'il est scellé, non mélangé et entreposé adéquatement.

Limitations :

- Une fois que la résine est mélangée avec le catalyseur, le produit doit être utilisé immédiatement.
- Non approuvée pour une utilisation avec de l'eau potable.
- Ne pas diluer.
- Ne pas appliquer sur des surfaces gelées ou humides.
- Ne pas appliquer sur des surfaces extérieures en cas de risque d'intempéries.
- Ventilation adéquate requise.

Manipulation :

Tenir à l'écart des flammes nues, des sources de chaleur ou de toute source d'inflammation. Les vapeurs peuvent former un mélange explosif avec l'air. Éviter le contact de la peau et des yeux avec ce matériau. Éviter d'inhaler les émanations. Ne pas manger, boire ou fumer dans la zone d'application.

Consultez la fiche de données de sécurité (SDS) du produit pour des informations supplémentaires concernant ce produit et avant de l'utiliser ou de le manipuler. Toujours entreposer dans un endroit frais et sec. Ne pas entreposer en plein soleil ou à des températures inférieures à 13 °C (55 °F) ou supérieures à 27 °C (80 °F). La durée de conservation approximative est de 12 mois lorsqu'elle est stockée correctement.

Lorsque le travail est interrompu ou terminé, les outils doivent être soigneusement nettoyés avec le nettoyant Fortrix C-R avant que la résine ne durcisse.

La résine catalysée et durcie peut être éliminée dans des décharges classiques.

La résine non durcie est considérée comme un matériau dangereux et doit être manipulée comme tel, conformément aux réglementations locales, provinciales et fédérales.

Les travailleurs doivent porter des vêtements appropriés pour se protéger contre le contact accidentel avec la peau. Lors du mélange ou de l'application de ce produit, les travailleurs doivent utiliser des gants en caoutchouc butyle ou en nitrile. Des lunettes de sécurité avec protections latérales sont requises pour la protection des yeux.

Dans des endroits confinés, utiliser une ventilation locale pour maintenir l'exposition des travailleurs sous la VLE. Si la concentration dans l'air présente un danger pour la santé, devient irritante ou dépasse les limites recommandées, utiliser un respirateur approuvé par le NIOSH conformément aux exigences de protection des respirateurs de l'OSHA sous 29 CFR 1910.134. Le type spécifique de respirateur dépendra des concentrations dans l'air. Un masque de filtration ou un masque anti-poussière ne peut pas être utilisé avec ce produit si la VLE a été dépassée.

Réservé à un usage professionnel - Tenir hors de portée des enfants.

POLYGLASS



www.polyglass.us

FORTRIX PMMA

RÉSINE DE CHANTIER PMMA

INSTALLATIONS DE FABRICATION

- Fernley, NV
- Hazleton, PA
- Phoenix, AZ
- Waco, TX
- Winter Haven, FL

SIÈGE SOCIAL

Polyglass U.S.A., Inc.
1111 West Newport Center Drive
Deerfield Beach, FL 33442
www.polyglass.us

Ligne générale: (888) 410-1375

(954) 233-1330

Service à la clientèle: (800) 222-9782

Service technique: (866) 794-9659

Questions? technical@polyglass.com

Clause de non-responsabilité du produit: À moins d'être intégré à une garantie supplémentaire du fabricant ou d'en faire partie, Polyglass garantit ses produits contre les défauts de fabrication qui deviendraient non conformes aux spécifications des produits pour une période de 12 mois.

Se référer à la fiche de données de sécurité (FDS) pour les données spécifiques et la manipulation de nos produits. Toutes les données fournies se rapportent à une production standard et sont données de bonne foi dans les limites des tolérances de fabrication et d'essai applicables. Il incombe à l'utilisateur du produit, et non à Polyglass, de déterminer l'adéquation et la compatibilité de nos produits pour l'utilisation prévue par l'utilisateur.

Pour obtenir les données les plus récentes sur les produits et des renseignements sur la garantie, consultez le site www.polyglass.us



POLYGLASS



www.polyglass.us